



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India



असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 280]

नई दिल्ली, शनिवार, सितम्बर 1, 1979/भाद्र 10, 1901

No. 280]

NEW DELHI, SATURDAY, SEPTEMBER 1, 1979/BHADRA 10, 1901

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या की जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

उच्चोग संत्रालय

प्रधिकार

नई दिल्ली, 1 सितम्बर, 1979

सं. का० नि० 523(अ).—केन्द्रीय सरकार भारतीय विस्कोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) की धारा 17 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत सरकार के मूलपूर्व शम विभाग के दिनांक 28 सितम्बर, 1938 की प्रधिसूचना में निम्नलिखित संशोधन करती है, प्रथम:—

कथित प्रधिसूचना में—

- (1) “गैसीय या इवित घबस्या” शब्दों के स्थान पर “गैसीय, इवित या विसीन घबस्या” शब्द रखे जाएंगे।
- (2) परल्युक का सोप किया जाएगा।

[सं. 2(11)/78-एम०प्र०]

भारतीय विस्कोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) की धारा 17 के भीतर भारत सरकार के अम विभाग द्वारा गैसीय प्रधिसूचना सं. एम-1272(1), दिनांक 28 सितम्बर, 1938 द्वारा किसी गैस को, जब वह किसी धातु-पात्र में गैसीय, इवित या विसीन घबस्या में है, उक्त अधिनियम के अर्थ में विस्कोटी घोषित कर दिया गया है। अतः, केन्द्रीय सरकार निम्नलिखित नियमों का प्रारूप, विस्कोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) की धारा 5, 7 और 8 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग और गैस सिस्पर नियम, 1940 को

प्रधिकार करते हुए, उक्त अधिनियम की धारा 18 की उपवारा (1) की प्रयोगानुसार उससे सम्बद्ध प्रधानित होने वाले सभी अकिलीयों की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है और यह सूचना देती है कि उक्त प्रारूप पर, राजपत्र में इस प्रधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से 45 दिन की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जाएगा।

उक्त प्रारूप के बारे में इस प्रकार विविध तारीख के पूर्व जो भी सुशाश्व या आपत्तियां किसी अकिल से प्राप्त होंगे, उन पर केन्द्रीय सरकार विचार करेंगी।

प्रारूप—गैस सिस्पर नियम, 1977

प्रथमा० 1—प्रारम्भिक

1. संक्षिप्त नाम और प्रारम्भः

इन नियमों का नाम गैस सिस्पर नियम, 1979 है।

2. परिमाणाएः

इन नियमों में, जब तक कि संवर्ध से घन्यता प्रयोगित न हो—

- (1) “प्रधिनियम” से, भारतीय विस्कोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) प्रयोगित है;
- (2) “मुख्य नियंत्रक” से, मुख्य विस्कोटक नियंत्रक, भारत सरकार प्रयोगित है;
- (3) “सक्षम अकिल” से, मुख्य नियंत्रक द्वारा सक्षम अकिल के रूप में मान्यताप्राप्त अकिल, या वह अकिल अधियेत है जिसके पास उस कार्य में सक्षमता का, जिसमें कि सक्षमता प्रयोगित है, मुख्य नियंत्रक द्वारा इस नियमित मान्यताप्राप्त संस्था का प्रमाणपत्र है;

(4) "संपीडित गैस" से कोई स्वायी गैस, व्रित्त गैस या दाव के प्रधीन द्राव में विलीन गैस या गैस मिशन अभिप्रेत है, जो एक वर्ष गैस सिलेक्टर में जो या तो  $+15^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर 2.5 के जो एक 1 वर्ष सेंटीमीटर एं बी एस (1.5 केवी एक ग्रेज) से अधिक  $+50^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर 3 के जो एक 1 वर्ष सेंटीमीटर एं बी एस 2 के जो एक 1 वर्ष सेंटीमीटर गेज दाव का प्रयोग करती है।

#### स्पष्टीकरण :

दावकृत उपयोग उपयोग संपीडित गैस के प्रस्तरांत आती है, मध्यपि इसका वायून्याय,  $50^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर 1.7 से 1.8 वायुमापी गेज होता है;

(5) किसी पतल के संबंध में "संरक्षक" के प्रस्तरांत, भारतीय पतल अधिनियम, 1908 (1908 का 15) की धारा 7 के प्रधीन पतल के संरक्षक के रूप में नियुक्त अधिकारी या व्रित्त विकाय के प्राधिकार के प्रधीन कार्य करने वाला अधित भी है;

(6) "मिल्क" विस्कोटक के प्रस्तरांत उपयोग विस्कोटक नियंत्रण, उप-विस्कोटक नियंत्रक और सहायक विस्कोटक नियंत्रक भी है;

(7) "कातिक तापमान" से यह तापमान अभिप्रेत है जिसके ऊपर गैस के दाव लगानी से व्रित्त नहीं को जा सकती है;

(8) "विलीन एसिटिलीन सिलेक्टर" से सुरक्षा धूपति सहित या इसके बिना तथा वायू युक्त एस कोई सिलेक्टर अभिप्रेत है जिसमें सर्वधूप्यमान, विलीन एसिटिलीन के भव्यारण के लिए विलायक और वायुमापक दाव तथा  $+15^{\circ}$  सेंटीग्रेड के तापमान पर विलायक को संतुल करने के लिए कम से कम पर्याप्त एसिटिलीन समर्पित है;

#### स्पष्टीकरण :

एसिटोन या उपयोग में लाया जाने वाला कोई विलायक, एसिटिलीन गैस या सर्वधूप्य पदार्थ या वाल्व की धातु के साथ रासायनिक क्रिया के योग्य नहीं होगा ।।।

(9) "विलीन गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो दाव के प्रधीन विलीन गैस, जैसे ऐसीटोन में एसिटिलीन या पानी में घमेनिया, के लिए उपयुक्त किसी तरल विलायक में चूस जाती है;

(10) "विला प्राधिकारी" से अभिप्रेत है,—

(क) पुलिस आयुक्त या उपायुक्त, पुलिस आयुक्त वाले नगरों में,

(ख) विला पर्याप्त स्थान में, विला मजिस्ट्रेट;

(11) "विला मजिस्ट्रेट" के प्रस्तरांत, ऊपर विला मजिस्ट्रेट और है तथा पंजाब और हरियाणा राज्यों में और पांडिचेरी संघ राज्यक्रम के कराइकल, भारत और येनम क्षेत्रों में, उपचाच मजिस्ट्रेट भी है;।।।

(12) "भरण दाव" से,  $+15^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर संपरिवर्तित अधिकतम धनुरैप गेज दाव अभिप्रेत है जिस पर स्वायी गैस और दाव के प्रधीन विलीन गैस, गैस सिलेक्टर में भरी जा सकती है;

(13) "भरण धनुपात" से, सिलेक्टर में प्रविष्ट व्रित्त गैस के भार और  $+15^{\circ}$  से  $0^{\circ}$  पर सिलेक्टर में समाने वाले पानी के भार के बीच धनुपात अभिप्रेत है;

(14) "ज्वलनशील गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो या तो (प्रायतन में) 13 प्रतिशत या कम वायू के साथ मिश्य

से ज्वलनशील मिश्य बनाती है या वायू के ताप जितकी ज्वलनशीलता सीमा मिश्य सीमा का व्यावहारिक विना, 12 प्रतिशत से अधिक है और ये सीमाएं वायूमध्यलीय दाव पर अवधारित की जाएंगी।

#### स्पष्टीकरण :

"ज्वलनशीलता सीमा" से वायू के साथ गैस का जो ज्वलनशील मिश्य बनाता है उसमें आयतन की दृष्टि से गैस के नियमतम एवं उच्चतम प्रतिशत के बीच अस्तर अभिप्रेत है;

(15) "प्रयत्न" से धनुसूची 5 में विद्या गया प्रयत्न अभिप्रेत है;

(16) "गैस सिलेक्टर" (या सिलेक्टर) से संपीडित गैस के भव्यारण एवं परिवहन के लिए प्राप्तियत कोई वर्द्ध वायू आयान अभिप्रेत है जो किसी विलोन परिवहन या अब्यायान से जोड़े जाने के लिए प्रयोगित नहीं है और जिसका आयतन 500 मिलीलिटर से अधिक है किन्तु 1000 मिटर से अनधिक है;

(17) "उच्चतम व्रित्त गैस" से  $0^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अधिक किन्तु  $+70^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अनधिक तापमान वाली व्रित्त गैस अभिप्रेत है।

(18) "इवस्ट्रीटिक प्रतिवल जांच" से, सिलेक्टर की उसके परीक्षण दाव के बराबर इवस्ट्रीटिक दाव के प्रधीन करना एवं सिलेक्टर द्वारा लगाने गए स्वायी प्रतिवल या प्रतिवेद तैयार करना अभिप्रेत है।

(19) "इवस्ट्रीटिक परीक्षण" से कोई परीक्षण अभिप्रेत है जिसने कि सिलेक्टर को उसके परीक्षण दाव के बराबर उसके इवस्ट्रीटिक दाव के प्रधीन रखा जाता है;

(20) "धावात" से भारत में स्वल, सन्तुरी या वायू मार्त्र से लाला अभिप्रेत है;

(21) "निरीक्षण प्राधिकारी" से ऐसा कोई अधिकतम अभिप्रेत है जो गैस सिलेक्टरों की अधिकलना, विनियोग एवं परीक्षण में भावू स्थायक धनुरैप प्राप्त है और जिसे मुख्य नियंत्रक द्वारा एवं सिलेक्टरों के नियंत्रण एवं प्रशासन के लिए मायता दी गई है;

(22) "प्रधिकाराम" से कोई ऐसा परिवर अभिप्रेत है, जिस में विली धनुरैप को, सिलेक्टरों में संपीडित गैस के विनियोग (पर्याप्त) या भव्यारण के लिए, विलोन रूप से तैयार किया गया है;

(23) "व्यवस्थीय गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो  $0^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर व्रित्त हो सकती है किन्तु  $30^{\circ}$  सेंटीग्रेड पर सामान्य वायूमध्यलीय दाव (760 मिं.00.एस.जी.०) के समुत्तर में बायोप्त हो जाती है;

(24) "निम्न दाव व्यवस्थीय गैस" से  $+70^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अधिक तापमान वाली व्यवस्थीय गैस अभिप्रेत है;

(25) "गैस विनियोग" से सिलेक्टर को किसी संपीडित गैस के भव्यारण के प्रतिवेद से धनुरैप से धनुरैप से सिलेक्टर को संपीडित गैस का अस्तरण भी है;

(26) "स्वायी गैस" से ऐसी गैस अभिप्रेत है जिसका कातिक तापमान  $0^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अधिक नहीं होता है, अतिरिक्त ऐसी गैस जो  $0^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अधिक तापमान पर जिसी भी दाव के प्रधीन, व्रित्त नहीं होती।।।

(27) "धनुसूची" से इस नियमों से उपायुक्त धनुरैपी अभिप्रेत है;

(28) (i) एसिटिलीन सिलेक्टर के संबंध में, "धावेय भार" से कोई स्वायी तौर पर उपायुक्त फिल्टरों सहित सिलेक्टर का भार "अभिप्रेत है तथा इसके प्रस्तरांत एक सिलेक्टर से धनुरैप सिलेक्टर को संपीडित गैस का अस्तरण भी है; उपायुक्त स्वायी तौर पर उपायुक्त फिल्टरों सहित सिलेक्टर का भार "अभिप्रेत है तथा इसके प्रस्तरांत एसिटिलीन को बोलने के लिए विलायक भी अधिकतम मात्रा और वायूमध्यलीय दाव तथा  $15^{\circ}$  सेंटीग्रेड के

तापमान पर विद्युत को संतुष्ट बनाने वाली एसिटिलीन गैस का भार भी है;

(ii) द्रवणीय गैस सिलेण्डर के संबंध में “प्राचीय भार” से, उससे स्थायी तौर पर उपादान किसी फिटिंग सहित सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है और उसके अन्तर्गत वाल्व का भार भी है;

(iii) स्थायी गैस सिलेण्डरों के संबंध में “प्राचीय भार” से उससे स्थायी तौर पर उपादान फिटिंग सहित उसका भार अभिप्रेत है।

(29) “परीक्षण वाब” से, सिलेण्डर के द्रवस्थैतिक परीक्षण के लिए अपेक्षित आन्तरिक दाब अभिप्रेत है जो निम्नानुसार है:

(i) स्थायी एवं उच्च दाब द्रवणीय गैस

दृष्टकी गणना निम्नलिखित से की जानी चाहिए:—

200 टी आर ई

पी एच

1.25 (बी धो-टी)

जहाँ

बी एच— के जी एक 1 बर्ग सेंटीमीटर में परीक्षण दाब ई— सिलेण्डर कवच की व्यूनतम परिकलित, मिली० में, दीवाल की भोटाई।

आर ई— सिलेण्डर की सामग्री का व्यूनतम परामर्श सामर्थ्य। सामान्यीकृत सिलेण्डरों के मामसे में तनन सामर्थ्य के व्यूनतम मूल्य का 75 प्रतिशत एवं शनित तबा पानी चढ़ाए हुए सिलेण्डरों के मामसे में तनन सामर्थ्य के व्यूनतम मूल्य का 85 प्रतिशत, परन्तु परीक्षण दाब का मूल्य परामर्श सामर्थ्य के 80 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

(ii) निम्न दाब द्रवणीय गैस के लिए:

65° सेंटीग्रेड पर गैस के संतुष्ट वाल्व दाब का दोगुना।

(30) “परिवहन” से किसी संगीकृत गैस से भरे सिलेण्डरों का एक स्थान से दूसरे स्थान को से जाना अभिप्रेत है;

(31) “जल अमता” से 15° सेंटीग्रेड पर सिलेण्डर द्वारा धारण किए जाने वाले पानी का धारयन, लिटरों में, अभिप्रेत है;

(32) “निम्न दाब द्रवणीय गैस के लिए कार्यकरण दाब” से 65° सेंटीग्रेड पर संतुष्ट वाल्व दाब अभिप्रेत है;

#### स्वार्थोकारण :

विभिन्न गैसों के संतुष्ट वाल्व दाब के लिए, भा०मा० 3710 देखें;

(33) “स्थायी गैस के लिए कार्यकरण दाब” से 15° सेंटीग्रेड पर सिलेण्डर में गैस का आन्तरिक दाब अभिप्रेत है;

(34) “परामर्श मामर्थ्य” से तन्य परीक्षण में मूल गेज सम्पार्श के स्थायी सनाक के 0.2 प्रतिशत के अनुरूप प्रतिबल अभिप्रेत है। व्यवहारिक उद्देश्यों के लिए इसे ऐसे प्रतिबल के रूप में लिया जा सकता है जब तनन परीक्षण में भार में बिना बृद्धि हुए प्रबल दैर्घ्य बृद्धि होती है।

धृष्टान्य—2

साधारण उपबन्ध

#### 3 सिलेण्डरों का भरण, कठाजा, धारात एवं परिवहन:

(1) भोई भी व्यक्ति, किसी सिलेण्डर में संगीकृत गैस तक नहीं भरेगा या ऐसे भरे गए या भरे जाने के लिए आशयित किसी

सिलेण्डर को तब तक धारात नहीं करेगा, कठ्ठे में नहीं रखेगा या उसका परिवहन नहीं करेगा जब तक कि—

(क) ऐसे सिलेण्डर और उसके वाल्व को, अनुसूची I में विनिर्दिष्ट मानक एवं किलम का नहीं बनाया गया है;

(ख) सिलेण्डरों और उसके वाल्वों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र, मुख्य नियंत्रक को उपलब्ध नहीं कर दिया गया है और उक्त प्राधिकारी का पूर्ण अनुमोदन प्राप्त नहीं कर दिया गया है।

(2) अनुमोदित अधिकाल्पना और विनिर्देशों या कोड के अनुसार निरीक्षण और प्रमाणित सिलेण्डर एवं वाल्वों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से आत अपेक्षित परीक्षण एवं निरीक्षण प्रमाणपत्र में अनुसूची II में वी गई जानकारी वी जाएगी।

(3) सिलेण्डरों, वाल्वों और अन्य फटिंगों को बनाने का इन्हुन भोई भी व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक की, अनुसूची III में वी गई विविदिया देगा।

(4) उपनियम (1) में किसी बात के होसे हुए भी, ऐसे सिलेण्डरों में, जो अनुसूची I में विनिर्दिष्ट विनिर्देशों के प्रतुक्ष नहीं हैं और भारत में भर कर मूल देश के लिए लवाई करने वा भारतीय बन्दरगाह की स्पर्श करते हुए विदेश वा रद्द जलयात्रा को प्रदाय करने के लिए धारात किए गए हैं, ऐसी गैस को भरा जा सकता है, परन्तु यह तब जब कि,—

(क) सिलेण्डर की, यथास्थिति, द्रवचालीय या द्रवस्थैतिक परीक्षण, इन नियमों में विनिर्दिष्ट प्रबलि के भीतर कर लिया जाए तथा परीक्षण के बौरान समाप्त गया दाब, सिलेण्डर पर व्यक्ति परीक्षण दाब होगा।

(ख) सिलेण्डर में—

(i) भा०मा० 3710 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक द्रवणीय गैस;

(ii) जिस दाब के लिए सिलेण्डर की अभिकल्पना की गई है, उस दाब से अधिक पर किसी स्थायी गैस, न भरी जाए।

(ग) भरण स्टेनन पर सिलेण्डर के परीक्षण और भरण का असान-अस्लग अधिकाल्पन रखा जाए;

(घ) भरे हुए सिलेण्डर भरण स्टेनन से इटाकर यथास्थैतक शीघ्र पोत पर जाव शिए जाए।

#### 4. वाल्व :

(1) गैस सिलेण्डरों में से वाल्व, निम्नलिखित विनिर्देशों की पूर्णतया पूर्ति करेंगे, अर्थात्:—

(क) ग्रोवोगिक गैस सिलेण्डरों के संबंध में, भा०मा० 3724;

(ख) चिकिल्सीय गैस सिलेण्डरों के संबंध में, भा०मा० 3745; या 5 लिटर से अधिक जल अमता वाले सिलेण्डरों के लिए भा०मा० 3724;

(ग) एवस्ल साथिक के साथ प्रयोग में लाए जाने वाले सिलेण्डरों के लिए, सभय-समय पर यथासंशोधित भा०मा० 7302;

परन्तु यदि मुख्य नियंत्रक को यह राय हो कि जनहित में ऐसा करना धारात यथायथ है तो वह, जो वाल्व विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है, उसके प्रयोग की अनुमति दे सकता है।

(2) कार्बन डाइमाक्साइड सिलेण्डरों में लगे बाल्बों की बाड़ी में एक नरम किए गए तांबे की टिस्क से बना सुरक्षा मोक्षन इस प्रकार भगा होगा कि वह 183 और 200 किंवांश /वर्ग सेंटीमीटर के बीच बाल्ब पर पड़ जाए।

(3) जबलनशील गैसों वाले सिलेण्डरों के लिए बाल्बों में, जिनको आ.मा. 3224 में सूचीबद्ध नहीं किया गया है, पाइप या प्रव्य संयोजकों के लिए बाईं प्लॉर पेंच चूड़ी वाले निर्म लगे होंगे।

(4) प्रत्येक अन्य बाल्ब में बाहिनी और बूमले वाले पेंच चूड़ीयों वाले निर्म लगे होंगे।

(5) बाल्ब सिलेण्डर की गर्दन में वेंच बारा, त कि किसी स्थायी सम्बन्धन या बीच में अनुकूल (एडेटर) लगाकर, लगाया जाएगा।

(6) स्पिंडल (तर्कु) प्रवालित बाल्बों की अधिकल्पना, इस प्रकार की दुग्धी कि जब इसे सिलेण्डर में लगाए, तर्कु को सामन्य प्रवालन शर्तों के अधीन लिकालना संभव नहीं होगा।

#### 5. सुरक्षा मोक्षन युक्तियाँ :

(1) यदि भारत में विनिर्मित सिलेण्डरों की बाड़ी में सुरक्षा मोक्षन युक्तियों लगी हुई है तो ऐसी सुरक्षा युक्तियाँ आ.मा. 5903 के अनुरूप विनिर्मित की ओर रखी जाएँगी।

(2) बूर्जिन या शिवेनी गैसों से भरे सिलेण्डरों में सुरक्षा युक्ति नहीं लगी होंगी।

#### स्पष्टीकरण:

इन उन्नियम के प्रयोगन के लिए, “बूर्जित या शिवेनी गैसों” के अंतर्भूत हैं कार्बन मोनोमाक्साइड, हाइड्रोक्सायनिक एसिड, हाइड्रोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन बोमाइड, हाइड्रोजन प्लॉराइड, सलफर डाइमाक्साइड, क्लोरीन, निर्धील बोमाइड नाइट्रोजन ट्रैट्रोमाक्साइड, नाइट्रोसील, क्लोरा इड ग्यार नीन, हाइड्रोजन सल्फाइड, कार्बोनील क्लोराइड, (फांसजीन), सायनोजीन, सायनोजीन क्लोराइड, फ्लोरी और कार्बन आक्सीक्लोराइड सम्मिलित हैं।

(3) यदि इस देश में प्रयोग के लिए अनुमोदित और विदेशों में विनिर्मित सिलेण्डरों में सुरक्षा मोक्षन लगी है तो ऐसी युक्तियाँ उन विनिर्देशों जी, जिनके अनुसार वे मूलतः बनी हैं, अप्रेक्षाग्री के अनुसार रखे जायेंगी।

#### 6. सिलेण्डरों पर चिन्हांकन:

(1) साधारण चिन्हांकन:

(क) प्रत्येक गैस सिलेण्डर को—

(i) उसके स्कंधन पर, जो ग़ा़बी या अन्य साधन द्वारा प्रबलित किया जाएगा, या

(ii) उसके ऐसे भाग पर, जो सिलेण्डर से प्रविल्लेद रूप में बढ़ है और जो सिलेण्डर के र्मातर की गैस दाव के प्रतिबल से प्रभावित नहीं होता है या नगर्यतः प्रभावित होता है,

स्टाम्प लगाकर, उत्कीर्णन द्वारा या अन्य किसी रूप में चिन्हांकित किया जाएगा।

(ज) यदि संक्षारण या अंगुरता की जोखिम है तो सिलेण्डर पर नाम पट्टिका लगाकर नहीं लगाई जाएँगी।

(ग) मूल चिन्हांकन के साथ ही निपटकालिक निरीक्षण के समय प्राप्त परीक्षण अंकड़ों की ओहर लगाने के लिए स्थान छोड़ा जाएगा।

(घ) चिन्हांकन इस प्रकार किया जाएगा और प्रयोग में भाए जाने वाले अंक और संक्षरण ऐसे आकार एवं माप के होंगे कि चिन्हांकन की स्पष्टतया और प्रासादी से पहा जा सके और उसमें कोई गवरी न दृग।

(2) स्थायी एवं ब्रवणीय गैस सिलेण्डरों पर चिन्हांकन:

(क) प्रत्येक सिलेण्डर पर निम्नलिखित चिन्हांकन किया जाएगा अर्थात्—

(i) विनिर्माता, स्थायी और निरीक्षक के चिन्ह और कम संघटक (इन चिन्हांकनों को मूल नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकूल कराया जाएगा);

(ii) विनिर्वेश, जिसके अनुसार सिलेण्डर बना है;

(iii) विनिर्माण के दौरान या मरम्मत के प्रव्याप्त लिए गए ऊपरा उपचार (जैसे सामान्यीकरण अभ्यन्तर या परिवर्तन) की प्रहृति को बताने वाला संकेत;

(iv) यथास्थिति, ब्रवस्थीतिक परीक्षण, या इवस्थीतिक बृद्धि परीक्षण की तारीख तथा उस प्रक्षित की जिसके द्वारा तथा उस स्थान को, जहाँ परीक्षण किया गया है, अगले परीक्षण के लिए नियत वर्ष को बताने वाला संकेत चिन्ह /संकेत चिन्ह मूल नियंत्रक के पास रजिस्ट्री कूल कराया जाएगा। ब्रवित पैट्रोलियम गैस सिलेण्डरों के मामले में, उसके धोवा घेरे पर या स्कॉर्प परीक्षण के विमास तथा वर्ष की बाबत प्रतिरिक्षित चिन्हांकन किया जाएगा;

(v) कार्यकरण वाल तथा परीक्षण वाल;

(vi) आली भार ।

#### स्पष्टीकरण :

ब्रवणीय गैस सिलेण्डरों के मामले में, आली भार में सिलेण्डरों में लगे बाल्बों का भार भी सम्मिलित होगा। बाल्ब का भार अलग से दर्शाया जाएगा।

(vii) बल समता;

(ब) विनिर्माता के चिन्हांकन के सिवाय, जो आधार पर लगे हुए संकेत हैं, सभी चिन्हांकन, सिलेण्डर की गर्वन के सिरे पर किया जाएगा।

#### 7. बाल्बों पर चिन्हांकन :

सिलेण्डरों में लगे बाल्बों पर, स्टाम्प लगाकर, उत्कीर्णन या समान प्रक्रिया द्वारा सुस्पष्टतया एवं स्थायी तौर पर निम्नलिखित विशिष्टियाँ दी जाएँगी, अर्थात्—

(i) बाल्बों का विनिर्देश.

(ii) विनिर्माण का वर्ष एवं विमास ;

(iii) विनिर्माता का संकेत ;

(iv) कार्यकरण वाल;

(v) जिस गैस के लिए बाल्ब का प्रयोग किया जाता है, उसके नाम और रासायनिक संकेत ;

(vi) निर्म द्वारा की पेंच चूड़ी का प्रकार, प्रदूत, बाएँ हाथ वाली (बाएँहाँ) या दाहिने हाथ वाली (दाएँहाँ) ;

(vii) निरीक्षक का स्टाम्प ;

(viii) वहाँ डिप द्यूब दी गई है, वहाँ बाल्ब और सिलेण्डर के बीच में लगे बाल्ब या बैंज पर सुस्पष्ट एवं स्थायी चिन्हांकन द्वारा विशेष निर्देश दिए जाएँगे। द्यूब की मिसीमीटर में कुल सम्माइ भी दर्शाई जाएँगी।

#### 8. पहचान रंग :

(1) किसी सिलेण्डर में कोई संपीड़ित गैस भरने वाला प्रत्येक व्यक्ति, उसके भण्डारण या प्रेषण के पूर्व यह देखेगा कि सिलेण्डर को, दीर्घोगिक सिलेण्डरों की बात में आ.मा. 4379 और विशिष्टिय सिलेण्डरों की बात में आ.मा. 3933 में विनिर्विष्ट प्रयोगित पहचान रंगों से पैदा जा सके और उसमें कोई गवरी न दृग।

(2) नई गैस तथा गैस निश्चय के लिए वर्ष १९५१ सिलेण्डर को, जिसके लिए पहचान रंग उपनियम (1) में नहीं दिए गए हैं, निम्नलिखित सामग्री में दर्शाएं गए रंगों से वेंट किया जाएगा:—

सिलेण्डर में भरी गैस का नाम	सिलेण्डर के गैस का रंग	सिलेण्डर को गद्दन के निरे का रंग
प्रथमसंघीय और प्रथमीयी	सफेद	—
प्रथमसंघीय किन्तु विवेची	सफेद	पीला, भाँगा० मानक रंग सं० 356
एम०पी०जी० को छोड़कर, जबलनशील किन्तु प्रदि- विसी	सफेद	लाल भाँगा० मानक रंग सं० 537
जबलनशील और विवेची	सफेद	लाल और पीला भाँगा० मानक रंग सं० 537 और 356

#### स्पष्टीकरण :

गैस मिश्रण के लिए आवश्यित सिलेण्डरों को “गैस मिश्रण” या “मिश्रित गैस” से चिन्हांकित किया जा सकता है। इसके अतिरिक्त यदि सिलेण्डर किसी विशिष्ट गैस मिश्रण के लिए स्थायी रूप में प्रयुक्त होते हैं तो सिलेण्डरों को मिश्रण के संबंधितों के नाम (संकेत यथा ही हो से) स्थान्त लगाकर और यदि सिलेण्डरों विशिष्ट गैस मिश्रण के लिए पदार्थ प्रयुक्त होता है तो वेंट लगाकर चिन्हांकित किया जाएगा।

(3) कोई भी व्यक्ति किसी भी प्रकार गैस सिलेण्डर पर वेंट किए गए रंग में हल्काकै नहीं करेगा:

परन्तु इस उपनियम की किसी भी बात से यह नहीं समझा जाएगा कि वह सिलेण्डर के अनुरक्षण के लिए आवश्यक होने पर इन नियमों के अनुसार उस पर वही पहचान रंग, जो उस पर पहले से वेंट है, पुनः वेंट करने या सिलेण्डर को एक गैम सेवा से बूसरों गैस सेवा के लिए परिवर्तित करने के लिए उस पर अन्य पहचान रंग पुनः वेंट करने को प्रतिविद्ध करता है।

#### 9. सिलेण्डरों पर लेबल लगाना :

(1) प्रत्येक सिलेण्डर पर गैस के नाम और उस व्यक्ति के नाम तथा पते का जिसके द्वारा सिलेण्डर में गैम भरी गई थी, लेबल लगाया जाएगा।

(2) स्थायी या वृद्धियोगी गैम से भरे प्रत्येक सिलेण्डर से निम्नलिखित लेबलमी संसाधन की जाएगी:—

“ज्ञानाधीनी”

गैम सिलेण्डर नियम, 1977

- (i) इस सिलेण्डर का रंग न बदलायें।
- (ii) इस सिलेण्डर में घरी जो गैस भरी है, उससे भिन्न कोई गैस भरी नहीं जानी चाहिए।
- (iii) इस सिलेण्डर के एकदम आसामान या उर्दी करने में जहां यह रहा है, कोई भी जबलनशील सामग्री का अण्डारण नहीं किया जाना चाहिए।
- (iv) इस सिलेण्डर के बालों या अन्य किटिंगों पर कोई भी तेज या सत्समान स्लेहक का प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए।
- (v) कूपया परीक्षण की घग्गी नारीक दें। वह सिलेण्डर पर चिन्हांकित है और यदि वह नारीक भी न चुका है तो सिलेण्डर स्वीकार न करें।

#### 10. सिलेण्डरों के परिवान या प्रेषण पर विवरण :

(1) कोई भी व्यक्ति भारत में किसी ऐसे अन्य व्यक्ति को, जो इस प्रकार की संपीड़ित गैस सिलेण्डर रखने के लिए अनुमतिप्राप्ति दी गई है, संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिवान या प्रेषण तब तक नहीं करेगा जब तक कि उसे इन नियमों के अधीन चिना अनुमति के ऐसे संपीड़ित गैस गिलेण्डर रखने के लिए छूट नहीं मिली हुई है।

(2) उपनियम (1) के अधीन किसी व्यक्ति द्वारा परिवान या प्रेषण गैस सिलेण्डर, उस प्रकार के होंगे जिसके लिए उसे अनुमति दी गई है तथा ऐसे परिवान या प्रेषण गैस सिलेण्डरों की संख्या उस संख्या से अधिक नहीं होगी जिसे रखने के लिए इन नियमों के अधीन वह व्यक्ति जिसे ऐसा परिवान या प्रेषण किया गया है, प्राधिकृत है।

(3) उपनियम (1) एवं (2) की कोई बात रखा जाने, पतन प्राधिकारियों और रेल प्रशासन को परिवान या प्रेषण किए जाने वाले गैस सिलेण्डरों को लागू नहीं होगी।

#### 11. सीबन रहित गैस सिलेण्डरों की उपयोग के दौरान मरम्मत :

कोई भी व्यक्ति किसी सीबन रहित गैस सिलेण्डर में रिसन की न सीबन रहित करेगा या कराया।

#### 12. बैलिंग/पीतल से ज्ञाने हुए सिलेण्डरों की मरम्मत :

(1) बैलिंग या पीतल से ज्ञाने हुए सीबन के सिवाय किसी भी स्थान पर पीतल से ज्ञाने या रिसने वाले सिलेण्डरों की मरम्मत नहीं की जाएगी और उसे अप्रयोग्य ठहरा दिया जाएगा।

(2) बैलिंग/पीतल से ज्ञाने सीबन वाले सिलेण्डरों में गैन बोलों की मरम्मत, उदाहरणार्थः छोटे बैलंड कैंक, पिन छिप, बात छिप, बैलंड में घोकर्तन, बैलंड में रिसन (आवृत्ति प्रवस्थात्तिक जांच में दर्शित) अनुशासन की जा सकती है किन्तु यह तब जब कि—

(i) प्रेषण, तट्टन, गर्तन या अन्य अनुमोदित विधियों द्वारा कुटियाँ हुए कर दी गई हों;

(ii) मुख्य नियन्त्रक द्वारा मान्यता प्राप्त सिलेण्डरों के विविर्भाता के परिसरों में सभी व्यक्ति के पर्यावरण के अधीन प्रभावित बैलंड द्वारा निम्नलिखित रूप में मरम्मत की गई हो, अर्थात्—

(क) बैलंड द्वारा, यदि प्रारम्भिक सीबन में बैलंड कर दी गई है;

(ज) पीतल से ज्ञाने हुए, यदि प्रारम्भिक सीबन में पीतल से ज्ञान दी गई है;

(iii) मरम्मत के पश्चात्, सिलेण्डर टीक डंग से उच्चोपचारित किए जाते हैं;

(iv) सिलेण्डरों की बैलिंग या पीतल से ज्ञाने हुई सीबन रेडियोग्राफ की गई हो यदि इसके विनियम के पश्चात् सिलेण्डर को मूलतः रेडियोग्राफ किया जाना प्रयोगित था;

(v) मरम्मत और उच्चोपचार के पश्चात्, सिलेण्डर की उसी वालीय और द्रवस्थात्तिक या द्रवस्थेत्तिक प्रतिबल जांच के अधीन रखा जाता है, जैसा कि विनियम के समय किया गया था।

(3) मरम्मत के पूर्व, बैलिंग, या पीतल से ज्ञाने हुए सिलेण्डर पूर्णतः साफ किए जाएंगे या गैम मूक्ष किए जाएंगे या अन्यथा तल कार्य पूरा करने के लिए युक्ति व्यक्ति रूप में तैयार किए

जाएंगे और सत्राम व्यक्ति द्वारा सिवित रूप में यह प्रमाणित किया जाएगा कि सिलेण्डर को इस प्रकार तैयार किया गया है। प्रमाणपत्र दीन मास तक परिवर्तित रखा जाएगा और मात्र की जाने पर मुख्य नियंत्रक के समक्ष प्रस्तुत किया जाएगा।

(4) कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में, जिसकी उपनियम (2) के अधीन भरमत की गई है, कोई गेस पुनः तब तक नहीं भरेगा जब तक कि सिलेण्डर की बाबत की गई भरमत और परीक्षण की पूरी स्पोर्ट, भरमत करने वाने के परीक्षण प्रमाणपत्र के साथ मुख्य नियंत्रक को प्रस्तुत नहीं कर दी जाती और उसके पुनर्भरण के लिए उसकी अनुशा प्राप्त नहीं कर सी जाती।

### 13. बालकों और मत्त व्यक्तियों के नियोजन का प्रतिवेदन :

अठारह वर्ष की आयु से कम का कोई बालक तथा कोई मत्त व्यक्ति, संपीडित गेस सिलेण्डर की नदाई, उत्तराई या परिवहन कार्य में, या इन नियमों के अधीन अनुशास्त किसी परिसर में, नियोजित नहीं किया जाएगा।

### 14. घूमपान, आग, प्रकाश तथा बातरातक पदार्थों का प्रतिवेदन :

(1) किसी भी समय ऐसे स्थान के निकट, जहां जलनशील गैसों के लिए सिलेण्डर का भरण, भण्डारण या बारा-उठाई की जाती है, कोई व्यक्ति घूमपान नहीं करेगा और भरमत के लिए घमन पाहूँ जलनशील क्रहति की या स्थान प्रज्ञालित होने वाली या आग या विस्फोट पैदा करने या लगाने वाली बस्तु या पथार अनुशास्त नहीं होंगे।

(2) किसी ऐसे स्थान में या उसके पास, जहां जलनशील गैसों से भरे सिलेण्डर भरे जाते हैं, भण्डारण किए जाते हैं, या उनकी बरा उठाई की जाती है, कोई भी व्यक्ति कोई मार्चिल फूज या अन्य साधित, चिगारी उत्पन्न करने के लिए या विस्फोट के लिए, अपने कम्बे में नहीं रहेगा।

### 15. सामान्य पूर्वाधानियां :

(1) बाल्वों और लिनिंग्स्ट अन्य किटिंग सहित सिलेण्डर और इन नियमों के अधीन पहचान रंग हमेशा अच्छी हालत में रखे जाएंगे।

(2) किसी बाल्व या सिलेण्डर की अन्य किटिंग में कोई तेल या समान स्लेफ का प्रयोग नहीं किया जाएगा।

(3) नियम 11 एवं 40 में जैसा उपबन्धित है उसे छोड़कर, किसी भी सिलेण्डर का उम्मोपचार नहीं किया जाएगा या उच्च तापमान या धूप में नहीं रखा जाएगा या अन्य किसी जलनशील या विस्फोटक सामग्री के साथ उसका भण्डारण नहीं किया जाएगा।

(4) संपीडित गेस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर का बाल्व भली प्रकार बंद रखा जाएगा जिससे कि रिसन को रोका जा सके। द्रवित पेट्रोलियम गेस और अस्पस्ट लिवरी गैसों, जैसे बोरन, ट्राइफ्लोरोइड, कार्बन मोनो-आक्साइड, फ्लोरोरिन, हाइड्रोजन क्लोराइड, साइनोजन क्लोराइड, क्लोरीन ट्राइफ्लोरोइड, हाइड्रोजन सल्फाइड, मिथील बोमाइड, नाइट्रोजन ट्रेट्राइक्साइड, क्लोरीन, अमोनिया या सल्फर ट्राइक्साइड से भरे सिलेण्डरों में लगे बाल्व के नियंत्रण द्वारा पर गेस के रिसन को रोकने के लिए सहायक साधन के रूप में कार्य करने के लिए सुरक्षा (सिकुरिटी) नद लगा होगा।

(5) यदि बाल्व से रिसन को, तकुं (स्पिल) के गंधि (स्लेंड) नट को प्रस्तुत से भी रोका न जा सके तो सिलेण्डर को ऐसे खुले स्थान में ले जाया जाएगा जहां जनजीवन व सम्पत्ति

को भूनतम बतारा ही तबा भरणकर्ता को एक्सिल दिया जाएगा।

### 16. बुर्बंटना से बचाव के लिए विशेष पूर्वाधानियां :—

- (1) किसी ऐसे स्थान में या उसके पास, जहां बाब के अधीन गैस का, सिलेण्डर में भण्डारण, बारा उठाई या परिवहन किया जाता है, कोई व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा या करने का प्रयत्न नहीं करेगा जिससे आग लग सके या विस्फोट हो सके।
- (2) संपीडित गेस सिलेण्डरों का भण्डारण करने वाला और ऐसे गेस सिलेण्डरों के भण्डारण, उसकी बरा उठाई और परिवहन का प्रभारी या उसमें लगा हुआ प्रत्येक व्यक्ति सभी समयों पर—
  - (क) इन नियमों के उपबन्धों का और उसके संबंध में किसी अनुशास्त की शर्तों का अनुपालन करेगा;
  - (ब) आग या विस्फोट से बुर्बंटना की रोकथाम के लिए सभी पूर्वाधानियां बतेगा; और
  - (ग) उपनियम (1) में लिखित कोई कार्य करने से हर व्यक्ति को निवारित करेगा।

### 17. सकार, व्यक्ति ही संकिरणाधारों के बचारी होंगे :

इन नियमों के अधीन संकूल की गई अनुशास्त को धारण करने वाला या कार्य करने वाला प्रत्येक व्यक्ति, जब भी सिलेण्डर भरे जाते हैं, साथे जाते हैं, उतारे जाते हैं, उनकी परीक्षा या बांध की जाती है, इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार किसी भी उक्त संकिरण को बेखने हेतु किसी सकार एवं अनुभवी व्यक्ति को उक्त संकिरणाधारों के दौरान उपस्थित रहने और इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार ऐसी संकिरणाधारों का संचालन करने के लिए प्रतिनियुक्त करेगा।

### 18. बरा-उठाई व प्रबोग :

- (1) बरा-उठाई के दौरान सिलेण्डरों को पर्याप्ततः संभाला जाएगा।
- (2) सिलेण्डरों को हटाते समय यथा संभव पर्याप्त मजबूत द्रालियां और लेल का प्रयोग किया जाएगा।
- (3) सिलेण्डरों की बरा-उठाई साक्षाती-पूर्वक की जाएगी और वे एक दूसरे पर गिरने नहीं हिए जाएंगे या अन्यथा उन्हें असावायक धक्का नहीं लगने दिया जाएगा।
- (4) सिलेण्डरों को भरकाना, गिराना, उनसे बिलबाड़ करना प्रतिष्ठित है।
- (5) द्रवित पेट्रोलियम गेस सिलेण्डर और द्रवणीय गेस से भरे सिलेण्डर हमेशा सीधे रखे जाएंगे और उन्हें इस प्रकार रखा जाएगा कि वे एक दूसरे पर न गिरें।
- (6) अनुप्रत्य रूप में प्रदूस सिलेण्डरों को इस प्रकार रखा जाएगा कि वे लुक्के नहीं।
- (7) बेलन, काटन और गर्म करने के समय प्रयोग में लाए जाने वाले सिलेण्डरों के नियाय, किसी भी सिलेण्डर के आसपास बुली और प्रकाश, आग जलाना, बेलन और घूमपान प्रतिविद्ध है।
- (8) अनुशास्त के प्रयोगन के लिए कार्य स्थलों को भण्डारण स्थान के रूप में बर्गीकृत नहीं किया जाएगा।

### 19. भरण पर नियन्त्रण :

- (1) बेलिड सिलेण्डर में कोई स्थायी उच्च द्रवणीय गेस या अत्यधिक विद्युत गैसों, जैसे, बोरन, ट्राइफ्लोरोइड, कार्बनील क्लोराइड, (फोर्मिल), क्लोरीन ट्राइफ्लोरोइड, सायनोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन सायनोइड, हाइड्रोजन सल्फाइड नहीं भरी जाएगी।

(2) कोई भी सिलेष्टर, जिसका प्रयोग एक बार कोयला गेस के भण्डारण और परिवहन के लिए किया जा चुका है, अन्य किसी गैस के लिए प्रयोग में नहीं लिया जाएगा।

(3) किसी भी सिलेष्टर में ऐसी कोई गैस नहीं रहेगी जिसका रासायनिक तीर पर सिलेष्टर में संयोजन हो सकता है और इस प्रकार उसकी प्रयोगिता में खतरा उत्पन्न हो सकता है।

20. सिलेष्टरों का भण्डारण :

- (1) सिलेष्टरों का भण्डारण ठंडे, शुष्क, आचारित, भली प्रकार संवातित स्थलों में, नायलरों, चूली लौ, बाल्य पाइपों या किसी ताप के विषय उड्गम से दूर रखा जाएगा और ऐसे भण्डारण के स्थानों तक सरलता से जाया जा सके।
- (2) भण्डार-कल और बोड, तापरोधी निर्भाज होंगे।
- (3) पतली वीवाल वाले सिलेष्टर, जैसे इचित ऐट्रोसिलिम गैस सिलेष्टर और विलीन गैस सिलेष्टर लिटा कर नहीं रख जाएंगे।
- (4) जबलनसील और विवैसी गैसों से भरे सिलेष्टर एक दूसरे से ग्रलग रखे जाएंगे और अन्य प्रकार की गैसों वाले सिलेष्टरों से पर्याप्त दूरी पर या उपयुक्त विभाजक द्वारा द्वारा ग्रलग रखे जाएंगे।
- (5) सिलेष्टर ऐसी परिस्थितियों में नहीं रखे जाएंगे कि वे संकारित हो सकें।
- (6) सिलेष्टरों का याहूय सामग्री के साथ भण्डारण नहीं किया जाएगा।
- (7) वासी सिलेष्टरों को भरे सिलेष्टरों से ग्रलग रखा जाएगा और यह रखा जाएगा कि सभी वाल्व कस कर बंद कर दिए जाएं।

#### 21. विषुत विविकायन :

सिलेष्टर में जबलनसील गैसों के ग्रलग व भण्डारण के परिसरों में समस्त विषुत बीटर वितरण बोर्ड, स्विच, फ्लूज प्लग और साकेट, विषुत विवरसीम्य, चुम्बाहृय हैं लैप्स और सीटरें, सारलीय मानक विनियोगों या मुख्य नियंत्रक द्वारा प्रानुभोदित अन्य विनियोगों के अनुरूप तथा ज्वलासह प्रकार के होंगे और उन्हें प्रभावी तीर पर मूल्यांकित किया जाएगा।

#### 22. गैस की सुदृढ़ता:

- (1) संविहित गैसें ऐसी ग्रानुभावों से सुकृत होनी जो सिलेष्टर की धातु को संकारित कर सकती है या जो उसके साथ विस्कोटक पदार्थ बना सकती हैं या जो गैसों को अपस्टिन या विस्फोटिट कर सकती हैं।
- (2) गैसें यथासंभव शुष्क रहेंगी और जल इचित गैस को  $0^{\circ}$  सेंटीग्रेड तक ठंडा किया जाए तो अलीय प्रबल्स्या के ग्रलग होने की कोई संभावना न हो।
- (3) किसी सिलेष्टर में गैस, जैसे कार्बन मोलोप्राक्साइड, कोयला गैस, हाइड्रोजन या विनेन, भरने के पूर्व गैस को हाइड्रोजन मल्काइड और अन्य गंभीर अशुद्धियों से यथा साध्य सुकृत रखा जाएगा। गैस के सामान्य ताप और दाढ़ पर आरेता 0.02 घन मीटर से कम होगी।

#### 23. अग्नि प्रवाहित सिलेष्टर :

अग्नि प्रवाहित सिलेष्टर का उपयोग तब तक नहीं किया जाएगा जब तक कि उसकी उचित परीक्षा और व्रशीय/व्रश्वीयिक प्रतिबल की जांच न की हो गई हो। यदि यह डर है कि अग्नि के ताप किया के कारण सामग्री में हृतिनिकर संरचनात्मक पर्यावरण हो गए हैं, तो सिलेष्टर का अचित उपयोग बाहर किया जाएगा और उसके बाद सिलेष्टर को उपयोग में लाने के पूर्व, व्रश्वीयिक जांच या व्रश्वीयिक प्रतिबल जांच की जाएगी।

#### 24. हिलेष्टर का स्वाच्छित्र :

संविहित गैस से भरे सिलेष्टर का परिवहन तब सक नहीं किया जाएगा जब तक कि उसे सिलेष्टर के स्वामी ने या उसकी सहमति से न भरा गया हो।

#### 25. सिलेष्टरों को पुनर्जरीकरण :

सिलेष्टरों को, जिसके नियतकालिक पुनर्जरीकरण का समय आ गया है, तब तक भरा नहीं जाएगा और उसका परिवहन नहीं किया जाएगा जब तक ऐसा पुनर्जरीकरण ठीक छंग से नहीं कर लिया जाता।

#### 26. स्वामी का अधिकार :

सिलेष्टर का स्वामी सिलेष्टर की आयु पर्याप्त ब्रलेक सिलेष्टर की वाल्व नियन्ननिवित जामकारी का अभिलेक रखेगा:—

- (1) सिलेष्टर के विनियोगी का नाम और चूर्णन संबंध;
- (2) विनियोग संबंध, जिसके अनुसार सिलेष्टर का विनियोग पुनर्जारण की तारीख;
- (3) मूल व्रश्वीयिक जांच/व्रश्वीयिक प्रतिबल जांच की तारीख;
- (4) सिलेष्टर विनियोगी का जांच एवं नियोग प्रमाणपत्र;
- (5) मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुदात अनुमोदन पत्र का संबंध और तारीख।

#### 27. सिलेष्टरों का क्रान्तिकारण :

विशिष्ट गैस से भरे जाने के लिए अभिकरित और अनुमोदित गैस सिलेष्टर, किसी अन्य गैस के भरने के लिए उपयोग में तब तक नहीं लाए जाएंगे जब तक कि मुख्य नियंत्रक का विशेष अनुमोदन प्राप्त न कर लिया जाए।

#### अध्याय-3

#### सिलेष्टरों का आवाहन

##### भाग-I

##### आवाहन

#### 28. गैस सिलेष्टरों के आवाहन के लिए अनुमति :

कोई भी अक्षित संविहित गैस भरने या भरे जाने के लिए आवश्यित किसी सिलेष्टर का हल वियोगों के अधीन अनुशास्त्र अनुत्तरित की जाती के अधीन और उनके अनुसार के विवाद आयात नहीं करेगा।

#### भाग-II

#### अनुदात सार्व से आयात

#### 29. जलयान के मास्टर द्वारा या जलयान के अविकर्ता द्वारा बोधवा :

- (1) भारत में आयात के लिए संविहित गैसों से भरे सिलेष्टरों का वहन करने वाला प्रत्येक जलयान का मास्टर या ऐसे जलयान का अधिकारी, पत्तन पर उसके आवश्यित आगमन से कम से कम 48 घंटे पूर्व पत्तन के संरक्षक को सूचना देगा।

- (2) ऐसे सिलेष्टरों का वहन करने वाले प्रत्येक जलयान का मास्टर इसी सिलेष्टरों में व्यवहार की अवधि में प्रवेश के पूर्व, स्व-उत्त्वाक्षरित एक लिखित घोषणा प्राप्त “क” में देगा:

परम्परा यदि ऐसे जलयान का अधिकारी उपनियम (1) में उल्लिखित स्व-उत्त्वाक्षरित लिखित घोषणा दे देता है तो जलयान के मास्टर द्वारा ऐसी घोषणा नहीं की जाएगी।

- (3) पाइलट उपनियम (2) के अधीन प्रदत्त प्रत्येक घोषणा, अविलंब पत्तन के संरक्षक को सौंप देगा और संरक्षक समस्त प्राप्त घोषणाएं पत्तन के सीमा शुल्क कलेक्टर को यापात्तीष्ठ भेज देगा।

## 30. आयात के लिए अनुमति का पेश किया जाता :

प्रत्येक व्यक्ति जो, संपीडित गैस से भरे या भरने के लिए आवश्यक, सिलेण्डरों का आयात करना चाहता है, व्यक्तिगत तौर पर या अपने अधिकारी के माध्यम से, सीमा शुल्क कलक्टर को ऐसे गैस सिलेण्डरों के आयात के लिए अपनी अनुमति पेश करेगा।

## 31. सीमा शुल्क कलक्टर की अनुमति :

- (1) आयात किया गया सिलेण्डर, सीमा शुल्क कलक्टर की अनुमति के बिना उतारा नहीं जाएगा।
- (2) यदि सीमा शुल्क अधिकारी का समाधान ही जाता है कि गैस सिलेण्डरों का विधित आयात किया जा सकता है तो वह उसकी उत्तराई की अनुमति प्रदान करेगा।
- (3) इस नियम की कोई बात सीमा शुल्क कलक्टर की, तसमय प्रवृत्त किसी विधि के अधीन, गैस सिलेण्डरों को रोक रखने की शक्ति पर प्रभाव नहीं आती है।

## भा I—III

## भूमार्ग से आयात

## 32. भूमार्ग से आयात :

संपीडित गैस से भरे गैस सिलेण्डरों का भूमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब कि प्रत्येक मामले में केन्द्रीय सरकार ने पूर्ण मंजूरी दे दी हो और आयात ऐसी शर्तों तथा नियमों के अधीन किया गया हो जो वह अधिरोपित करे।

## भा IV

## वायुमार्ग से आयात

## 33. वायुमार्ग से आयात :

संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का वायुमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब कि प्रत्येक मामले में, भारत के अन्तर्राष्ट्रीय विमान पत्रन प्राप्त करने ने पूर्ण मंजूरी दे दी हो।

## आयात—IV

## सिलेण्डरों का परिवहन

## 34. यान द्वारा सिलेण्डरों का परिवहन :

- (1) किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर वायपिकल या अन्य दो पहियों वाले यात्रिक यान द्वारा परिवहन नहीं किए जाएंगे।
- (2) सिलेण्डरों का इस प्रकार परिवहन किया जाएगा कि वे यानों के जिसमें उनका परिवहन किया जा रहा है, जैतिज समतम में, पारम्परी या छोरों के बाहर न निकले।
- (3) यान के शंदरी भाग में कोई तीक्ष्ण प्रक्षेप नहीं होगा।
- (4) सिलेण्डरों को यान में पर्याप्त सुरक्षित रूप में रखा जाएगा जिससे कि वे यान से न तो गिरें और न उनकी भुरी तरह चरा उठाएं हों, न उन्हें अत्यधिक छक्के लगें और न उन पर स्थानीय प्रतिबल लगे।
- (5) यान में परिवहन किए जा रहे सिलेण्डर अवरुद्ध रखे जायेंगे या पीतल से भाले जाएंगे और इस प्रकार सुरक्षित रखे जाएंगे कि इन्हें हिलने, एक दूसरे पर प्राप्तान करने या गिरने से बचाया जा सके।
- (6) संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिवहन, उच्च ज्वलनशील या संकारक प्रकृति की किसी अन्य वस्तु के साथ नहीं किया जाएगा।

## 35. परिवहन पर नियमन :

- (1) ज्वलनशील नैसों से भरे सिलेण्डरों का परिवहन, किसी अन्य प्रकार की संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों के साथ नहीं किया जाएगा।

- (2) किसी भी संकारित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिवहन किसी आप सराव के साथ नहीं किया जाएगा।

## 36. परिवहन के लिए सदाई और उत्तराई :

- (1) संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों की सदाई या उत्तराई में कोई उत्पातन चुम्बक का प्रयोग नहीं किया जाएगा।
- (2) यदि ऐसे किसी कार्य को केत या फार्क लिफ्ट ट्रक द्वारा किया जाता है तो वैत या तार-रस्ती टिंबरों का प्रयोग किया जाएगा।

## 37. परिवहन के दौरान बाल्कों की मुख्ता :

- (1) परिवहन करने समय संपीडित गैस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर का, बाल्क, उपनियम (2) और (3) में बताए गए अनुसार बताते से बचाए जाएंगे किस्तु तब नहीं जब उन्हें पेटी में या केट में सुरक्षित रूप में पैक कर दिया गया हो।
- (2) जहां सिलेण्डर को बिजाइन में सिलेण्डर की सतह से पूर्णतः भीड़ वाल्क नहीं दिया गया है वहां मूल्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित धातु की एक मजबूत टोपी, धातु के ढक्कन या सुरक्षात्मक धातु की रिंग या गिल की अवस्था की जाएगी। बिजाइन इस प्रकार की होगी, कि टोपी या ढक्कन या रिंग या गिल कहीं भी बाल्क या बाल्कांग के आसपास न हो।
- (3) जहां मूल्यन्त विवेली नैसों से, जैसे हाइड्रोजन साइनाइड, फॉसजीन साइनोजन, साइनोजन क्लोरोराइड नैसों के सिवाय प्रत्येक गैसों से भरे सिलेण्डरों से भिन्न सिलेण्डरों में धातु के ढक्कन या धातु टोपी दी गई है, वहां उसमें ऐसे आकार के निकास भी अवस्था की जाएगी कि जिससे टोपी या ढक्कन के अंदर गैस-बाल्क को रोका जा सके।
- (4) मूल्यन्त विवेली नैसों से, जैसे हाइड्रोजन साइनाइड, फॉसजीन, साइनोजन, साइनोजन क्लोरोराइड नैसों से, भरे सिलेण्डरों के बाल्क गैसरोधी धातु की टोपियों या ढक्कनों से सुरक्षित रखे जाएंगे।
- (5) विकिसीय प्रयोजनों के लिए 5 लिटरों से अधिक जल कमता वाले गैसरोधी धातु की टोपियों या ढक्कनों में उपनियम (1), (2) और (3) की कोई बात नागू नहीं होगी।

## 38. रिसने बाले सिलेण्डर :

- (1) कोई भी व्यक्ति रिसने बाले सिलेण्डर को न तो पेश करेगा, और न उसका परिवहन करेगा।
- (2) यदि ज्वलनशील या विवेली गैस से भरा सिलेण्डर, परिवहन के दौरान रिसने लगता है तो उसे तुरन्त ऐसे किसी अलग खुले स्थान में ले जाया जाएगा जहां ग्राम लग जाने की कोई संभावना न हो, और परिवहन के लिए जिम्मेदार व्यक्ति, यथास्थिति, सिलेण्डर भरने वाले या त्रेषक से सलाह के लिए संपर्क स्थापित करेगा।

## आयात 5

## सिलेण्डरों की परीक्षा भ्रीत जांच

## 39. सिलेण्डरों की परीक्षा एवं जांच का व्यवहार :

- (1) कोई भी व्यक्ति, किसी सिलेण्डर में संपीडित गैस लब तक नहीं भरेगा जब तक कि भारतीय मालक संस्थान द्वारा जारी की गई संहिता में विनियोग या मूल्य नियंत्रक द्वारा विनियत रूप में अनुमोदित अवधि के भीतर सिलेण्डर की परीक्षा भ्रीत यथास्थिति, व्रवस्थास्थिति, सिलेण्डर भरने वाले या त्रेषक से सलाह के लिए संपर्क स्थापित करेगा।
- (2) कोई भी जांच स्थेशन जो सिलेण्डरों की नियतकालिक जांच भ्रीत परीक्षा करने के लिए मान्यताप्राप्त करना चाहता है, अनुसूची 4 में दी गई सुविधाओं की व्यवस्था करेगा।

## 40. जांच के लिए सिलैण्डरों की वारा :

जांच के लिए सिलैण्डरों को पहले खाली किया जाएगा। सिलैण्डर की तेज की प्रकृति से सम्बद्ध खतरों को ध्यान में रखते हुए, सिलैण्डर की अन्तर्वेस्तु को सुरक्षित ढंग से खाली किया जाएगा। जिन सिलैण्डरों में विवेसी या हानिकर तैसे भरी हैं या जो उनसे संबूधित हो चुके हैं, उन्हें विशिष्ट प्रकार की तैस को समालने के लिए उचित रूप से सञ्जित और पर्याप्ततः अनुभवी जांच स्टेशन ही खाली करेंगे।

## 41. इवस्ट्रीटिक और इवस्ट्रीटिक प्रतिबल जांच करने के पूर्व सिलैण्डरों का निरीक्षण :

(1) इवस्ट्रीटिक और इवस्ट्रीटिक प्रतिबल जांच करने के पूर्व प्रत्येक सिलैण्डर को, वालीय सफाई हारा या अनुमोदित विलायकों द्वारा भवी प्रकार साफ किया जाएगा। यदि सिलैण्डरों का आन्तरिक भाग जंग या अन्य बाहरी वस्तु से प्रभावित हो गया है तो उसे निम्नलिखित किसी एक ढंग से साफ किया जाएगा, प्रथमतः—

- (क) अनुमोदित स्फोटन, धूर्णी तार से ब्रश करना;
- (ख) घटी में  $300^{\circ}$  सेंटीग्रेड से अनधिक तापमान पर, एक घटे से अनधिक प्रब्रह्म के लिए, पूर्णज्वलन उपचार जिसके पश्चात् निकले सभी जंग या बाहरी अन्य वस्तु को वालीय सफाई या अनुमोदित विलायकों से धोकर हटा दिया जाएगा।

(2) सफाई के बाद सिलैण्डरों के मतही दोयों के लिए उनसी बाहरी और यथासाध्य आन्तरिक जांच भारतीय मानक संस्थान द्वारा जारी किए गए आवश्यक संहिता या मुख्य नियंत्रक द्वारा लिखित रूप में मनुमोदित संहिता के अनुसार की जाएगी।

## 42. इवस्ट्रीटिक इवस्ट्रीटिक वृद्धि जांच :

(1) स्थायी गैसों, उच्च वाव इवस्ट्रीटिक गैसों और समस्त संक्षारिक गैसों के लिए उपयोग ले में लाए जाने वाले सिलैण्डरों के लिए:

- (i) भा० मा० 5844 के अनुसार सिलैण्डरों की इवस्ट्रीटिक बूदी जांच की जाएगी। सिलैण्डर में लगाया गया जांच वाव, कम से कम 30 सेकंड तक बनाया रखा जाएगा।
- (ii) जांच वाव लगाए जाने से सिलैण्डर में हुई स्थायी वृद्धि में कही निम्नलिखित सीमाओं से अधिक नहीं होगी, प्रथमतः—

(क) संक्षारिक गैसों के लिए 20 जांच के दौरान हुई कुल वृद्धि का 10 लिटर से कम जल धारिता बने प्रतिशत।

(ख) अन्य मामलों में—

जांच के दौरान हुई कुल वृद्धि का 10 प्रतिशत या सिलैण्डर के मूल आयतन का  $1/5000$ वां भाग, इनमें से जो भी कम हो।

(2) निम्नवाव असंक्षारक इवस्ट्रीटिक गैसों वाले सिलैण्डरों के लिए:

- (i) सिलैण्डरों की भा० मा० 5844 के अनुसार नाल जैकेट ढंग से इवस्ट्रीटिक जांच की जाएगी किन्तु जांच के दौरान आयतनों, परिवर्तनों की माप आवश्यक नहीं है।
- (ii) जांच वाव कम से कम 30 सेकंड के लिए बनाए रखा जाएगा यदि ऐसी अवधि के दौरान वाव में किसी कमी का या किसी रिमन का या दूसर उभार या

विकृति का पता लगता है तो उसे जांच में असफलता का मामला माना जाएगा।

(3) ऐसे ही जांच पूरी हो जाए, सिलैण्डर को प्रब्लर से पूर्णतः शूल्क कर दिया जाएगा और गले के छोर पर ऐसे चिन्हों और अंकों की स्टाम्प लगा दी जाएगी जिससे जांच करने वाले अवित और जांच की तारीख का पता लग सके। जिस अवित के द्वारा जांच की जाएगी उसका कोष चिन्ह मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकूट रहेगा।

## 43. सिलैण्डरों को नष्ट करना :

(1) यदि कोई सिलैण्डर नियन्तकालिक परीक्षा या जांच में असफल हो जाता है या जिसका खाली वजन 5 प्रतिशत कम हो जाता है या जो किसी अन्य दोष के कारण उपयोग के लिए अनुमोदित पाई जाती है तो उसे चर्टीकरण के द्वारा पूर्णतः नष्ट कर दिया जाएगा या उसके इस ढंग से टुकड़े कर दिए जाएंगे कि टुकड़े की बैल करके या अन्यथा जोड़कर पुनः सिलैण्डर न बनाया जा सके।

(2) सिलैण्डर नष्ट करने के पूर्व उसके सभी चिन्हांकन विकृत कर दिए जाएंगे।

(3) ऐसे सिलैण्डरों का इतिवृत्त बन्द कर दिया जाएगा और एक बर्ष के लिए अभिनेत्र में रखा जाएगा। ऐसे बंद किए गए इतिवृत्त कालौं के विवरण की रिपोर्ट मुख्य नियंत्रक को लिखित रूप में प्रदेश वर्ष जनवरी, अप्रैल, जुलाई और अक्टूबर की एक तारीख को भेजी जाएगी।

(4) जिस सिलैण्डर को किसी गैस के जनन से या अण्डारण, परिवहन और संपीड़ित गैस के उपयोग से, जिसने किसी प्रयोजन के लिए उपयोग में लाया जाता है तो इन नियमों के प्रथम में उसे इस प्रकार प्रयोग के लिए नष्ट कर दिया गया और अनुप्रयुक्त समझा जाएगा।

## 44. जांच का अभिनेत्र :

किसी जांच स्टेशन पर, परीक्षण एवं जांच किए गए सिलैण्डरों का पूरा अभिनेत्र रखा जाएगा जिसमें निम्नलिखित और दिया जाएगा, प्रथमतः—

- (क) सिलैण्डर के विनिर्माता और रक्कामी का नाम;
- (ख) धूर्णी संख्यांक;
- (ग) विनिर्वेश जिसके अनुरूप सिलैण्डर है;
- (घ) मूल इवस्ट्रीटिक/इवस्ट्रीटिक वृद्धि जांच की तारीख;
- (ज) विनिर्माता द्वारा प्रस्तुत जांच रिपोर्ट और प्रमाणपत्र, यदि उपलब्ध हैं;
- (झ) जांच वाव;
- (झ) उच्चतम कार्यकरण वाव;
- (ज) जल धारिता;
- (झ) खाली वजन;
- (ज) सिलैण्डर पर अंकित खाली वजन में हुआ परिवर्तन, यदि कोई है और वास्तविक खाली वजन;
- (झ) सिलैण्डर शैल की वजा;
- (झ) गैस का नाम;
- (झ) किट किए गए वाल का प्रकार, और
- (झ) टिप्पणी, यदि कोई है।

उपरोक्त औरों से प्रदेश सिलैण्डर का इतिवृत्त काँड़ बनाया जाएगा और उसमें समय-समय पर होने वाले समस्त परिवर्तनों को दर्शाया जाएगा।

## प्रधान्य-6

## सिलेन एसिटिलीन गैस सिलैण्डर

45. विं०५० सिलैण्डरों के लिए प्रतिरिक्षण ग्रेजेशन :—

विलोन एसिटिलीन गैस सिलैण्डरों के संबंध में निम्नलिखित प्रतिरिक्षण ग्रेजेशनों की पूर्ति होनी चाहिए, अर्थात् :—

- (1) सिलैण्डर को जिसमें एसिटिलीन संरीक्षित की जाती है, संरंघ पदार्थ यथा संमय पूर्णतः भर दिया जाएगा ।
- (2) पदार्थ की संरंधता किसी भी मासने में 92 प्रतिशत से अधिक और 75 प्रतिशत से कम नहीं होगी ।
- (3) उपयोग में लाए जाने वाले किसी विलायक की एसिटिलीन गैस या संरंघ पदार्थ या सिलैण्डर की बातु से रासायनिक क्रिया संभव न हो ।
- (4) यदि एसिटोन विलायक के रूप में उपयोग में लाई जाती है तो वह मा० मा० 170 की ग्रेजेशनों के अनुरूप होनी चाहिए । ओल में गैस सहित एसिटोन की मात्रा इतनी होगी कि सिलैण्डर मा० मा० 7312 में विनिर्दिष्ट प्रतिरिक्षण जांचों की ग्रेजेशनों की पूर्ति करती हो ।

सिलैण्डर में भरी जाने वाली एसिटोन की अधिकतम मात्रा, संरंघ पदार्थ के संरंधता और सिलैण्डरों के आयतनी धारिता के अनुपात में निम्नलिखित रूप में होगी :—

संरंधता प्रतिशत	आयतन के हिसाब से सिलैण्डर की जल धारिता में अधिकतम एसिटोन धारण का प्रतिशत
75 से अधिक किन्तु 80 से अनधिक	9 लिटर से अनधिक 9 लिटर से अधिक अंकित जल धारिता अंकित जल धारिता वाले सिलैण्डरों के वाले सिलैण्डरों के लिए
80 से अधिक किन्तु 83 से अनधिक	34. 8
83 से अधिक किन्तु 87 से अनधिक	37. 1
87 से अधिक किन्तु 90 से अनधिक	38. 5
90 से अधिक किन्तु 92 से अनधिक	38. 5
	41. 8
	43. 4

- (5) सिलैण्डर के बालों के संघटकों में 80 प्रतिशत से अधिक ताप्ता नहीं होगा ।
- (6)  $15^{\circ}$  सेंटीग्रेड के तापमान पर, सिलैण्डर में दाढ़ 16 के० जी० एक० / सें० मी०<sup>2</sup> से अधिक नहीं होगा ।
- (7) संरंघ पदार्थ के भरे जाने से पूर्व 60 के० जी० एक० / सें० मी०<sup>2</sup> से अन्यून के बाब पर प्रत्येक सिलैण्डर की जांच की जाएगी । इस दाढ़ को 53 के० जी० एक० / सें० मी०<sup>2</sup> तक हटाया जा सकता है, यदि सिलैण्डर में संतरनीय प्लग लग लगा है । कोई भी सिलैण्डर, जो द्रवस्थेतिक वृद्धि की जांच के दौरान कुल वृद्धि के  $2-1/2$  प्रतिशत से अधिक स्थायी वृद्धि दर्शाता है, अनुशासन नहीं किया जाएगा ।
- (8) यदि सुरक्षा मोचन युक्तियां लगी हैं, तो वे 53 के० जी० एक० / सें० मी०<sup>2</sup> से अन्यून के दाढ़ पर या  $105^{\circ}$  सेंटीग्रेड  $+5^{\circ}$  सेंटीग्रेड के तापमान पर प्रवालित होंगी ।
- (9) प्रत्येक सिलैण्डर पर या उस पर सील्डर की गई फील की एलेट पर विनिर्माता का नाम और “संरंघ पदार्थ में ठीक से

संरीक्षित एसिटिलीन” सब्ब और निम्नलिखित विनाशक स्थायी और सहजबुद्ध्य रूप में विनिर्हत किए जाएंगे, अर्थात् :—

- (क) विनिर्माताओं का क्रमांक तथा पहचान विन्ह ;
- (ख) मानक का संख्याक ;
- (ग) जांच दाढ़ ;
- (घ) द्रवस्थेतिक वृद्धि जांच की तारीख तथा जहाँ जांच की गई है उस स्थान का कोड विन्ह ;
- (ज) संरंघ पदार्थ के भरण की तारीख ;
- (झ) जल धारिता ;
- (झ) उप्पोपचार की प्रक्रिया को वर्णने वाला संकेत विन्ह ;
- (ज) संरंघ पदार्थ की पहचान ;
- (झ) जाली बजत ;
- (झ) निरीक्षक का शासकीय विन्ह ; और
- (ट) प्रविक्तम गैस धारिता ।

46. विं०५० (डी०५०) सिलैण्डरों के भरण पर विर्क्षत :—

कोई भी अविक्त किसी सिलैण्डर में एसिटिलीन तब तक नहीं भरेगा जब तक कि उसके पास ऐसे सिलैण्डर का पूरा विवरण और पूर्व इतिवृत्त नहीं है और अन्यथा उसने अपने आपको इस बाबत आश्रित नहीं कर दिया है कि सिलैण्डर इन नियमों की ग्रेजेशनों के अनुरूप है ।

47. विं०५० (डी०५०) सिलैण्डरों को भरने से पूर्व परीक्षा :—

सिलैण्डर में एसिटिलीन भरने से पूर्व उसे देखकर उसकी पूर्णतः परीक्षा की जाएगी, किन्तु यह तब जब सिलैण्डर का इतिवृत्त यह दर्शाता है कि उसकी पिछले दो वर्षों में इस प्रकार की परीक्षा नहीं हुई है और उसी समय बाल्क हटा दिए जाएंगे और सिलैण्डर की ग्रीबा पर संरंघ पदार्थ की विष्वित सुनिश्चित की जाएंगी । यदि सिलैण्डरों में शिथिल संरंघ पदार्थ भरा जाना है तो नियतकालिक परीक्षा की यह प्रवधि एक बर्ष होगी ।

48. एसिटिलीन के संवीकृत के लिए अनुशासन :—

मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुशासन परिसरों में ही एसिटिलीन का संवीकृत किया जाएगा ।

49. विं०५० (डी०५०) सिलैण्डरों का अभिवेदन :—

सिलैण्डरों में एसिटिलीन भरने वाली प्रत्येक फर्म अपने द्वारा भरे गए प्रत्येक सिलैण्डरों का अभिवेदन रखेगी । अभिवेदन में निम्नलिखित जानकारी होगी, अर्थात् :—

- (क) सिलैण्डर के प्रत्येक भरण की तारीख ;
- (ख) विलायक वाले जाने की तारीख ;
- (ग) वह तारीख जिसको नियम 47 में दिए अनुसार सिलैण्डर की पूर्णतः परीक्षा हुई है, ऐसी प्रत्येक परीक्षा के परिणाम और ऐसी परीक्षाएं करने वाले अधिकता का नाम और प्रथम बार फर्म द्वारा जारी किए गए सिलैण्डरों के मामले में, संरंघ पदार्थ और एसिटोन या अन्य विलायक सहित सिलैण्डर का टैपर बजत ; विलायक की प्रक्रिया और सिलैण्डर में अनुशासन अधिकतम बाब ।

अभिवेदन मुख्य नियंत्रक द्वारा विस्फोटक नियंत्रक के निरीक्षण के लिए बुझे रहेंगे ।

50. विं०५० (डी०५०) सिलैण्डरों पर लेहल लगाना :—

नियम 10 के उपनियम (2) में दी गई विशिष्टियों के अतिरिक्त प्रत्येक विशीन एसिटिलीन सिलैण्डर पर एक चेतावनी पत्र लगाया जाएगा जिसमें निम्नलिखित अनिवार्य विशिष्टियां दी जाएंगी, अर्थात् :—

- (क) वह तारीख जिसको सिलैण्डर में गैस अतिम बार भरी गई ; और]
- (ख) भरी गई गैस का बजन ।

## व्यायाम 7

## भरण और कब्जे

## 51. भरण और कब्जे के लिए अनुशंसित :

(1) इन नियमों के अधीन अनुदत्त अनुशंसित के अधीन और उसकी गतों के अनुसार पर के सिवाय कोई व्यक्ति किसी सिलैंडर में न तो संपीड़ित गैस भरेगा और न संपीड़ित गैस से भरण सिलैंडर भरने कब्जे में रखेगा ।

(2) अनुशंसित परिसरों में, सिलैंडरों के भरण और कब्जे से संबंधित संक्रियाओं के लिए अनुशंसितारी जिम्मेदार होगा ।

## 52. कुल मात्राओं में भरण और कब्जे के लिए अनुशंसित को आवश्यकता न होना :

नियम 51 में किसी बात के होते हुए भी, निम्नलिखित के लिए अनुशंसित आवश्यक नहीं होगी, अर्थात् :—

(क) किसी प्रयोग या जांच या शब्दन के प्रयोगन के लिए एक सिलैंडर से दूसरे सिलैंडर में पोड़ी संपीड़ित गैस भरने के लिए ;

(ख) इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार वहन के प्रयोगन के लिए संपीड़ित गैस से भरे किसी सिलैंडर को बाहर या अन्य व्यक्ति द्वारा कब्जे में रखे जाने के लिए ;

(ग) निम्नलिखित से भरे सिलैंडरों को कब्जे में रखने के सिए अर्थात् :—

(1) द्रवित गैस, जब गैस की कुल मात्रा किसी एक समय में 100 किंवा 100 से अधिक नहीं है ;

(2) कोई अन्य उद्दलनशील किन्तु अविवेली गैस जब कि किसी एक समय में ऐसी गैस से भरे मिलैंडरों की कुल संख्या 15 से अधिक नहीं है या गैस का कुल वजन 125 किलोग्राम से अधिक नहीं है, इनमें से जो भी कम है ;

(3) कोई अव्यवलनशील अविवेली गैस, जब किसी एक समय में, ऐसे सिलैंडरों की कुल संख्या 50 से अधिक नहीं है ;

(4) कोई विवेली गैस, जब ऐसे सिलैंडरों की कुल संख्या किसी एक समय में 5 से अधिक नहीं है ।

## 53. भरण पर निर्बन्धन :

कोई भी व्यक्ति किसी सिलैंडर में कोई संपीड़ित गैस तक तक नहीं भरेगा जब तक कि सिलैंडर और उसका वाल्व या अन्य फिटिंग—

(क) नियम 3 के अनुसार अनुमोदित प्रकार और मानक की नहीं है और भरण के लिए मुक्त नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट अनुमोदित नहीं है ;

(ख) नियम 41 और 42 में विनिर्दिष्ट परीक्षा एवं जांच में दीक पाए गए हैं ;

(ग) नियम 4, 5, 6, 7 और 8 के उपबन्धों के अनुरूप हैं ।

## 54. कार्यकरण वाले और भरण अनुमति :

(1) स्थायी गैस से भरे किसी सिलैंडर में कार्यकरण और आनंदरिक वाल, जांच वाल के दो तिहाई से अधिक नहीं होगा ।

(2) द्रवणीय गैसों से भरे सिलैंडर, घा० मा० 3710 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक नहीं भरे जाएंगे ।

55. अनुदत्त पिंड के लिए प्रस्तावित परिसर के विविदरों प्रारंभ रेखाओं का पूर्वानुमोदन :

(1) किसी संपीड़ित गैस को किसी सिलैंडर में भरने और अण्डारण की अनुशंसित अभिप्राप्त करने का इच्छुक प्रत्येक व्यक्ति मुक्त नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा,—

(i) विनिर्देश और वैमानि पर जीवि गए रेडांक तीन प्रतियों में होंगे जिनमें निम्ननिम्नित बातों का स्पष्ट : उल्लेख किया जाएगा :—

(क) वह छंग जिसमें इन नियमों में विवित उपबन्धों का पालन किया जाएगा ;

(ख) अनुशंसित के लिए प्रस्तावित परिसर, जिसका क्षेत्रफल रंग द्वारा या चिन्हांकन द्वारा स्पष्ट दर्शाया जाएगा ;

(ग) जिन सुविधाओं के लिए अनुशंसित का प्रस्ताव है, उनके आसपास चारों ओर 100 मीटर क्षेत्र ।

(ii) 50 रुपए संबोधा शुल्क, जो नियम 72 में विहित छंग में संबंध की जाएगी ।

(2) विनिर्देशों और रेखाओं की संबोधा करने के पश्चात् और ऐसी जांच करने के पश्चात् जैसी वह टीक समझे, यदि मुक्त नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित परिसरों में इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार संपीड़ित गैस का भरण और अण्डारण किया जाएगा तो वह आवेदक को समस्त विनिर्देशों और रेखाओं की एक-एक प्रति हस्ताक्षर करके वापस कर देगा और अपनी मंजूरी ऐसी शर्तों पर जीसी कि वह विनिर्दिष्ट करे, सूचित करेगा ।

## 56. अनुदत्त अनुदत्त करना :

अनुसूची 5 में विनिर्दिष्ट की गई संदर्भ करने पर इन नियमों के अधीन मुक्त नियंत्रक अनुशंसित अनुदत्त कर सकेगा ।

## 57. अनुशंसित के लिए आवेदन :

इन नियमों के अधीन अनुशंसित अभिप्राप्त करने या नवीकरण का इच्छुक व्यक्ति मुक्त नियंत्रक को एक लिखित आवेदन—

(क) यदि वह प्रलूप "घ" से सम्बन्धित अनुशंसित के लिए है, प्रलूप "घ" में देगा; और

(ख) यदि वह प्रलूप "झ" या प्रलूप "च" से सम्बन्धित अनुशंसित के लिए है, प्रलूप "ग" में देगा ।

## 58. वह अवधि जिसके लिए अनुदत्त की जात रक्खी है या उत्तरांतुक नवीकरण किया जा सकता है :

(1) संपीड़ित गैस के भरण या भरण के लिए आवधिन मिलैंडरों के आवात के लिए प्रलूप "घ" में अनुशंसित उत्तरी अवधि के लिए अनुदत्त की जात रक्खी है जो मुक्त नियंत्रक आवश्यक समझे किन्तु वह अवधि अधिक से अधिक एक वर्ष भी होगी ।

(2) संपीड़ित गैसों के भरण और अण्डारण के लिए क्रमः प्रलूप "झ" या प्रलूप "च" में अनुशंसित, जो इन नियमों के अधीन अनुदत्त की जाए या नवीकृत की जाए, उस वर्ष के मार्च के इक्टोंबर तक पर्यंत प्रवृत्त रहेगी जिस वर्ष तक के लिए अनुशंसित अनुदत्त की गई है या नवीकृत की गई है, किन्तु ऐसी अवधि अधिक से अधिक तीन वर्ष की होगी ।

(3) उपनियम (2) में किसी बात के होते हुए भी, जहाँ मुक्त नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि अनुशंसित किसी विनिर्दिष्ट कार्य के सिए अनुशंसित है जिसके उस वर्ष के, जिस वर्ष तक के लिए अनुशंसित अनुदत्त की गई है, या नवीकृत

की गई है, 31 मार्च तक बलने की सम्भावना नहीं है, तो वह उतनी प्रवधि के लिए जितनी आवश्यक हो, अनुचित अनुबत्त कर सकता है या नवोकृत कर सकता है।

#### 59. अनुचित की विविधियाँ :

- (1) इन नियमों के अधीन अनुबत्त प्रत्येक अनुचित, उसमें विनिविष्ट शर्तों के अधीन होगी और उसमें वे सब विविधियाँ होंगी जो इन नियमों के अधीन विनिविष्ट प्रस्तुप में अवेक्षित हैं।
- (2) अनुज्ञात परिसर के लिए रेखांक या रेखांकों की एक प्रति, जिस पर अनुज्ञापन प्राधिकारी के अनुमोदन के प्रतीकमवृत्त उसके हस्ताक्षर होंगे, अनुचित के गाय संलग्न की जाएगी और वह ऐसी अनुचित का आवश्यक होगी, श्रीर वैसी ही एक प्रति अनुज्ञापन प्राधिकारी के कायीलय में अभिलेख के लिए फाइल की जाएगी।

#### 60. अनुचित परिसरों में फेरफार के लिए पूर्ण अनुबोधन आवश्यक :

- (1) अनुज्ञात परिसरों में कोई फेरफार तब तक नहीं की जाएगी जब तक कि ऐसी फेरफार को व्यक्तिगत रूप में, अनुमोदित न कर दिया हो।
- (2) अनुज्ञात परिसरों में फेरफार करने का इच्छुक व्यक्ति अनुज्ञापन प्राधिकारी को,—
  - (i) अनुज्ञापन परिसर के सम्बूधित रूप से आरेखित रेखांक की तीन प्रतियाँ देगा, जिनमें कि प्रस्तावित फेरफार को अलग रंग में विद्याया गया हो, तथा फेरफार के कारणों का उल्लेख किया गया हो।
  - (ii) संवेद्धा शुल्क की बाबत दस रुपए देगा जो नियम, 72 में विहित ढंग से संदर्भ किए जाएंगे।
- (3) यदि प्रस्तावित फेरफार वसानि बाले रेखांक की संवेद्धा करने के पश्चात् और ऐसी जाति करने के पश्चात् जैसी वह ठीक समझ, मुख्य नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित फेरफार विवाह जा सकते हैं तो वह अनुज्ञापनिधारी को रेखांक की एक प्रति हस्ताक्षर करके, वापिस कर देगा और उसे अपनी मंजूरी ऐसी शर्त या शर्तों के अधीन रहते हुए, जैसी वह विनिविष्ट करे, सूचित करेगा।
- (4) जैसे ही मंजूर की गई फेरफार कर वी जाती है, अनुज्ञापनिधारी अनुज्ञापन प्राधिकारी को अनुचित में संशोधन के लिए आवेदन करेगा।
- (5) मुख्य नियंत्रक द्वारा मंजूर की गई किसी अभिवृद्धि या फेरफार को तब तक, उपयोग में नहीं लाया जाएगा जब तक कि अनुचितिधारी को सम्बूधित अनुचित प्राप्त नहीं हो जाती।

#### 61. अनुचित का संशोधन :

- (1) इन नियमों के अधीन अनुदत्त की गई अनुचित मुख्य नियंत्रक द्वारा संशोधित की जा सकती है।
- (2) अनुचित में संशोधन के लिए फीस दस रुपए होगी तथा उसके अतिरिक्त उतनी रकम और देनी होगी जितनी कि अनुचित के लिए मूलतः संदर्भ फीस से उस दशा में अधिक होती जब अनुचित मूलतः ही ऐसे संशोधित रूप में जारी की जाती।
- (3) अनुचित में संशोधन का इच्छुक अनुचितिधारी मुख्य नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा, अर्थात्:—
  - (i) यदि अनुचित संपीडित रैस सिसेंडरों के आवाहन के लिए अनुदत्त की गई है तो प्रस्तुप "ब" में, और यदि

अनुचित सिसेंडरों में संपीडित रैस के भरण और भाष्टारण के लिए अनुबत्त की गई है तो प्रस्तुप "ग" में, सम्यक् रूप से भरा गया तथा हस्ताक्षरित एक आवेदन;

- (ii) संशोधन के लिए आवश्यक अनुचित और साथ ही उससे संलग्न अनुमोदित रेखांक;
- (iii) जहाँ अनुज्ञात परिसर में कोई फेरफार कर दिया गया है वहाँ नियम 60 के अधीन मुख्य नियंत्रक द्वारा मंजूर की गई फेरफार को व्यक्त करने वाले समूचित रूप से आरेखित रेखांक की तीन प्रतियाँ;
- (iv) अनुचित में संशोधन के लिए, उपनियम (2) में यथा विनिविष्ट फीस।

#### 62. अनुचित का नवीकरण :

- (1) अनुचित का नवीकरण मुख्य नियंत्रक द्वारा किया जा सकता है।
- (2) इन नियमों के अधीन प्रस्तुप "ह" और प्रस्तुप "ब" में अनुदत्त की गई प्रत्येक अनुचित तीन वित्तीय वर्षों के लिए नवीकृत की जा सकती है किन्तु यह तब जबकि अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबन्धों का या इस प्रकार नवीकृत अनुचित की किसी शर्त को कोई उल्लंघन नहीं हुआ है।
- (3) यदि कोई अनुचित, जो एक वर्ष से अधिक के लिए नवीकृत की गई है, ऐसी अवधि की समाप्ति के पूर्व अध्यर्पित कर दी जाती है तो अनुचित की अनविसित अवधि के लिए संदर्भ नवीकरण फीस अनुचितिधारी को वापिस कर दी जाएगी, परन्तु किसी ऐसे वित्तीय वर्ष के लिए नवीकरण फीस लौटाई नहीं जाएगी जिसके द्वारा न मुख्य नियंत्रक अध्यर्पण के लिए नवीकृत अनुचित प्राप्त करता है।
- (4) अनुचित के नवीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन के साथ वह अनुचित, जिसका नवीकरण होता है तथा अनुचित से संलग्न अनुमोदित रेखांक और नवीकरण फीस सम्बद्ध की जाएगी।
- (5) अनुचित के नवीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन, इस प्रकार किया जाएगा कि यह अनुज्ञापन प्राधिकारी के पास उस तारीख से, जिसको वह समाप्त होनी है, कम से कम 30 दिन पूर्व पहुंच जाए और यदि आवेदन इस प्रकार किया जाता है तो अनुचित उस तारीख तक, प्रवृत्त रही समझी जाएगी जिसको मुख्य नियंत्रक अनुचित का नवीकरण करता है या आवेदक को यह संसूचित किया जाता है कि अनुचित के नवीकरण से इन्कार कर दिया गया है।
- (6) यदि अनुचित के नवीकरण से इन्कार कर दिया जाता है तो नवीकरण के लिए संदर्भ फीस में से अनुपाततः उतनी फीस काटकर, जितनी कि उस तारीख से जिससे कि अनुचित नवीकृत की जानी थी, आवश्यक होने वाली और उस तारीख को जिसको अनुचित के नवीकरण से इन्कार किया जाता है, समाप्त होने वाली अवधि के लिए है, ऐसे फीस अनुचितिधारी को वापिस कर दी जाएगी।
- (7) प्रत्येक वित्तीय वर्ष के लिए अनुचित के नवीकरण के लिए उतनी ही फीस ली जाएगी जितनी कि उसके अनुज्ञापन के लिए ली जाती है:

परन्तु—

- (i) यदि उपनियम (4) के अधीन अपेक्षित संलग्नकों के साथ आवेदन उपनियम (5) में विनिविष्ट अवधि के भीतर प्राप्त नहीं होता है तो अनुचित साधारणतया

क्षे देय कीस से दुगुनी रकम का संदाय करने पर ही नवीकृत की जाएगी;

(ii) यदि मुख्य नियंत्रक को संलग्नकों महिल आवेदन, अनुशासित की अवधि की समाप्ति की तारीख के पश्चात् किसी ऐसी तारीख से तीस दिन के भीतर प्राप्त हो जाता है तो अनुशासित, किसी अन्य ऐसी कार्रवाई पर प्रतिकूल प्रभाव डाले जिना जो इस निमित्त की जा सकती है माध्यराणतया देय कीस की दुगुनी रकम का संदाय किए जाने पर नवीकृत की जा सकती है।

परन्तु यह और कि यदि एक बार में एक विशेष वर्ष से अधिक को अवधि के लिए अनुशासित के नवीकरण के लिए आवेदन किया जाता है तो प्रथम परन्तुक के प्रतीत विहित फीम, यदि देय है तो, केवल नवीकरण के प्रथम विशेष वर्ष के लिए दी जाएगी।

(8) यदि मुख्य नियंत्रक को, अनुशासित के नवीकरण के लिए आवेदन उम्मीद समाप्ति से तीस दिन पश्चात् प्राप्त होता है तो अनुशासित का नवीकरण नहीं किया जाएगा।

#### 63. अनुशासित से इन्कार:

(1) यदि मुख्य नियंत्रक अनुशासित प्रत्येक अनुदत्त करने, नवीकृत करने या अन्तरित करने या उम्मीद संशोधन करने से इन्कार करता है तो वह ऐसे इन्कार के कारण देखबद्ध करेगा।

(2) ऐसे इन्कार के कारणों वाले आदेश का एक प्रति, आवेदक को नियम 72 में विहित ढंग से फीम के पांच रुपए संदर्भ किए जाने पर दी जाएगी।

#### 64. अनुशासित का निलम्बन और रद्द करण:

(1) इन नियमों के प्रतीत अनुदत्त प्रत्येक अनुशासित को, अधिनियम या उम्मीद अधीन बनाए गए नियमों या ऐसी अनुशासित की किसी शर्त के किसी उल्लंघन के कारण मुख्य नियंत्रक के आदेश से, या यदि किसी गमय अनुशासितधारी के पास अनुशासित का बना रहना आपातिजनक समस्या जाता है तो केवल यह गरकार के आदेश में नियमित या रद्द किया जा सकता है।

परन्तु—

(i) इन नियम के अधीन किसी अनुशासित को नियमित या रद्द करने से पूर्व अनुशासितधारक को मुनवाई का अवसर दिया जाएगा;

(ii) निलम्बन का अधिकतम अवधि सीन मास में अधिक नहीं होगी; और

(iii) अनुशासित नियमित हो जाने से अनुशासितधारी, नियम 62 के उपलब्धों के अनुसार उम्मीद नवीकरण के लिए आवेदन करने से विचारित नहीं होगा।

(2) उपनियम (1) में किसी बात के होने हुए भी, निम्नलिखित दशाओं में अनुशासितधारी को उम्मीद अनुशासित नियमित या रद्द करने से पूर्व मुनवाई का अवसर देना आवश्यक नहीं होगा, पर्याप्त—

(i) जहाँ अनुशासित अधिनियम या इन नियमों के उपलब्धों में से किसी के या ऐसी अनुशासित में सम्मिलित किन्तु शर्तों के अतिक्रमण के कारण मुख्य नियंत्रक द्वारा प्रान्तरिम उपाय के रूप में, नियमित कर दी जाती है या इस कारण नियमित कर दी जाती है कि उम्मीद राय में ऐसे अतिक्रमण से जनता को आसन्न अनश्वर होने की सम्भावना है।

परन्तु यदि अनुशासित इस प्रकार नियमित कर दी जाती है तो मुख्य नियंत्रक अनुशासितधारक को निलम्बन का आवेदन पूष्ट करने के पूर्व, मुनवाई का अवसर देगा;

(ii) जहाँ अनुशासित केन्द्रीय सरकार द्वारा इस कारण नियमित या रद्द की जाती है कि वह समस्ती है कि सोकहित में या राज्य की सुरक्षा के हित में ऐसा अवसर नहीं दिया जाना चाहिए।

(3) उपनियम (1) के अधीन अनुशासित को नियमित या रद्द करने वाला मुख्य नियंत्रक या केन्द्रीय सरकार ऐसा करते के कारणों को लेखबद्ध करेगी।

#### 65. अनुशासित की समाप्ति, निलम्बन या रद्द करण की दशा में प्रक्रिया:

संपीडित गैम के भरण या भण्डारण के लिए अनुशासित अधिकारी, ऐसी अनुशासित की समाप्ति, निलम्बन या रद्द करण की दशा में, मुख्य नियंत्रक को अपने कब्जाधीन संपीडित गैम के वर्ग और भावा की सूचना तुरन्त देगा और उन नियमों का पालन करेगा जो मुख्य नियंत्रक उसके निपटारे के लिए दे।

#### 66. अपोलो:

(1) अनुशासित के अनुदान या संपोधन या उसके नवीकरण से इन्कार करने या अनुशासित के रद्द करण या निलम्बन के विषय अपील,—

(i) यदि आदेश मुख्य नियंत्रक ने पारित किया है तो केन्द्रीय सरकार को की जाएगी;

(ii) यदि आदेश विस्फोटक नियंत्रक ने पारित किया है तो मुख्य नियंत्रक को की जाएगी।

(2) प्रत्येक अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश का एक प्रति होगा जिसके विषय अपील को जा रही है और यदि अपील केन्द्रीय सरकार को की जाती है तो ऐसे आदेश के पारित होने से साठ दिन के भीतर और सभी अन्य भावस्तों में तीस दिन के भीतर, येण की जाएगी।

#### 67. अनुशासितधारी की मृत्यु या निःशक्तता की दशा ने प्रक्रिया:

(1) यदि अनुशासितधारी की मृत्यु हो जाती है या वह विवालिया हो जाता है या मानसिक रूप से असमर्थ हो जाता है तो ऐसे अनुशासितधारी का कारोबार चलाने वाला व्यक्ति उस अवधि के द्वारान, जो उस व्यक्ति के लिए अपने नाम में उनको अवधि के लिए जितनी कि उस वर्ष के सम्बन्ध में जिसमें कि अनुशासितधारी की मृत्यु हो जाती है या वह दिवालिया हो जाता है या मानसिक रूप से असमर्थ हो जाता है, नई अनुशासित लेने के लिए, आवेदन करने के लिए, अनुशा देने के लिए युक्तियुक्त रूप से अपेक्षित है, अनुशासितधारी को प्रदत शक्तियों का प्रयोग करने के कारण अधिनियम या इन नियमों के अधीन किसी शास्ति का या भयहरण का भागी नहीं होगा।

परन्तु इस उपनियम की कोई बात अनुशासित की अवधि की समाप्ति के पश्चात् किसी व्यक्ति द्वारा इस उपनियम के अधीन किसी शक्ति का प्रयोग प्रतिकूल करने वाली नहीं समझी जाएगी।

(2) मूल अनुशासित की जेय अवधि के लिए, इस नियम के अधीन आवेदन करने वाले किसी व्यक्ति को अनुशासित के लिए पांच रुपए फीस प्रभारित की जाएगी जो नियम 72 में विहित ढंग में संदर्भ की जाएगी।

## 68. अनुशासित को जाना :

जहाँ इन नियमों के अधीन अनुदत्त अनुशासित खो जाती है या दुर्घटनावन नष्ट हो जाती है वहाँ उस रेखांक या रेखांकों की, जो अनुशासित से संलग्न किए गए रेखांक या रेखांकों के समरूप हैं, प्रतियाँ प्रस्तुत किए जाने पर और नियम 72 में विहित ढंग से दस रुपए फीस संदर्भ किए जाने पर एक दूसरी प्रति अनुदत्त को जा सकती है।

## 69. मांग की जाने पर अनुशासित का पेश किया जाना :

(1) इन नियमों के अधीन अनुदत्त अनुशासित को धारण करने वाला या उसके अधीन कार्य करते वाला प्रथेक व्यक्ति, नियम 77 में विनिर्दिष्ट किसी प्राधिकारी द्वारा मांग की जाने पर, उस स्थान पर, जिसे अनुशासित कार्य है, अनुशासित अवयवा उसकी प्राधिकृत प्रति पेश करेगा;

(2) इस नियम के प्रयोजन के लिए, किसी अनुशासित की प्रतियाँ—  
(क) प्रथेक प्राधिकृत प्रति के लिए नियम 72 में विहित ढंग में पांच रुपए फीस संदर्भ कर दिए जाने पर,  
और

(ख) अनुशासित में मंत्रगत श्रमुमोदित रेखांक या रेखांकों के मरम्भव रेखांक या रेखांकों की प्रति या प्रतियाँ पेश बार दी जाने पर,

उम प्राधिकारी द्वारा प्राधिकृत की जा सकती है जिसने कि अनुशासित अनुदत्त को है।

## 70. अतिसंघठन की रिपोर्ट प्राप्त होने पर प्रक्रिया :

यदि प्रथनियम या इन नियमों के अनिवार्य के सम्बन्ध में मुख्य नियंत्रक जिना प्राधिकारी को कोई रिपोर्ट करता है तो कोई जिना प्राधिकारी उस आवत अपने द्वारा की गई कार्रवाई की जानकारी मुख्य नियंत्रक को देगा।

## 71. प्राधिकारियों पर कार्यपालक नियंत्रण :

इस अधियाय के अधीन कार्य करने वाला, केन्द्रीय सरकार से भिन्न प्रथेक प्राधिकारी, अपने कर्तव्यों का निर्वहन केन्द्रीय सरकार के नियंत्रण के अधीन रहते हुए करेगा:

परन्तु इस नियम की कोई भी आत युक्त नियंत्रक की अपने अधीनस्थ कर्तव्यालियों पर नियंत्रण रखने की कार्यपालक गणित पर प्रमाव द्वालने वाली नहीं समझी जाएगी।

## 72. फीस का संदर्भ :

इन नियमों के अधीन वेय सभी फीसों का भुगतान, सेखा प्राधिकारी, भुगतान एवं लेखा कार्यालय, विस्फोटक विभाग, नागपुर के नाम पर आहरित (झा) किया हुआ किसी भी राष्ट्रीयकृत बैंक के मांग ड्राफ्ट द्वारा किया जाना चाहिए और जहाँ वेय रकम 100 (एक सौ रुपए) से अधिक नहीं है वहाँ संदर्भ नामव, धनादेश (मनोमार्डर) पोस्टल आईर या स्थानीय बैंक पर आहरित (झा) चैक द्वारा किया जा सकता है।

## 73. छूट देने की शर्तित :

यदि मुख्य नियंत्रक का समाधान हो जाता है कि किसी सिलेण्डर या सिलेण्डरों के बर्ग या किसी प्रवहण पद्धति के सम्बन्ध में इन नियमों की किन्तु भी अपेक्षाओं को निरापद रूप में निराल्भित या परिवर्तित किया जा सकता है तो वह ऐसी अवधि और ऐसी शर्तों के अधीन, जैसी वह ठीक समझे, इस प्रकार का नियंत्रण या परिवर्तन प्राधिकृत कर सकता है। ऐसे किसी प्रावेश की किसी भी समय प्रतिसंहृत किया जा सकता है।

## अध्याय 9

## दुर्घटना और जांच

## 74. दुर्घटना और जांच की सूचना :

(1) किसी दुर्घटना की सूचना, जो प्रथनियम की घारा 8 की उपधारा (1) के अधीन दी जानी अपेक्षित है,—

(i) मुख्य नियंत्रक को द्रृत तार द्वारा (तार की पता-विस्फोटक नागपुर) दी जाएगी और उसके चौबीस घण्टे के मोतर पटना के व्यौरे की आवत एक पत्र भेजा जाएगा; और

(ii) निकटतम पुलिस थाने के प्रभारी अधिकारी को शीघ्रतम रूप में दी जाएगी।

(2) मुख्य नियंत्रक या उसके प्रतिनिधि के आने तक या मुख्य नियंत्रक से वह अनुदेश मिलने तक कि वह आगे कोई अन्वेषण या जांच नहीं करता चाहता है, सभी द्वक्षत सामग्री और मलबा, मिथाय उसके जिसका उठाया जाना शाहसु व्यक्तियों के बचाव के लिए और दुर्घटना से मरने वाले किन्तु व्यक्तियों के शर्क के निकालने के लिए, या रेस्ट की वज्ञा में, संचार व्यवस्था को पुनः स्थापित करने के लिए, आवश्यक है, उसी का न्यून छोड़ दिया जाएगा।

## 75. दुर्घटना की जांच :

(1) यदि अधिनियम की घारा 9 की उपधारा (1) के अधीन जिला मजिस्ट्रेट, पुलिस आयुक्त या जिला मजिस्ट्रेट का अधीनस्थ मजिस्ट्रेट (जिसे इसमें आगे मजिस्ट्रेट कहा गया है) कोई जांच करता है तो वह उस तब तक के लिए स्थगित कर देगा जब तक कि मुख्य नियंत्रक या उसके द्वारा नामित प्राधिकारी कार्यवाही पर निगरानी रखने के लिए उपस्थित नहीं होता या मजिस्ट्रेट को मुख्य नियंत्रक से निखिल रूप में यह सूचना प्राप्त नहीं हो जाती कि वह प्रतिनिधि भेजना नहीं चाहता है।

(2) मार्जिस्ट्रेट स्थगित जांच को पुनः प्रारम्भ करने से कम से कम चौदह दिन पूर्व मुख्य नियंत्रक को स्थगित जांच के होने के समय व स्थान की लिखित सूचना देगा।

(3) जहाँ दुर्घटना में जनजीवन की अति हुर्दि है, मजिस्ट्रेट उपनियम (1) के अधीन जांच स्थगित करने के पूर्व शर्तों की पहचान करने के लिए साक्ष्य ले सकता है तथा नजरबन्दी का अदेश दे सकता है।

(4) मुख्य नियंत्रक या उसका प्रतिनिधि, ऐसी किसी जांच में किसी साक्षी की परीक्षा कर सकेगा।

(5) मुख्य नियंत्रक या उसके द्वारा नामित प्राधिकारी मोजूद नहीं है, यदि जांच में ऐसी अपेक्षा का साक्ष्य दिया जाता है जिसके कारण या जिसके सहयोग से विस्फोट या दुर्घटना हुई है या किसी अधिकारीपन या यान में या उसके आसपास या उसके सम्बन्ध में कोई ऐसी बुराकी हुई है जिसका मजिस्ट्रेट या जूरी उपचार करना चाहता है तो मजिस्ट्रेट मुख्य नियंत्रक को ऐसी उपेक्षा या दीप की लिखित सूचना देगा।

## 76. अधिक गंभीर दुर्घटनाओं की जांच :

(1) यदि प्रथनियम की घारा 9-के के अधीन कोई जांच की जाती है तो जांच करने वाले व्यक्ति, खुले न्यायालय में ऐसे ढंग एवं ऐसी शर्तों के अधीन जांच करेंगे जो वे दुर्घटना के कारणों तथा परिस्थितियों का पता लगाने के लिए अत्यन्त महत्वपूर्ण समझे तथा इस नियम के अधीन रिपोर्ट देने में उन्हें समर्थ करें।

परन्तु यदि केन्द्रीय सरकार ऐसा निर्देश दे तो जांच अन्वय करने में की जा सकती है।

(2) जांच न्यायालय के समक्ष हाजिर होने वाले साक्षीयों को ऐसा व्यय अनुशासित किया जाएगा जो उस स्थान में, जहाँ जांच की जानी है, अधिकारिता रखने वाले उच्च न्यायालय के अधीनस्थ सिविल न्यायालय में हाजिर होने वाले साक्षी की अनुशासित

होता है और यदि अनुकूल रूप के सम्बन्ध में कोई विवाद न होता है तो प्रश्न स्थानीय मजिस्ट्रेट को निर्देशित किया जाएगा, जो जांच प्रधिकारी द्वारा निवेदन किए जाने पर ऐसे खबरों की उत्तित रूप अधिनिश्चित करेगा और उसे प्रमाणित करेगा।

(3) इस नियम के अधीन की गई जांच या अन्वेषण में या उसके संबंध में उपगत सभी व्यय भारतीय विस्फोटक अधिनियम, 1884 के निषादन के लिए विस्फोटक विभाग द्वारा किए गए व्यय का भाग समझा जाएगा।

अध्याय 10

साक्षितात्मा

## 27. निरीक्षण, तलाशो, अस्तित्वानुमान, निरोध तथा हताने की शक्तियाँ :

(1) निम्नलिखित सारणी के प्रथम स्तम्भ में विनिर्दिष्ट कोई भी अधिकारी अधिनियम की धारा 7 की उपधारा (1) में विनिर्दिष्ट प्रक्रियों का प्रयोग उन क्षेत्रों में कर सकता है जो उसी सारणी के धूम्रे स्तम्भ में तत्स्थानी प्रक्रियों में विनिर्दिष्ट हैं।

अधिकारी	क्षेत्र
1. मुख्य नियंत्रक, उपमुख्य नियंत्रक, नियंत्रक सम्पूर्ण भारत में तथा, उपनियंत्रक एवं विस्फोटक सहायक नियंत्रक	
2. सभी जिला मजिस्ट्रेट	उनके अपने-अपने जिले में
3. जिला मजिस्ट्रेट के अधीनस्थ सभी मजिस्ट्रेट	उनको अपनी-अपनी अधिकारिता में
4. पुनिम आयुक्त तथा निरीक्षक से अनिम्न पंक्ति के सभी पुनिम अधिकारी	उनके प्रेजिडेंसी नगरों या उनके उपनगरों में
5. उप निरीक्षक से अनिम्न पंक्ति के सभी पुनिम अधिकारी	संबंधित क्षेत्र जिन पर उनका प्रभावित है

परन्तु उच्च अधिनियम की धारा 7 की उपधारा (1) के छठे (ष) के अधीन किसी मजिस्ट्रेट या पुनिम अधिकारी द्वारा हटाए जाने और नष्ट करने संबंधी अधिकारों का प्रयोग मुख्य नियंत्रक, उपमुख्य नियंत्रक, नियंत्रक, उप-नियंत्रक या सहायक नियंत्रक, विस्फोटक के अनुदेशों के अधीन और उनके अनुसार के निवारण नहीं किया जाएगा।

(2) उपनियम (1) में विनिर्दिष्ट अधिकारियों की, यह मुनिश्चिन करने के लिए, कि इन नियमों का सम्बन्ध पालन हो रहा है, प्रत्येक सुविधा दी जाएगी।

अनुसूची-1

(नियम 3 (1) देखें)

सिलेष्टरों और वाल्वों के प्रश्नों और आमक

## क. सिलेष्टर

## 1. निर्दिष्टाई मूलः—

मैसर्स जोसेफ हीजर आफ आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित सीवनहीन इस्पात सिलेष्टर अंगूरों वेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित विनिर्देश भी एस 399, भी एस 400, भी एस 1045 के अनुरूप, हीम आफिस

“एस” और “टी”, भी ओ टी 3 ए 1800 और अधिक स्थायी गैसों के लिए और भी ओ टी 3 ए 1800 और अधिक तथा द्रवणीय गैसों के लिए भी एस 401, भी एस 1287, भी ओ टी 3 ए 1800 और भी ओ टी 3 ए 3 ए 3 ए 1800 और अधिक तथा द्रवणीय गैसों के लिए भी एस 401, भी एस 1287 और स्थायी उच्च दाव द्रवणीय गैसों के लिए इस्पात सहित सी एस 399 के शीर द्रवणीय गैसों के लिए भी एस 401, भी एस 1287 और स्थायी उच्च दाव द्रवणीय गैसों के लिए इस्पात सहित सी एस 399 के लिए इस्पात सहित 11-353.1 के अनुरूप।

## 2. बेकोस्लोवाकियाई मूलः—

मैसर्स विट्कोविके जेलेजर्नो कलेमेन्टा कोट्यावल्डा आफ बेकोस्लोवाकिया द्वारा विनिर्मित सीवनहीन इस्पात सिलेष्टर, इस्पैक्टर प्रभा द्वारा निरीक्षित व प्रमाणित, स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश भी एस 399 के शीर द्रवणीय गैसों के लिए भी एस 401, भी एस 1287 और स्थायी उच्च दाव द्रवणीय गैसों के लिए इस्पात सहित सी एस 399 के लिए इस्पात सहित 11-353.1 के अनुरूप।

## 3. हंगेरियन मूलः—

सेफल स्टील एण्ड मेटल वर्क्स, बुशपेस्ट द्वारा विनिर्मित स्टील सिलेष्टर, बायलर कमिसनरी चीफ, श्रीजिकी और तकनीकी ऊर्जा सुरक्षा के लिए शासकीय पर्येक्षण विभाग, बुशपेस्ट द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित, विनिर्देश एस एस जैड-2665-53 के अनुरूप, स्थायी और द्रवणीय गैसों के लिए ऋम लिंग धारा इस्पात के साथ, कमियम 135 के रूप में अधिकृत नामित अर्धव्याप्त 200 मिमो ८० अंगूतम दीवाल की मोटाई ५ मिमो ८० के साथ।

## 4. भारतीय मूलः

(क) श्री अंबिका सिलेष्टर मेन्युफेक्चरिंग कम्पनी ; अहमदाबाद, अपीजे स्ट्रक्चरलस लिमिटेड, राजबंध, जिला बरदान (पश्चिमी बंगाल), भारत पंस एण्ड कम्प्रेशर्स लिमिटेड, नैनी, इलाहाबाद, नैनोन, डंकरली एण्ड कम्पनी लिमिटेड, मुम्बई, हिन्दुस्तान जनरल इंडस्ट्रीज लिमिटेड, मांगलोई, विल्स-४१, हैदराबाद आलविन मेटल वर्क्स लिमिटेड, हैदराबाद, श्रायडीयल हीजीनयर्स, हैदराबाद वाइटेट लिमिटेड, हैदराबाद, इण्डियन गैस सिलेष्टर, फरीदाबाद, कोसन मेटल प्राउटक्स प्राइवेट लिमिटेड, मुम्बई, माटिन वर्न प्राइवेट लिमिटेड, कलकत्ता द्वारा विनिर्मित वेरिल्ड इस्पात सिलेष्टर—भा० मा० मा० या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित कोई अन्य युक्तिगुल प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित निम्न वाय द्रवणीय गैस सेवा के लिए भा० मा० 3196, भा० मा० 7142, भा० मा० 7180 और भा० मा० 7681 के अनुरूप।

(ख) स्थायी और उच्च दाव द्रवणीय गैसों के लिए सीवनहीन मेंगनीज इस्पात सिलेष्टर भा० मा० 7285 के अनुरूप तथा भारत पंस एण्ड कम्प्रेशर्स लिमिटेड, नैनी, इलाहाबाद द्वारा विनिर्मित—भा० मा० मा० द्वाग निरीक्षित और प्रमाणित।

## 5. इटालियाई मूलः

मैसर्स एक्सिरिया ई ट्रिविकिमिओ डाइवेस्किया द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेष्टर अंगूरों वेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित, स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश भी ओ टी 3 ए 1800 और अधिक तथा द्रवणीय गैसों के लिए भी ओ टी 3 ए 1800 के अनुरूप।

## 6. जापानी मूलः

(क) मैसर्स शोवा कोट्स कोट्स क० निमिटेड द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेष्टर—कम्पनी के स्वयं के निरीक्षित या क० एच० क० या लायड के या व्यूरो वेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित—विनिर्देश भी० एस० 399, भी० एस० 400, भी० एस० 1045 के अनुरूप होम “एस” और “टी” स्थायी गैस के लिए भी ओ टी 3 ए 1800 के अनुरूप, और अधिक, भी ओ टी 3 ए 1800 और अधिक, भी ओ टी 3 ए 1800 और

प्रधिक, मेंगनीज इस्पात से संबंधित, जो आय एस बी 8241—1968 और द्रवणीय गैसों के लिए बी एस : 401, बी एस : 1287, बी एस : 1288, बी ओ टी : 3 ए/डी ओ टी : 3 ए के अनुरूप ।

(ब) मेसर्स मुमिकिन किको कंपनी लिमिटेड। सुमिटोमो धातु इंडस्ट्रीज लिमिटेड या निहान कोटेस योकी द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—के एच के या लायंड के या घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित । बी एस : 399, बी एस : 400, बी एस : 1045 विनिर्देश के अनुरूप, गृह कार्यालय "एस" और "टी", स्थायी गैसों के लिए बी ओ टी : 3 ए : 1800 और प्रधिक, बी ओ टी : 3 ए : 1800 और प्रधिक, मेंगनीज इस्पात से सम्बन्धित से आय एस बी 8241—1968 और द्रवणीय गैसों के लिए बी एस : 401, बी एस : 1287, बी एस : 1288, बी ओ टी : 3 ए/डी ओ टी : 3 ए ए ।

(ग) मेसर्स टॉट शुका उच्च दाब गैस सिलेण्डर कम्पनी, टोकियो, जापान, कोटो कोट्सु योकी विनिर्माण कम्पनी, लिमिटेड, जापान और टोकियो उच्च दाब सिलेण्डर कंपनी लिमिटेड जापान द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—के एच के या लायंड के या घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित । स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश ही ओ टी : 3 ए : 1800 और प्रधिक और ही ओ टी : 3 ए : 1800 और प्रधिक द्रवणीय गैसों के लिए ही ओ टी : 3 ए/डी ओ टी : 3 ए ए के अनुरूप ।

#### 7. पालिस मूल:

मेसर्स हुटा मिलोबाइस आफ पोलेण्ड द्वारा बी एस : 89222 के अनुसार विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—विनिर्देश बी एस : 1045 की आवश्यकताओं की पूर्ति करने वाला, स्थायी गैसों के लिए पालिस सरकार निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित व प्रमाणित और बी एस एस : 1288 के अनुरूप और द्रवणीय गैसों के लिए घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

#### 8. कहसी मूल:

सं सो० सो० ग० (य० एस० एस० आर०) में अनुयोदित विनिर्माताओं द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—योग्य प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित, स्थायी और द्रवणीय के लिए विनिर्देश जी ओ एम टी : 947—57 और जी ओ एस टी : 949—73 के अनुरूप ।

#### 9. ब्रिटिश मूल:

(क) मेसर्स चेस्टर फील्ड ट्यूब कम्पनी लिमिटेड आफ य० के० द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—कम्पनी के स्वयं के या लायंड के निरीक्षण द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित, स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश बी एस एस : 399, बी एस : 400, बी एस : 1045 के अनुरूप, गृह कार्यालय "एस" और "टी" और द्रवणीय गैसों के लिए बी एस : 401, बी एस : 1287, बी एस : 1288 के अनुरूप ।

(ख) मेसर्स लुकाफर लिमिटेड द्वारा एलुमिनियम मिथ धातु सिलेण्डर नेशनल टुल्कन हंजीनियरिंग हंशीरेंन ग्रुप लिमिटेड द्वारा निरीक्षित प्रमाणित, आरेण्य म० 102017/जे. डी 1591, 102034/जे.डी/583, 152048/जे.डी/585, 152068/जे.डी/586 और 176012/जे.डी/2038 के अनुसार एच ओ एप्टम-3 विनिर्देशों के अनुरूप ।

#### 10. अमेरिकन मूल:

अमेरिका में विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—योग्य प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित, स्थायी और द्रवणीय गैसों के लिए विनिर्देश जी ओ टी : 3 ए. 3 ए.ए के अनुरूप ।

#### 11. परिवहन बर्बंडी मूल:

पश्चिम जंगली के मेनेसमेन द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—लायंड या घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित । स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश बी एस : 1045, गृह कार्यालय "एस" और "टी" और द्रवणीय गैसों के लिए बी एस : 401, बी एस : 1287, बी एस : 1288 के अनुरूप ।

#### 12. यूगोस्लाविया मूल:

स्लावोस्की पार्टिजन, स्लावोस्की लाइट आफ यूगोस्लाविया द्वारा विनिर्मित इस्पात सिलेण्डर—यूगोस्लावियाई राज्य प्राधिकारी यथा-बाब्प वायजर निरीक्षण प्राधिकारी या लायंड द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित स्थायी गैसों के लिए विनिर्देश : 1045 और द्रवणीय गैसों के लिए बी एस : 401, बी एस : 1287, बी एस : 1288 और स्थायी तथा उच्च दाब द्रवणीय गैसों के लिए बी ओ ओ ओ ओ ओ आय एन 4664 के अनुरूप ।

#### क. कम्पनी

##### 1. आरतीय मूल:

(क) बी एस : 1500 के अनुरूप क्लोरीन टन काटेनर भाग 1: श्रेणी 1 पात्र, मेसर्स अम्बिका सिलेण्डर मैन्युफैचरिंग (विनिर्माण) कम्पनी लिमिटेड, अहमदाबाद, भारत हीवी प्लेट्स डीजेस लिमिटेड (भारत भारी प्लेट्स लाइट लिमिटेड) विणाखापट्टनम, भारतीय शक्कर एवं सामान्य इंजीनियरिंग निगम, यमुनानगर (हरयाणा), कावेरी स्ट्रक्चरलस (सरक्कारी), तिचुरापल्ली, लारसन एण्ड ट्र्यूबरों लिमिटेड, साको बिहार रोड, मुम्बई द्वारा विनिर्मित ।

(ख) निम्न दाब द्रवणीय गैस सेवा के लिए टन काटेनर, बी एस : 1500 : भाग 1 : वर्ग 1 पात्र के अनुरूप मैसर्स केन्ड्रल इंडिया मरीनरी मैन्युफैचरिंग कम्पनी (केन्ड्रीय भारत मरीनरी विनिर्माण कम्पनी) द्वारा विनिर्मित—घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(ग) निम्न दाब द्रवणीय गैस सेवा के लिए टन काटेनर, बी एस : 1515 के अनुरूप सर्वश्री लारसन, तथा ट्र्यूबरो लिमिटेड, साको बिहार रोड, मुम्बई द्वारा विनिर्मित और लायंड द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

##### 2. आपाती मूल:

सेवा कोटास कोश्यो कम्पनी लिमिटेड द्वारा विनिर्मित क्लोरीन टन काटेनर बी एस : 1500 के अनुरूप कम्पनी के निजी निरीक्षकों द्वा के० एस० के० या लायंड या घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

##### 3. ब्रिटेन मूल:

1966 के अनुरूप यान थम्सन हामली ब्रिज लिमिटेड द्वारा विनिर्मित क्लोरीन टन काटेनर बी एस 1515 भाग 1;—ओसीन एक्सिसेंट एण्ड गार्डी कारपरियान लिमिटेड (महामम्ब्रुक बृहंटना एवं भारटी निगम लिमिटेड) द्वारा निरीक्षित एवं प्रमाणित ।

##### 4. अमेरिकी मूल:

कोलंबियाना बायपर कम्पनी द्वारा विनिर्मित क्लोरीट टन काटेनर, बी ओ टी : 106 ए. 500 एक्स के अनुरूप—अमेरिका में उचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित एवं प्रमाणित ।

##### ग. विलीन एसिटिल्योन एस सिलेण्डर:

##### 1. आस्ट्रियाई मूल:

मेसर्स जास हीजर वरमल्स जे० बिल्ट्स सोह० आस्ट्रिया द्वारा बी एस : 401 विनिर्देश के अनुसार विनिर्मित और कायन्स 90-92 प्रतिशत सरंग पदार्थ एमे भरी हुई—घूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

## 2. जापानी भूल :

मैं गर्स काटो कोद्दू योको मेन्युप्रेस्चरिंग (विनिर्माण) कम्पनी लिमिटेड और जापान कोयने सिलेण्डर कम्पनी द्वारा आय० एस० (भा० मा०) 7312 : 1974 के अनुमार विनिमित -- 90-92 प्रतिशत संरचना के मोनोलिथिक संरचन पदार्थ से भरा हुआ थूरो बेरिटाज द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

## 3. भारतीय भूल :

भारत पम्पम एण्ड कम्प्रेशर्स लिमिटेड (भारत पंप एवं संगीष्ठित लिमिटेड) द्वारा आय० एस० (भा० मा०) : 7312 विनिर्वेश पर विनिमित 90-92 प्रतिशत संरचना के मोनोलिथिक संरचन पदार्थ से भरा हुआ आय० एस० आय० द्वारा निरीक्षित एवं प्रमाणित ।

## 4. इटालियन भूल :

मैंसं एफ्फीरिया इ० ट्रूबिफिलियों द्वाहेमकिया, हटली द्वारा विनिर्वेश आय० सी० सी० : 8 के अनुमार विनिमित ; ग्रीष्म चूही बी एस : 341 के अनुसूप की 900पी० एस० आह० जी० के बाब से अन्यून बाब पर जांच की जाएगी और 90-92 प्रतिशत संरचना बाले मिलिका मिनटेक्स संरचन माक्षा से भरी जाएगी और थूरो बेरिटाज द्वारा प्रमाणित की जाएगी ।

## 5. ब्रिटेन भूल :

डिजाइन में दी ए० 759 और विनिर्वेश सं० दी ए० 2 ए० के अनुमार लिटेन में विनिमित सिलेण्डर, उचित संरचन पदार्थ से भरे हुए लिटेन आक्सीजन कम्पनी लिमिटेड, यू० के० द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

## 6. अमेरिकी भूल :

प्रेमर स्टील ई० कम्पनी और कोयने हल्टरलेशनल द्वारा विनिर्वेश आय मी मी० 8 के अनुसार ग्रीष्म चूही बी एस : 341 के अनुसूप विनिमित सिलेण्डर-- 900 पी० एस० आय० जी० से अन्यून बाब पर भरा हुआ और कोयने 90-92 प्रतिशत मोनोलिथिक संरचन पदार्थ से भरा हुआ--अमेरिका में उचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित ।

## 7. यूरोप्लोबियाई भूल :

स्लावोन्स्को पार्टिजन, स्लावोन्स्की ब्राड आफ युरोप्लोबिया द्वारा बी० एस० 401 द्वारा विनिमित और 92 प्रतिशत मोनोलिथिक संरचन माक्षा के मोनोलिथिक संरचन पदार्थ से भरे हुए, सायण द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

## 8. बाल्ब

भा० मा० : 3224 के अनुसूप सिलेण्डर भारत में निम्नलिखित अनुमोदित विनिर्माताओं द्वारा विनिमित और भा० मा० सं० पा० मुख्य निर्यतक द्वारा अनुमोदित उपयूक्त प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित :

1

2

गेनान इंकरली एण्ड कम्पनी, बम्बई ब्रवणीय पेट्रोलियम गैस सिलेण्डर बाल्ब,

भारतीय आक्सीजन लिमिटेड, कलकत्ता उच्च दाब गैस सिलेण्डर एसिटिलीन और ब्रवणीय पेट्रोलियम गैस सिलेण्डर के लिये बाल्ब,

कोसन मेटल प्राइमटम प्राइवेट लिमिटेड, ब्रवणीय पेट्रोलियम गैस सिलेण्डर बाल्ब, बम्बई

मार्टिन बन लिमिटेड, कलकत्ता ब्रवित पेट्रोलियम गैस, सिलेण्डर बाल्ब,

रमणीकलाल जीवन लाल फिनारी बाला एण्ड कम्पनी, प्रहृष्टवाबाद

टैकनो बाल्ब, कलकत्ता बलोरीन, अमोनिया, फिझोन सल्फर डाईफ्रॉक्साईड सिलेण्डर बाल्ब और कट्टेनर के लिये संगतनीय ल्पग

वेनाज उर्जानियरम प्राइवेट लिमिटेड, द्रवणीय पेट्रोलियम गैस/ग्लैटिलीन बम्बई अमोनिया/प्रारगन/थ्रूट्सीन/कार्बन डाइआक्साइड/बलोरीन/इथील क्लो-पराईड/इथीलिन/इथ लिन आक्साइड/हाइड्रोजन मेप्रनान/मिथिल बोमाईड नाइट्रोजन/नाइट्रस आक्साइड आक्सीजन/सल्फर डाइप्रॉक्साईड प्लोरा काबन सिलेण्डर बाल्ब

## प्रनुसारी-2

## [नियम 3(2) रेखे]

(क) अनुमोदित डिजाइन और विनिर्वेश अथवा संकेत के अनुसार विनिमित मिलेण्डरों के मंड़ब में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जाने वाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण रहेगा, अर्थात् :

1. निरीक्षण का स्थान और तारीख
2. . . . . गैस के लिये गैस सिलेण्डर
3. . . . . द्वारा विनिमित
4. . . . . में अवस्थित
5. . . . . के लिये विनिमित
6. . . . . में अवस्थित
7. मात्रा . . . . .
8. कमांक संख्या . . . . . से . . . . . तक
9. विनिर्वेश जिनके अनुसार मिलेण्डर विनिमित किए गए हैं ।
10. आकार . . . . . मि०मी० आहरी व्यास मि०मी० . . . . . लंबी ।
11. न्यूनतम दीशाल की मोटाई . . . . .
12. . . . . विनिर्वेश के अनुमार ग्रीष्मावल चूड़ी
13. विनिर्माण की प्रक्रिया (स्पन प्रकार का या बिल्ड संवेधित या बेल्ड)
14. उभोपचार की रीति (सामान्यीकृत/ण्मिटिप्पर/इत्यावि)
15. यथास्थिति, 15° सेंटीग्रेड या 65° सेंटीग्रेड पर कि०ग्रा०/मै०मी०<sup>3</sup> में डिजाइन कार्पेकरण दाब ।
16. इवर्सेशिंक जांच/इवर्स्पैशिक वृद्धि जांच दाब कि०ग्रा०/मै०मी०<sup>2</sup> ।
17. प्रत्येक मिलेण्डर के संबंध में इवर्स्पैशिक जांच/इवर्स्पैशिक वृद्धि जांच, जांच की तारीख महित
18. वांशीय जांच दाब कि०ग्रा०/मै०मी०<sup>2</sup> में ।
19. वांशीय जांच का परिणाम
20. प्रत्येक सिलेण्डर का आली (टेयर) वजन और पानी की कमता ।
21. मिलेण्डर के विनिर्माण में प्रयोग में लाए गए इस्पात के रासायनिक विश्लेषण और भौतिक गुण धर्म का प्रभालेख ।
22. विनिर्माता का पहचान चिन्ह ।
23. निरीक्षक का चिन्ह ।
24. सिलेण्डर के सोडर पर लगाए गए चिन्ह ।
25. निरीक्षण प्राधिकारी की मोहर तथा तारीख सहित हस्ताक्षर ।

(ब) अनुमोदित डिजाइन और विनिर्वेश अथवा संकेत के अनुमार विनिमित दाल्वों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जाने वाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण रहेगा, अर्थात्—

1. . . . . द्वारा विनिमित
2. . . . . में अवस्थित
3. . . . . के लिये विनिमित
4. . . . . में अवस्थित
5. मात्रा . . . . .
6. विनिर्वेश . . . . .

## 7. निरीक्षण के परिणाम

- (क) याल्व प्रबंण संबंधन
- (ख) वाल्व निर्गम संबंधन
- (ग) वाल्व निरीक्षण संस्थाक
- (घ) द्रवचालित दाव जांच
- (ङ) वारीय प्रूफ जांच
- (च) तनन सामग्र्य
- (छ) दैव्य बुद्धि प्रतिशत
- (ज) संबद्ध सामग्र्य
- (झ) निरीक्षण के लिये प्रस्तुत माला
- (झ) स्वीकार की गई माला
- (ट) अस्वीकार की गई माला और अस्वीकृति के कारण
- (ठ) मिलेण्डरों की संख्या ।

## 8. निरीक्षण प्राधिकारी के मोहर तथा तारीख सहित हस्ताक्षर ।

## अनुसूची-3

[नियम 3(3) देखें]

सिलेण्डरों, बाल्वों और वाल्व फिल्डिंगों को बासाने के इच्छुक व्यक्ति द्वारा प्रस्तुत की जाने वाली विशिष्टियां

## 1. आवेदक का नाम और पूरा पता

2. क्या आवेदक ने किसी अनकाफ़र्ड दाव बेसल वाल्व का विनिर्माण किया है, यदि हाँ तो, —

- (1) तारीख जिससे ऐसे पात्र / बाल्वों का विनिर्माण किया गया
- (2) किनके लिये दाव पात्र / बाल्वों का मंत्रिरचन हुआ और उनकी मिलिकट से ।

(3) विनिर्मान दाव पात्र/बाल्वों का विवरण ।

3. दाव पात्र/बाल्वों के विनिर्माण के लिये स्वीकृत किये जाने के लिए प्रतिस्थापित विनिर्देश/संकेत ।

4. दाव पात्र/बाल्वों के विनिर्माण में लगे कार्मिकों की अहंकारों और अनुभव को दृष्टि में रखते हुए आवेदक का मंगठन ढांचा ।

5. आवेदक द्वारा नियुक्त निरीक्षण कार्मिक का संगठन ढांचा ।

6. कच्चे माल से प्रारम्भ कर तैयार पात्र/बाल्वों तक दाव पात्रों/बाल्वों के विनिर्माण की प्रक्रिया ।

7. दाव पात्रों/बाल्वों के विनिर्माण के प्रत्येक सोपान पर की गई कवाटीयी नियंत्रण जांच / परीक्षण ।

8. (1) रासायनिक विस्तैरण और धार्तिक जांच के लिये अधिकारी उपस्करों का व्यूरा

- (2) जांच/परीक्षण के लिये दी गई टीम प्लेट/गेजों का व्यूरा
- (3) परीक्षण और जांच उपस्कर की जांच करने के लिये उठाए गए कदम यथा ऐसी जांच की आवृत्ति ।

9. अविष्वेसात्मक परीक्षा, ऐसे, रेडियोग्राफी, गामा किरण, पराग्राम्य जांच इत्यादि के लिये उपलब्ध उपस्कर ।

10. दाव पात्र/बाल्वों के विनिर्माण के लिये दिए गए यंत्रों की सूची ।

11. स्वतन्त्र निरीक्षण प्राधिकारी का नाम तथा पता ।

12. जांचों के अभिलेख तथा प्रमाणपत्र :

- (1) निरीक्षण और प्रमाणन संगठन द्वारा की गई विभिन्न जांचों के अभिलेख का प्रोफार्मा; और

- (2) स्वतन्त्र निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा दिए गए जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्र का प्रोफार्मा ।

## अनुसूची-4

[नियम 39(2) देखें]

सिलेण्डर जांच स्टेशनों के लिए अपेक्षित सुविधाएं

## 1. प्रबन्ध :

## 1.1. साधारण अपेक्षाएँ :—

कार्मिक, उपस्कर, निरीक्षण प्रक्रिया अभिलेखन और संगठन पर्याप्त होंगे और परीक्षण स्टेशन को मनन निरापद प्रचालन स्थितियों में प्रबन्धित किया जाएगा । प्रक्रिया और परीक्षण द्वारा यह सुनिश्चित किया जाएगा कि जो सिलेण्डर इन नियमों की अपेक्षाओं और उद्देश्यों की पूर्ति नहीं करते हैं, वे सामान्य मेवा के काम में वापिस न किये जाएं । ममस्म कार्मिक प्रभावी अविष्वेसात्मक जिम्मेदारी को समझेंगे और किसी भी कारणवश ल्यूसलम निरीक्षण अपेक्षाओं में कमी नहीं प्राप्त दी जाएगी ।

## टिप्पणी :—

जिम्मेदारी का क्षेत्र नीचे दर्शित तीन भागों में विंटा जाएगा । नियुक्त किए जाने वाले कार्मिकों की संख्या काम की माला पर अधिकत होगी ।

## 1.2. प्रबन्धक :—

परीक्षण स्टेशन के काम के लिए उत्तरदायी प्रबन्धक, सुधार्दित होगा । उसकी अहंकारों में, ऐसे मिलेण्डरों से संबद्ध जातरों की आवश्यक प्रशिक्षण, निरीक्षण का प्रयोगन, परीक्षण के रूप, उपस्कर, परीक्षण अपेक्षाएं और परीक्षण परिणामों के अभिलेखन का समावेश होगा और उसमें यात्रिक या गमायनिक इंजिनियरी में उपयुक्त तकनीकी अहंता होगी । वह संकेत, विनिर्देशों और/अथवा मिलेण्डरों को जिनके लिए परीक्षण स्टेशन अनुमोदित किया गया गया है, लागू विनियमों का भी जाला होगा ।

## 1.3 पर्यवेक्षक :—

पर्यवेक्षक में निम्नलिखित अहंताएं होंगी, अर्थात् :—

- (i) गैम सिलेण्डरों की परीक्षा में कम से कम दो वर्ष का अनुभव;
- (ii) आयु कम से कम 21 वर्ष;
- (iii) इन नियमों, संकेतों, विनियोगों और/अथवा सिलेण्डरों को, जिनके लिए जांच उपलब्ध नियुक्त किया गया गया है, लागू विनियमों का ज्ञान ।

## 1.4. प्रबालक :—

निरीक्षण और परीक्षण कार्य करने वाले कार्मिकों में उस कार्य से संबंधित में अहंताएं और अनुभव होगा जिनके लिए वे नियुक्त किये गए हैं । गैम सिलेण्डर से संबद्ध जातरों और निरीक्षण के प्रयोग और हंग की समझने के लिए उन्हें प्रशिक्षण दिया जाएगा ।

## 2. उपस्कर:

कृपा, है

## 2.1. उपस्कर का प्रकार :—

जांच स्टेशनों पर मिलेण्डरों के निरीक्षण और परीक्षण के लिए इन नियमों के अधीन यथापेक्षित पर्याप्त उपस्कर रहेंगे । इसके प्रत्येक निम्नलिखित है :—

- (i) उन मिलेण्डरों को जिनके परीक्षण के लिए परीक्षण स्टेशन प्राप्तिकृत है, लागू होने वाले इन नियमों, संकेतों, विनियोगों और/अथवा विनियमों का एक सेट । ये समस्त नियम, संकेत विनियोग और/अथवा विनियम अद्यतन रखे जाएंगे ।
- (ii) संघीड़ित गैम मिलेण्डरों के द्रवस्थैनिक दृष्टि परीक्षण भागिन, जिसके प्रत्यंगत दावक उपस्कर दाव गेज और आयतनी मापक उपस्कर

हैं। साधित में कम से कम दो 15 से० मी० (न्यूनतम) व्यास वाले कार्यकरण दाढ़ गेज लगी होंगी।

(iii) उपयुक्त दाढ़ रेज वाला न्यूनतम 15 से० मी० व्यास का अनु-संशोधन दाढ़ गेज या उपयुक्त दाढ़ रेज वाला कुल-भार दाढ़ गेज परीक्षण यन्त्र।

(iv) सिलेण्डरों के आतंरिक त्रिस्ते की भली प्रकार रेखने के लिए अति निम्न बोल्टेज के नैम्य, और बाहरी सतहों की सूक्ष्म परीक्षा के लिए आकृशक अन्य नैम्य।

(v) सीधी कोरें, डेम्पलेटें, प्रकीर्ण श्रीजार और माप गेजें।

(vi) तौल उपस्कर, जहाँ आवश्यक है।

(vii) सुमंगल कानूनी प्राधिकारी द्वारा मोहर लगाई हुई तौल मणीन के लिए, मानक परीक्षण बांटों का एक सेट।

(viii) सिलेण्डरों की धरा-उठाई के लिए पर्याप्त उपस्कर।

(ix) पर्याप्त मिलेण्डर-अपवाहन उपस्कर।

(x) मिलेण्डरों के आतंरिक भाग को शुष्क करने के लिए सुविधाएँ।

(xi) चिन्हांकन व मोहर लगाने के उपस्कर।

## 2.2. शुद्धता:

उपस्कर की शुद्धता निम्नानुसार होगी :—

(i) भाठ माठः 5844 आयतनी उपस्कर के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण माधिक, जिसमें परीक्षण के अधीन सिलेण्डर के आयतन में, उभयों कुल शारिता के 1,20,000 अंश तक के स्थायी परिवर्तन को मापा जा सकता है।

(ii) तौल उपस्कर सूटि जो  $\pm 0.1$  प्रतिशत से अधिक नहीं है।

(iii) कार्यकरण दाढ़ गेज दूटि जो परीक्षण दाढ़ के 1 प्रतिशत से अधिक नहीं है।

(iv) अनुसंशोधन दाढ़ गेज सूटि, जो पूर्ण स्तर विशेष के 0.25 प्रतिशत से अधिक नहीं है।

## 2.3. अनुसंशोधन:

उपस्करों के अनुसंशोधन के अन्तरालों की अवधि निम्नलिखित से अधिक नहीं होगी, अवधि :—

(i) कार्यकरण दाढ़ गेज	3 सप्ताह
(ii) अनुसंशोधन दाढ़ गेज	6 मास
(iii) तौल उपस्कर	जांच, बांटों द्वारा सेवा के दौरान प्रतिदिन की जाए।
(iv) परीक्षण बाट	2 वर्ष

## 3. कार्यकरण शर्तेः

परीक्षण स्टेशनों के लिए कार्यकरण शर्तें गैस सिलेण्डरों के शुद्ध और निरापद निरीक्षण तथा परीक्षण के लिए उपयोगी होंगी। परीक्षण स्टेशन निम्नलिखित शर्तों की पूर्ति करेगे :—

(i) गैस सिलेण्डरों की लक्षण परीक्षा के लिए अच्छी प्रकाश अवस्था होगी। अच्छा यह होगा कि वहाँ प्राकृतिक प्रकाश भी मिल सके।

(ii) उसमें सिलेण्डरों की अवशिष्ट गैसों के निकलने के लिए पर्याप्त संचान द्वारा।

(iii) निरापद कार्यकरण के लिए उसमें पर्याप्त जगह होगी।

(iv) वह साफ शुष्क स्थिति में रखा जाएगा।

## 4. सिलेण्डरों की परीक्षण के लिये शर्तेः

परीक्षण स्टेशन को परीक्षण के लिए भेजे जाने वाले सिलेण्डरों की अंतर्वेस्तु निकलने की जाएगी और तब उन पर "खाली" होने का लेखन लगा दिया जाएगा। इस लेखन के होते हुए भी, विनिर्माता के सकर्मों में भी गूद सिलेण्डरों को छोड़कर अन्य समस्त सिलेण्डर के बारे में यह उपधारणा की जाएगी कि उनमें बाब के अधीन गैस है और तबनुसार निम्नलिखित पूर्विकानियों बरती जाएगी :—

(i) सिलेण्डर में की गैस की प्रकृति से संबद्ध खतरों को ध्यान में रखते हुए, सिलेण्डर की अंतर्वेस्तु निरापद रूप में निकलने जाएगी। सिलेण्डर को, जिसमें विधीया या हानिकर पदार्थ भरा है या जो संतुष्टि हो चुके हैं, ऐसे परीक्षण स्टेशनों द्वारा ही खाली किया जाएगा जो कोई विशिष्ट गैस की धरा-उठाई करने के लिए ठीक से सजित और अनुभव प्राप्त है। ऐसे सिलेण्डरों पर स्पष्टतः यह लेखन लगाया जाएगा कि वे संदृश्यत हो चुके हैं।

(ii) बाल्व खीला जाएगा और यदि कोई गैस नहीं निकलती है और प्रवेश द्वारा अवश्य नहीं विष्टा है, तो बाल्व निर्गम द्वारा में निम्न दाढ़ नाइट्रोजन या अन्य अक्रिय गैस का धमन (ब्लॉ) किया जाएगा। नाइट्रोजन प्रदाय का हटाने के पश्चात् गैस का निकलना दर्शाएगा कि सिलेण्डर खाली है। जब कोई गैस नहीं निकलती है तब बाल्व अवश्य समस्त जाएगी। यदि सिलेण्डर में विधीया या हानिकर पदार्थ भरा है और यह शंका है कि बाल्व अवश्य है तो अनुमोदित साधिक में गैस निर्मुक्त की जाएगी और बाल्व को इस ढंग से हटाया जाएगा कि गैस प्रवालक को कोई अनरा पहुंचाए बिना बाहर निकल जाए।

(iii) यदि बाल्व अवश्य है तो उक्त (i) में बताए अनुसार सिलेण्डर की अंतर्वेस्तु को निरापद ढंग से निर्गुक्त किया जाएगा। बाल्व गैस से भरे सिलेण्डरों पर कोई कार्य खुली हवा में किया जाएगा।

## ट्रिप्पण :

बाल्व से, जिसमें स्पेशल हृटाया नहीं जा सकता है, अवहार करने का ढंग यह है कि बाल्व कार्य में से हीकर स्पिनल आसन के नीचे गैस मार्ग में 1/16 इच्च 1.6 (मि० मी०) व्यास वाला छोक हाथ ड्रिल द्वारा किया जाएगा। विकल्पः तेज धारी काम में लाई जा सकती है। गैस के बाहर निकलने के प्रथम संकेत पर ही, बेधन और आरा-कार्य बंद कर दिया जाना चाहिए। फर्तन ग्रीजार की प्रांत लगानार पानी का जेट छोड़ा जाए और प्रसालक गुरुका-वस्त्र पहनें।

## 5. निरीक्षण और परीक्षण :

परीक्षण स्टेशन पर हन नियमों की अपेक्षाओं की पूर्णतः पूर्ति करने वाली प्रक्रियाओं को अपनाया जाएगा।

अनुसूची - 5

[नियम 1(15) और 56 के लिए]

क्रम सं०	अनुज्ञानि का प्रस्तुप	किस प्रयोजन के लिये मंजूर किया गया है	अनुज्ञानि अनुबत्त करने के लिए समर्थत प्राधिकारी	फीस
1	2	3	4	5
6	हॉ			
1. अ	संघीकृत गैस में भरेया भरने के लिए आशयित सिलेण्डरों के आवाहन के लिए	मुख्य विस्फोटक नियन्त्रक	प्रथम 100 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए 100 सिलेण्डरों से अधिक किन्तु 500 से अनधिक सिलेण्डरों के लिए 500 से अधिक सिलेण्डरों पर प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिये 500 से अधिक सिलेण्डरों पर प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिये 200.00	100.00
2. अ	सिलेण्डरों में मंजूरीदित गैस भरने के लिये	मुख्य विस्फोटक नियन्त्रक	मंजूरी में भरी प्रत्येक प्रकार की गैस के लिये 500.00	500.00
3. अ	सिलेण्डरों में मंजूरीदित गैस के भण्डारकरण के लिये	मुख्य विस्फोटक नियन्त्रक	( 1 ) विवेनी गैसों के लिये ( स्थायी तथा द्रवित ) : 5 सिलेण्डरों से अधिक किन्तु 100 सिलेण्डरों में अनधिक 100 सिलेण्डरों से अधिक किन्तु 500 सिलेण्डरों से अनधिक 200.00 500 सिलेण्डरों में अधिक प्रत्येक 500 अतिरिक्त सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिये 200.00 ( 2 ) आवृष्टीयी और अचलनशील गैसों के लिये : ( स्थायी साथ ही साथ द्रवित ) 50 सिलेण्डरों से अधिक किन्तु 500 सिलेण्डरों से अनधिक 100.00 500 सिलेण्डरों से अधिक बाले प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिये 200.00 ( 3 ) अवृष्टीयी और अचलनशील स्थायी गैसों के लिए : 15 से अधिक किन्तु 200 सिलेण्डरों से अनधिक 100.00 200 से अधिक किन्तु 500 सिलेण्डरों से अनधिक 200.00 500 सिलेण्डरों से अधिक बाले प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए 200.00 ( 4 ) एल०पी०जी० ( निम्न वाष्प गैस ) से अन्य आवृष्टीयी और अचलनशील द्रवणीय गैसों के लिये : 125 किं०ग्रा० से अधिक किन्तु 500 किं०ग्रा० से अनधिक 100.00 500-किं०ग्रा० से अधिक किन्तु 1000 किं०ग्रा० से अनधिक 150.00 1000 किं०ग्रा० से अधिक किन्तु 5000 किं०ग्रा० से अनधिक 200.00 5000 किं०ग्रा० से अधिक किन्तु 10,000 किं०ग्रा० से अनधिक 300.00 10,000 किं०ग्रा० से अधिक बाले प्रत्येक अतिरिक्त 5000 किं०ग्रा० और उसके किसी भाग के लिये 200.00	100.00

1 2 3

4

5

6

## (5) द्रवणीय पेट्रोलियम गेसों के लिए :

रु.

100 किंवद्दा० में भ्रधिक किन्तु 500 किंवद्दा० से अनधिक	100.00
500 किंवद्दा० से भ्रधिक किन्तु 1000 किंवद्दा० से अनधिक	150.00
1000 किंवद्दा० से भ्रधिक किन्तु 5000 किंवद्दा० से अनधिक	200.00
5000 किंवद्दा० से भ्रधिक किन्तु 10,000 किंवद्दा० से अनधिक	300.00
10,000 किंवद्दा० से भ्रधिक वाले प्रत्येक अतिरिक्त 5000 किंवद्दा० या उसके किसी भाग के लिये	200.00

## प्रक्षय - क

## [नियम (29) (2) देखें]

संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का वहन करने वाले पोत के मास्टर या पोत अभिकर्ता द्वारा पत्तन में प्रवेश करने के पूर्व की जाने वाली घोषणा  
पोत का नाम . . . . .

धरे सिलेण्डरों का विवरण	गैस का सही रासायनिक नाम प्रीर प्रकृति ग्रथात् वह उचलनशील, संक्षारित या विली है	पोत में वहन की जाने वाली कुन मात्रा गैस किंवद्दा० में सिलेण्डरों की सं० या घन मीटरों में	पत्तन पर उतारी जाने वाली मात्रा गैस किंवद्दा० में सिलेण्डरों की सं० या घन मीटरों में	टिप्पणी
-------------------------	--	---	---	---------

## तारीख

पोत के मास्टर/अभिकर्ता के हस्ताक्षर

## प्रक्षय “क”

(नियम 57 और 61 देखें)

सिलेण्डरों के आवात के लिए अनुशासित के अनुदान/उसमें संशोधन के लिए  
आवेदक

1. आवेदक का नाम

आवेदक की धार्या

आवेदक का व्यवसाय

आवेदक का पता

धारण को गई भण्डारण-अनुशासित का विवरण:

(i) मुख्य विस्फोटक नियंत्रक द्वारा जारी की गई भण्डारण अनुशासित  
की सं० और तारीख

(ii) \_\_\_\_\_ तक नवीकृत/वैध

(iii) उक्त अनुशासित के अनुसार भंडारण क्षमता

3. आवात किये जाने वाले सिलेण्डरों का विवरण:

(i) सिलेण्डरों की संख्या .

(ii) सिलेण्डरों के विनिर्देश

(iii) \_\_\_\_\_ के द्वारा विनिर्देश

(iv) \_\_\_\_\_ द्वारा निरीक्षित प्रीर परीक्षित

(v) सिलेण्डरों में लगे आल्वों के विनिर्देश

\*(vi) \_\_\_\_\_ भरी है

(गैस का सही रासायनिक नाम )

\*(vii) यदि स्थायी या विलीन एमिटिलीन गैस से भरी गई है तो

15 सेटीग्रेड पर भरणदाता

- \*(viii) यदि द्रवीय गैस से भरी गई है, तो भरण अनुपात
- (ix) अंतिम द्रव्यान्वित वृत्ति परीक्षण की तारीख
- (x) सिलेण्डरों की घूर्णन संख्या

4. गिलेण्डरों का भण्डार करने का प्रस्ताव है—

5. टिप्पणी

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर

आवेदक का छाक पता :

टिप्पणी—

- \* 1. यदि खाली गिलेण्डर प्राप्तात करने हैं तो \*से चिह्नित विणिष्टियां देना आवश्यक नहीं है।
- 2. गिलेण्डरों द्वारा वाल्वों के प्रत्येक लाट के संबंध में विनिर्माता का पुर्णतः पूरित परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र इस आवेदन के साथ संलग्न करें।
- 3. यदि सम्बन्धित गैस भरे गिलेण्डरों का प्राप्तात किया जाता है तो सद मं. 3(vi), (vii), (viii) और (ix) के सम्बन्ध में भरण प्रमाणपत्र दें।

प्रकल्प “ग”

(नियम 57, 61 और 62 वें)

गिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने और/अथवा उससे भरे गिलेण्डरों के भण्डारण के लिए अनुशासित के अनुदान/संशोधन/नवीकरण के लिए आवेदन

यदि आवेदन प्रकल्प (ग) और (घ) में अनुशासित के अनुदान के लिए है तो इस पन्ने के दूसरी और सुची में दिए गए दस्तावेजों को इस आवेदन के साथ अवश्य संलग्न करें।

इस संभ में उत्तर लिखें।

1. आवेदक का नाम\*\*

आवेदक का व्यवसाय

आवेदक का पूरा छाक पता

2. जिस परिसर में संपीडित गैस का भण्डारण/भरण करता है उसकी भव स्थिति—

राज्य

जिला

नगर या ग्राम

निकटतम थाना

निकटतम रेल स्टेशन

3. भण्डारण/भरण के लिए प्रस्तावित संपीडित गैस की प्रकृति (इप्पा व्याप्ति गैस उचलनशील/संकारित गा विरोधी है)

4. भण्डारण/भरण के लिए प्रस्तावित संपीडित गैस का रामायनिक नाम

5. भण्डारण/भरण के लिए प्रस्तावित संपीडित गैस की मात्रा

6. परिसर में उपलं ही भण्डारित भरण/की गई संपीडित गैस की मात्रा और उमका रामायनिक नाम

7. परिसरों के लिए धारित अनुशासित सं०

और अनुशासितारी का पूरा नाम

मैं घोषणा करता हूँ कि ऊपर किए गए कथनों की मैंने जाकर कर ली है और वह सही है और मैं उस अनुशासित की समस्त मानों और शर्तों की पूर्ति करने के लिए बचत बच रही है जो मुझे अनुदान की जाएंगी।

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर और पता

\*यदि आवेदन कम्पनी की ओर से किया जाता है तो कम्पनी का नाम और पता तथा प्रबंधक या प्रभिकर्ता का नाम बताएं और आवेदन पर उसी के हस्ताक्षर होने चाहिए। प्रबंधक या प्रभिकर्ता के नाम में प्रत्येक परिवर्तन, गोचर संसूचित किया जाए और उसके नमूना हस्ताक्षर अनुशासित प्राधिकारी के पास फाइल किए जाएं।

प्रस्तुत (ङ) और (घ) में अनुशासित के लिए आवेदन के साथ प्रस्तुत करने के लिए अपेक्षित दस्तावेज़

- (i) नियम 55 के अधीन अनुमोदित विनिर्देशों और रेखांक की 4 प्रतिया (विना संशोधन के अनुशासित के नवीकरण के लिए आवश्यक नहीं);
- (ii) अनुशासित सभा उसमें सम्बद्ध अनुमोदित रेखांक और विनिर्देश (अनुशासित के प्रथम अनुदान के लिए आवश्यक नहीं);
- (iii) अनुशासित के अनुदान, संशोधन या नवीकरण के लिए अपेक्षित फोम को रखम, जो नियम 72 में चिह्नित ढंग से संदर्भ की गई है।

प्रकल्प “घ”

(नियम 57 और 58 देखें)

गपुद्र-मार्ग द्वारा गैस गिलेण्डरों के प्राप्तात के लिए अनुशासित संक्षया

फीस ..... रु०

श्री ..... को निम्नलिखित विवरण के गिलेण्डरों का फिर्मी एक समय में ..... पतन पर ..... को परेशन के लिए आयात करने के लिए अनुशासित, भारतीय विस्कोटक अधिनियम, 1884 और उनके अन्तर्गत वालाएँ गए नियमों के उपर्योग और अनुशासित के पांच दी गई जनों के प्रधानीन रहने हुए अनुशासित अनुदान की जानी है।

यह अनुशासित ..... रु० 97 तक प्रवृत्त रहेगी।  
तारीख ..... अनुशासित अधिकारी

सिलेण्डरों का विवरण

1. गिलेण्डरों की संख्या
2. गिलेण्डरों के विनिर्देश
- 3 ..... द्वारा विनिर्मित
- 4 ..... द्वारा निर्मायित और परिवर्तित
5. गिलेण्डरों में लगे वाल्वों के विनिर्देश
6. ..... भारी दुर्दि है

(गैस का महीना गमायनिक नाम)

7. यदि न्यायी गैस या विर्वात एग्जिटिलिन में भरी है तो 15° सेंटीग्रेड पर भरण अनुदान।
8. यदि द्रव्यायी गैस से भरी है तो भरण अनुदान।
9. अंतिम द्रव्यान्वित तृटि परीक्षण की तारीख।
10. गिलेण्डर की घूर्णन संख्या।

यदि गिलेण्डर अनुज्ञाप्ति में दिए गए विवरण के प्रत्युत्पन्न नहीं हैं या जिन नियमों और शर्तों के अधीन वह अनुज्ञाप्ति प्रतुदत्त की गई है, उनमें से किसी का उल्लंघन होने पर, अनुज्ञाप्ति रद्द की जा सकती है, और अनुज्ञाप्तिधारी बिस्फोटक अधिनियम, 1884 के धारा 5(3)(क), (ख) और (ग) में दिए अनुमार दण्डनीय भी होगा ।

### अनुज्ञाप्ति के शर्ते

- इस अनुज्ञाप्ति में दी गई अवधि मासिक के पश्चात् वह अनुज्ञाप्ति शूद्य हो जाएगी ।
- भरे गिलेण्डर खाली होने के पश्चात् अनुशापन प्राधिकारी की पूर्ण महसूति के बिना पुनः नहीं भरे जाएंगे ।
- भरे गिलेण्डरों का आयात के प्रत्यन्त से प्राप्तिकुल परिसरों को शीघ्र हटाने के लिए अनुज्ञाप्तिधारी पूर्ण अवधि करेगा ।

### प्रक्रम “क”

(नियम 57 और 58 देखें)

#### सिलेण्डरों में संवीकृत गैस भरने के लिए अनुज्ञाप्ति

अनुज्ञाप्ति सं० फैसला ..... कपए

श्री ..... को, नीचे वर्णित अनुज्ञान और रेखांक सं० ..... में दर्शाएँ गए परिमार में, भारतीय बिस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 1) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबन्धों तथा इस अनुज्ञाप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए, गिलेण्डरों में संवीकृत गैस भरने के लिए अनुज्ञाप्ति प्रतुदत्त की जाती है ।

यह अनुज्ञाप्ति 31 मार्च, 197 तक प्रवृत्त रहेगी ।  
तारीख ..... 197 तुष्टि बिस्फोटक नियंत्रक

#### अनुज्ञाप्ति परिसर का विवरण और अवस्थिति

अनुज्ञाप्ति परिमार जिसकी लेपाउट सीमाएँ और अन्य विवरण संबंध अनुमोदित रेखांक में विवाद्या गया है, ..... में अवस्थित है और जिसमें ..... है ।

- उच्चनगीन/मध्यारित/विवैली गैसों के भरण के लिए .....
- अविवैली गैसों के भरण के लिए .....

#### (गैस का सामय विनियोग करें)

और (प्लाट संख्या) (गली का नाम) (गांव या नगर) (पुलिया घाना) (जिला) में स्थित है ।

#### नवोकरण के पृष्ठांकन के लिए स्पाल

भारतीय बिस्फोटक अधिनियम, नवोकरण की अनुज्ञाप्ति अनुशापन  
1884 या उसके नारीख की मासिनि प्राधिकारी  
प्रधीन बनाए गए गैस की नारीख के हस्ताक्षर  
सिलेण्डर नियम, 1977 के उपर्योगों या इस अनुज्ञाप्ति की शर्तों का उल्लंघन न होने  
की दशा में यह अनुज्ञाप्ति, कीम में कोई छूट दिए बिना तीन वर्ष तक नवोकरण की जा सकती है ।

यदि अनुज्ञाप्ति परिमार इसमें उपायद्र विवरण और शर्तों के अनुत्पन्न नहीं पाया जाना है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन वह अनुज्ञाप्ति अनुदत्त की गई है, उनमें से किसी का उल्लंघन होना है तो वह अनुज्ञाप्ति रद्द की जा सकती, और अनुज्ञाप्तिधारी को कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकती या जुटानी से, जो तीन हजार रुपए तक का हो सकता है, या दोनों में, दण्डनीय भी होगा ।

### शर्तें

1. अनुज्ञान परिसरों का प्रयोग, गिलेण्डरों में संरीढ़ित गैस भरने और उसे बहु अव्याधी रूप से न्यूने और इसमें संबद्ध प्रयोजनों के लिए अन्य प्रयोजनों के लिए नहीं किया जाएगा ।

2. किसी भी गिलेण्डर के संरीढ़ित गैस तब तक नहीं भरी जाएगी जब तक कि—

(i) भरण के लिए ऐसे गिलेण्डर को सुधाय नियंत्रक ने लिखित में अनुमोदित नहीं कर दिया है; और

(ii) गिलेण्डर की परीक्षा तथा परीक्षण सुरक्षत नियमों के प्रधीन प्रवेक्षण रूप से नहीं कर सी गई है ।

3. भरण के पूर्ण प्रत्येक गिलेण्डर की उसके बाल्क और अन्य फिटिंगों सहित, वह सुनिश्चित करने के लिए सावधानीपूर्वक परीक्षा की जाएगी कि वह नियमों के सुरक्षण उपबन्धों के पूर्णतः प्रतुल्प है, और भरण के लिए प्रेरित करने के पूर्व उसे पूर्णतः खाली कर दिया जाएगा ।

4. किसी भी गिलेण्डर में कोई संर्पाडित गैस, नियमों के प्रधीन विहृत अधिकालित जांच दाय और अनुपात से अधिक नहीं भरी जाएगी ।

5. यदि गिलेण्डर के बाल्क और अन्य फिटिंगों को बदलना प्रावश्यक हो जाता है, तो गिलेण्डर पर स्टार्टिंग टेपर बैन पर नजर रखी जाएगी और कोई प्रियंतर होने पर आवश्यक गुधार किया जाएगा ।

6. किसी भी गैस में सिलेण्डर में जा नियमों में विहृत गमनिय रूप में पेट नहीं किया गया है, नंराइन गैस नहीं भरी जाएगी ।

7. किसी गैस के लिए नंराइन गैस भरण उपकरण किसी अन्य गैस के लिए नंराइन और भरण उपकरण से पूर्णतः अनग और असम्बद्ध होगा ।

8. किसी भी गिलेण्डर में, इस अनुज्ञाप्ति पर विशिष्टतः पूळांकित रीति और अन्य शर्तों के प्रधीन के तिवाय सूचित और सूर्योदय के बीच कोई संपीडित गैस भरी नहीं जाएगी ।

9. ज्वलनशील गैसों के संरीढ़ित और भण्डारन के लिए उपयोग में लाए जाने वाले परिमार में अधिकालित समस्त विद्युत उपकर, जैसे, मोटर, स्लिपे, स्टार्टर, इन्यू दि, भा० भा० 2148 के प्रतुल्प ग्रनिमद्द रचना के होंगे ।

10. ऐसा कोई प्रकार, जिसमें ज्वलनशील वाष्प या गैस प्रज्वलित हो जाती है, किसी भी समय गिलेण्डरों में संरीढ़ित गैस के भरण के दौरान परिसर में नहीं रखा जाएगा और ऐसे भरण में लगा कोई व्यक्ति धूम्रपान नहीं करेगा ।

11. अनुज्ञाप्ति परिमार का प्रबंध करने वाला या उग पर उसके मंत्रियों में प्रियंत्रित प्रत्येक व्यक्ति, ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा जिसमें आग लग जानी है या विस्फोट हो जाना है और जो युक्तियुक्त रूप से आवश्यक नहीं है तथा वह आपनी नवोकरण योग्यता के अनुमार किसी अन्य व्यक्ति को भी ऐसा कार्य करने से निवारित करेगा ।

12. प्रत्येक अनुज्ञाप्ति परिमार के लिए अनुज्ञाप्तिधारी कम से कम दो फूलांग फौल टाइप के या शुरू रासायनिक टाइप के 9 किलोग्राम लकड़ा के अग्निशामकों की जो आग लगाने पर सुविधाजनक स्थानों पर तुरन्त उपयोग में लाये जा सकें, व्यवस्था करेगा । ऐसे अग्निशामक यंत्रों की, उनकी उपयोग्यता की दृष्टि से, निष्ठतालिक जांच की जाएगी ।

13. समस्त भरण मक्किया, मक्कम व्यक्ति के प्रत्यक्ष पर्यवेक्षण के प्रधीन की जाएगी ।

14. द्रवित पैट्रोलियम गैस के मारीएत और भारत के लिए उपयोग में लाए जाने वाले अनुशास्त्र परिवर्तन के भारी और एक सुरक्षाक्षेत्र होगा जो किसी भी सार्वजनिक स्थान, मार्ग या आगवाना की समाजिक से स्पष्टता: 10 मीटर की दूरी पर होगा।

15. अनुशास्त्र परिवर्तन के भारी और एक सार्वजनिक स्थान, मार्ग या आगवाना की समाजिक से स्पष्टता: 10 मीटर की दूरी पर होगा।

16. अनुशास्त्र परिवर्तन के भीतर होने वाली दुर्घटना, आग या विस्फोट की, जिससे जनजीवन की या जिवन या संपत्ति को रंगीन रक्ति होती है, रिपोर्ट निकटनम भण्डिस्ट्रेट को या निकटनम पुलिंग थाने के भारसाधक अधिकारी को तथा तार में मुक्त विस्फोटक नियंत्रक को दी जाएगी। (तार का पता : "विस्फोटक, नामपुर")

17. नियम 77 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुशास्त्र परिवर्तन में निर्दिष्ट रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को, यह सुनिश्चित करने के लिए कि इन नियमों और इस अनुशास्त्र की गतों का सम्बन्ध रूप से अनुपावन हो रहा है, हर मुक्तिधा प्रदान की जाएगी।

"प्रकाश 'ब'

(नियम 57 और 58 देखें)

सिलेण्डरों में संवीकृत गैस रखने की अनुशास्त्र

अनुशास्त्र संस्थानक ..... फीस ..... रुपए

श्री ..... की केवल संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों को नीचे बर्णित और रेक्ट्रॉक सं० ..... में दिखाए गए अनुशास्त्र परिवर्तनों में रखने के लिए, भारतीय विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपन्धों तथा इस अनुशास्त्र की अन्य गतों के प्रधीन रहते हुए, अनुशास्त्र अनुदान की जाती है।

यह अनुशास्त्र 31 मार्च, 1977 ..... तक प्रवृत्त रहेगी।  
तारीख मुक्त विस्फोटक नियंत्रक

अनुशास्त्र परिवर्तन का विवरण तथा अवस्थिति

अनुशास्त्र परिवर्तन, जिसकी नेत्राउड सीमाएं और अन्य विवरण संलग्न अनुमोदित रेक्ट्रॉक में दिखाया गया है, ..... में अवस्थित है और जिसमें निम्नलिखित गम्भीरिति .....  
..... है।

(क) उत्तरानशील संदर्भालियता गतों में रखने के लिए

(ग) अविवेकी गतों को रखने के लिए

(गैस का नाम विनिश्चित करें)

और

(लोट संक्षय) (गती का नाम) (गत या नगर) (पुनिम बाना) ..... में स्थित है।  
(जिला)

नवीकरण के पूछावक के लिए स्थान

भारतीय विस्फोटक अधिनियम, नवीकरण की समाप्ति की अनुशास्त्र  
1884 या उसके अधीन तारीख तारीख  
मनाए गए गैस सिलेण्डर  
नियम, 1977 के उपबन्धों  
का या इस अनुशास्त्र की गतों  
का उत्तरान्पन न होने की दशा  
में इस अनुशास्त्र फीस में कोई  
छूट दिए जिना तीन वर्ष तक  
नवीकरण की जा सकती है।

यदि अनुशास्त्र परिवर्तन हमसे उपाबन्ध विवरणी और गतों के अनुशास्त्र नहीं पाया जाना है, तो जिन नियमों और गतों के समीक्षा यह अनुशास्त्र अनुवत्त की गई है, उसमें से किसी का उल्लंघन होता है, तो यह अनुशास्त्र गत की जा सकती और अनुशास्त्रधारी को कागवास से, जिसकी अपवधि दो वर्ष तक की हो सकती या जुमानी से, जो तीन हजार रुपए तक का हो सकता या गतों से, दण्डनीय भी होगा।

भारत

1. संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों को रखने के सिवाय, अनुशास्त्र परिवर्तन किसी अन्य प्रयोजन के लिए उपयोग में नहीं लाए जाएंगे।

2. संपीडित गैस से भरे मिलेण्डरों का भण्डारण, भण्डारण शेड में ही जो कि उपयुक्त अज्वलनशील सामग्री से बना होगा, किया जाएगा वरन्तु यदि केवल अज्वलनशील गैस से भरे सिलेण्डरों का भण्डारण किया जाना है, तो बीम, शहरीय, (रेफर्टर), कालम, लिंगियों और दरवाजे लकड़ी के हो सकेंगे।

3. भण्डारण शेड ग्राउण्ड लेवल पर तथा छत में या उसके निकट पर्याप्तता: संवालित होगा। यदि भण्डारण शेड निम्न बाब गैस सिलेण्डरों को रखने के लिए प्रयोग में लाया जाता है, तो संवालित तंबे या अन्य असंकोक घाव की तार की दोहरी जाली का प्रबंध किया जाएगा जिसमें प्रति सेटीमीटर (नम्बर्स में) 11 ग्राम हो।

4. एक ही शेड में, ग्राउण्ड लेवल, विभिन्न प्रकार की गतों का भण्डारण नहीं किया जाएगा। यदि एक ही शेड में विभिन्न प्रकार की गतों का भण्डारण किया जाना है, तो सिलेण्डरों को उनमें भरी गतों के प्रकृति के अधार पर, एक मात्र समूह रखा जा सकता है, प्रथमता, अज्वलनशील गैस सिलेण्डरों और आक्सीकारक गतों से भरे सिलेण्डरों को परव्यर अलग अलग रखने के लिए उनके बीच या तो एक मीटर स्थान रिक्त छोड़ दिया जाएगा या अनिरोधी विभाजक बीवाल बना दी जाएगी और विवेकी गतों से भरे सिलेण्डरों तथा अविवेकी गतों से भरे सिलेण्डरों को इसी प्रकार अलग करने के लिए उनके बीच एक विभाजक बीवाल बना दी जाएगी।

5. किसी भवन, सार्वजनिक स्थान, सार्वजनिक मार्ग या आसपास में बनाई जाने वाली संपत्ति और द्रवित पैट्रोलियम गैस सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले भण्डारण शेड के बीच निम्नलिखित स्पष्ट दूरी संवेद बनाए रखें जाएंगी, प्रथमता:—

सिलेण्डरों में संपीडित गैस

की मात्रा  
किंवारा

रखी जाने वाली न्यूनतम स्पष्ट

दूरी  
मीटर

0—100	
100—1000	3
1001—4000	5
4001—8000	7
8001—12000	9
12001—30000	12
30000 से अधिक	15

परन्तु निम्नलिखित वर्णनों में सुध्य नियंत्रक उक्त दूरियों को कम कर सकता है, प्रथमता:—

- (1) जब परवा दीवाल की व्याख्या की गई हो या अन्य विशिष्ट पूर्वावधानिया बरती गई हों, प्रथमता
- (2) जहां ऐसी विशिष्ट परिस्थितियां हों जो सुध्य नियंत्रक की गाय में इस प्रकार की कमी करने के लिये आवश्यक हैं।

6. उक्त शर्त 5 में किसी आवं के होते हुए भी, 100 किंवा 0 से अधिक नैकिन्तु 300 किंवा 0 से अधिक द्रवित पेट्रोलियम गैस से भरे सिलेण्डर भवन के किसी भाग में या उससे संलग्न भण्डारण शेड में रखे जा सकते हैं परन्तु यह तब जबकि उसे एक मजबूत विमाजक भवन से अलग रखा जाए और उसमें प्रवेश करने का एक मात्र साधन बाहर से हो। ऐसा भण्डारण शेड किसी जीने के नीचे या शेष भवनों के लिये प्रवेश या निकास द्वारा के पास अवस्थित नहीं होगा।

7. द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों के भण्डारण के लिये उपयोग में लाया जाने वाला शेड, अप्राधिकृत, अवक्तियों की शेष में प्रवेश करने से रोकते के लिये, उपयुक्त काटे से ऐर द्वारा जायगा।

8. पन्नी धीवाल वाले सिलेण्डर के भण्डारण के लिये उपयोग में लाया जाने वाला शेड, अप्राधिकृत, अवक्तियों की शेष में प्रवेश करने से रोकते के लिये, उपयुक्त काटे से ऐर द्वारा जायगा।

(1) यदि सीधी स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो चट्टा तीन से अधिक ऊंचा नहीं होगा, अथवा

(2) यदि धैतिन स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो भरे सिलेण्डरों के मामते में 5 और छानी सिलेण्डरों के मामते में 7 से अधिक ऊंचा चट्टा नहीं लगाया जाएगा;

(3) सिलेण्डरों का छेर, छोरों पर अवरोधों के प्रयोग द्वारा व्यक्त रखा जाएगा।

(4) प्रवेश और सिलेण्डरों की उठाईराई के लिए इकहरी या दोहरी पंक्तियों के छट्टों के बीच छट्टों तथा धीवालों के बीच न्यनतम 60 सें.मी. ० ऊँड़ा मार्ग (गैंगडे) रखा जाएगा।

9. भण्डारण शेड में गैस(सों) का सही रासायनिक नाम सुस्पष्टतः वर्णिया जाएगा।

10. भण्डारण शेड एक सभी अवक्ति के भार-साधन में रहेगा।

11. यदि अनुशन्ति परिमर के भीतर कोई दुर्घटना, ग्राम या विस्फोट हो जाता है जिससे जनजीवन की हानि होती है या जीवन या संपत्ति को गंभीर शति पहुंचती है तो उसकी रिपोर्ट निकटतम मजिस्ट्रेट को या निकटतम पुलिस घाने के भारसाधक अधिकारी को तथा तार से मुख्य विस्फोटक को दी जाएगी।

(तार का पता: 'विस्फोटक, नागपुर')।

12. यदि गैस सिलेण्डरों के भण्डारण करने वाले किसी अवक्ति से, गैस सिलेण्डरों के भण्डारण शेड में कोई ऐसी अभिवृद्धि परिवर्तन या मरम्मत करने के लिए लिखित रूप में कहा जाए, जो निरीक्षक अधिकारी की राय में परिसरों की सुरक्षा के लिए आवश्यक है तो यह उक्त अभिवृद्धि, परिवर्तन या मरम्मत सूचना की प्राप्ति की तारीख से, कम से कम एक मास की ऐसी किसी अवधि के भीतर जो सूचना में विविधिष्ट की जाए, कर देगा।

13. सूर्यस्त और सूर्योदय के बीच न तो ज्वलनशील गैसों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाया जाने वाला कोई भी शेड खोला जाएगा और न गैस सिलेण्डरों की धरा-उठाई अनुशासन की जाएगी। यह कार्य उस वश में किया जा सकेगा जब कि केवल अनुमोदित विश्वृत प्रकाश का प्रयोग किया जाए।

14. भण्डारण शेड और इससे घिरे भीतर को, सदैव समस्त ज्वलनशील सामग्री, रही बनस्पति और कूड़ा कंकट से दूर रखा जाएगा।

15. (क) अनिन्दित विश्वृत प्रकाश और फिटिंगों के सिवाय कोई प्रगति, भट्टी या अन्य साप या प्रकाशस्त्रोत, अपारण शेड के भीतर, जैसे 5 के अधीन बनाये रखे जाने वाले अपेक्षित सुरक्षा लेन्ट्र के भीतर, अनुशासन नहीं किए जाएंगे।

(ख) कोई भी अवक्ति भण्डारण शेड में भूम्पान नहीं करेगा या मार्जिस फ्लूज या अन्य चिनगारी उत्पन्न करने वाले साधित्र को परिसर में नहीं ले जाएगा। "धूम्पान मना है" के द्वितीय, अर्द्धे और प्रादेशिक भाषा में सुस्पष्ट साइन बोर्ड भण्डारण शेड के बाहर प्राप्त स्थानों पर लगाए जाएंगे या टार्गे जाएंगे।

16. प्रत्येक अनुज्ञात परिमर के लिए अनुज्ञितधारी कम से कम वो सुवाहा फोम टाइप या खुक्क रासायनिक टाइप के 9 किलोग्राम कमता के अनिश्चामकों की, जो ग्राम लगने पर सुविधाजनन स्थानों पर तुरंत उपयोग में लाये जा सके, अवस्था करेगा। ऐसे अनिश्चामक यंत्रों की उनकी उपयोग्यता की घृटिंग से, निपतकालिक जांच की जाएंगी।

17. नियम 78 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को उसी युक्तिमुक्त समयों पर अनुज्ञात परिसर में निर्वाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को यह सुनिश्चित करने के लिए कि इन नियमों और इस अनुज्ञात की घट्टों का सम्पूर्ण रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा प्रवान की जाएगी।

[सू. 2(ii)/76-एम-आई०]  
प्रवेश नाथ शोपड़ा, संयुक्त सचिव

## MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Industrial Development)

### NOTIFICATION

New Delhi, the 1st September, 1979

**G.S.R. 523(E)**—In exercise of the powers conferred by section 17 of the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884), the Central Government hereby makes the following amendment in the notification of the Government of India in the late Department of Labour No. M-1272 dated the 28th September, 1938, namely :—

In the said notification —

(i) for the words "the gaseous or liquefied state", the words "the gaseous, liquefied or dissolved state" shall be substituted;

(ii) the proviso shall be omitted.

[F. No. 2(11)/76-MI]

Whereas by the notification of the Government of India, in the Department of Labour No. M-1272(1), dated the 28th September, 1938, issued under section 17 of the Indian Explosives Act, 1884, (4 of 1884), any gas when contained in any metal container in a gaseous, liquefied or dissolved state, has been declared to be an explosive within the meaning of the said Act, the following draft rules which the Central Government proposes to make in exercise of the powers conferred by sections 5, 7 and 8 of the said Act and in supersession of the Gas Cylinders Rules, 1940, is hereby published as required by sub-section (1) of section 18 of the said Act for the information of all persons likely to be affected thereby; and notice is hereby given that the said draft will be taken into consideration on or after the expiry of 45 days from the date of publication of this notification in the Official Gazette.

Any objections or suggestions which may be received from any person in respect of the said draft before the date so specified will be taken into consideration by the Central Government.

## DRAFTS GAS CYLINDERS RULES 1977

## CHAPTER I—PRELIMINARY

1. Short title and commencement.—These rules may be called the Gas Cylinders Rules, 1979.

2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires :

- (i) "Act" means the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) ;
- (ii) "Chief Controller" means the Chief Controller of Explosives, Government of India ;
- (iii) "competent person" means a person recognised by the Chief Controller to be a competent person, or a person who holds a certificate of competency for the job in respect of which competency is required from an institution recognised by the Chief Controller in this behalf ;
- (iv) "compressed gas" means any permanent gas, liquefiable gas or gas dissolved in liquid under pressure or gas mixture which in a closed gas cylinder exercises a pressure either exceeding 2.5 Kgf/cm<sup>2</sup> abs. (1.5 Kgf gauge) at +15°C or a pressure exceeding 3 Kgf/cm<sup>2</sup> abs. (2 Kgf/cm<sup>2</sup> gauge) at +50°C or both ;

Explanation :—Hydrogen fluoride falls within the scope of compressed gas although its vapour pressure at 50°C is 1.7 to 1.8 atmospheric gauge ;

- (v) "Conservator" in relation to a port includes any person acting under the authority of the officer or body of persons appointed to be Conservator of that port under section 7 of the Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908) ;
- (vi) "Controller" (of explosives) includes the Deputy Chief Controller of Explosives, Deputy Controller of Explosives and Assistant Controller of Explosives ;
- (vii) "Critical temperature" means the temperature above which gas cannot be liquefied by the application of pressure alone ;
- (viii) "dissolved acetylene cylinder" means a cylinder having a valve and with or without safety devices, containing a porous mass, a solvent for the storage of dissolved acetylene and at least sufficient acetylene to saturate the solvent at atmospheric pressure and at a temperature of +15°C.

Explanation :—Acetone or any other solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous substance or with the metal of the cylinder or valve ;

- (ix) "dissolved gas" means a gas which under pressure is dissolved in a fluid solvent appropriate to the particular gas as for example, acetylene in acetone or ammonia in water ;

(x) "district authority" means —

- (a) a Commissioner of Police or Deputy Commissioner of Police in any town having a Commissioner of Police ; and
- (b) in any other place, the District Magistrate ;
- (xi) "District Magistrate" includes an Additional District Magistrate, and in the States of Punjab and Haryana and in the Karaikal, Mahe and Yanam areas of the Union territory of Pondicherry, also includes a Sub-Divisional Magistrate ;
- (xii) "filling pressure" means the maximum permissible gauge pressure, converted to +15°C, at which a gas cylinder for permanent gas or gas dissolved under pressure can be filled ;
- (xiii) "filling ratio" means the ratio of the weight of a liquefiable gas introduced in the cylinder to the weight of the water the cylinders will hold at 15°C ;
- (xiv) "flammable gas" means any gas if either a mixture of 13% or less (by volume) with air forms a flammable mixture or the flammable range with air is greater than 12% regardless of the lower limit

and these limits shall be determined at atmospheric temperature and pressure.

Explanation.—"Flammability range" means the difference between the minimum and maximum percentage by volume of the gas in mixture with air that forms a flammable mixture ;

- (xv) "Form" means a form set forth in Schedule V ;
- (xvi) "Gas Cylinder" (or cylinder) means any closed metal container intended for the storage or transport of compressed gas, designed not to be fitted to a special transport or under-carriage, and having a volume exceeding 500 ml. but not exceeding 1000 litres ;
- (xvii) "high pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having a critical temperature above 0°C, but not higher than +70°C ;
- (xviii) "hydrostatic stretch test" means subjecting the cylinder to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder and recording the permanent stretch undergone by the cylinder ;
- (xix) "hydrostatic test" means the test by which a cylinder is subjected to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder ;
- (xx) "import" means bringing into India by land, sea or air ;
- (xxi) "inspecting authority" means a person having qualifications and wide experience in the field of design, manufacture and testing of gas cylinders and recognised by the Chief Controller as authority for inspection and certification of gas cylinders ;
- (xxii) "installation" means any premises wherein any place has been specially prepared for the manufacture (filling) of storage of compressed gas in cylinder ;
- (xxiii) "liquefiable gas" means a gas that may be liquefied by pressure above 0°C, but will be completely vapourised when in equilibrium with normal atmospheric pressure (760 mm.hg) at 30°C ;
- (xxiv) "low pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having critical temperature higher than 70°C ;
- (xxv) "manufacture of gas" means filling of a cylinder with any compressed gas and also includes transfer of compressed gas from one cylinder to any other cylinder ;
- (xxvi) "permanent gas" means a gas whose critical temperature does not exceed 0°C that is to say a gas which cannot be liquefied under any pressure at a temperature above 0°C ;
- (xxvii) "Schedule" means the Schedule annexed to these rules ;
- (xxviii) "tare weight" in relation to,

  - (1) acetylene cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings, permanently attached and includes the weight of valve, any safety device, porous mass, requisite quantity of solvent for dissolving acetylene, and the weight of acetylene gas saturating the solvent at atmospheric pressure and temperature of 15°C.
  - (2) liquefiable gas cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings, permanently attached thereto and includes the weight of valve.
  - (3) permanent gas cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings permanently attached thereto.

- (xxix) "test pressure" means the internal pressure required for the hydrostatic test or hydrostatic stretch test of the cylinder, as follows :—

(1) For permanent and high pressure liquefiable gases. It should be calculated from the following :

Ph = 200.t.Re

1.25 (Do—t)  
where  
Ph = Test pressure in Kgf/cm<sup>2</sup>.

$t$  = Minimum calculated wall thickness of the cylinder shall in mm.

$Re$  = Minimum specified yield strength of the material of cylinder. It is limited to 75 percent of the minimum value of tensile strength in the case of normalised cylinder and 85 percent of the minimum value of the tensile strength for quenched and tempered cylinder, provided that the value of test pressure shall not exceed 80 per cent of the yield strength.

(2) For low pressure liquefiable gas.—One and a half times the saturated vapour pressure of the gas at 65°C.

(xxx) "transport" means the moving of a cylinder filled with any compressed gas from one place to another;

(xxxii) "water capacity" means the volume of water in litres, a cylinder will hold at 15°C;

(xxxiii) "working pressure for low pressure liquefiable gas" means the saturated vapour pressure at 65°C.

Explanation.—For the values of saturated vapour pressure of different gases see IS : 3710;

(xxxiv) "working pressure for permanent gas" means the internal pressure of the gas in the cylinder at a temperature of 15°C;

(xxxv) "yield strength" means the stress corresponding to a permanent strain of 0.2 per cent of the original gauge length in a tensile test. For practical purposes it may be taken as a stress at which elongation first occurs in the test piece without the increase of load in a tensile test.

## CHAPTER II GENERAL PROVISIONS

### 3. Filling possession, import and transport of cylinders:

(1) No person shall fill any cylinder with any compressed gas or import, possess or transport any cylinder so filled or intended to be filled with such gas unless :—

(a) such cylinder and its valve have been constructed to a type and standard specified in Schedule I;

(b) the test and inspection certificates issued by the inspecting authority in respect of cylinder and its valve are made available to the Chief Controller and prior approval of the said authority is obtained.

(2) The test and inspection certificates required to be obtained from the inspecting authority in respect of cylinders and valves inspected and certified by it in accordance with the approved design and specification or code shall give the information included in Schedule II.

(3) Any person desiring to fabricate cylinders, valves and other fittings shall submit to the Chief Controller the particulars set forth in Schedule III.

(4) Not with standing anything contained in sub-rule (1), cylinders of specifications not conforming to the specifications specified in Schedule I and imported into India for filling and shipment to the country of origin or supply to a foreign going vessel touching Indian port, could be filled with such gas, provided :—

(a) the cylinder has passed the hydraulic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, within the period specified in these rules and the pressure applied during the test shall be the test pressure marked on the cylinder.

(b) the cylinder is not filled with :—

(i) any liquefiable gas in excess of the filling ratio specified in IS : 3710;

(ii) any permanent gas at a pressure in excess of the pressure for which the cylinder is designed :

(c) a separate record of the cylinder tested and filled is maintained at the filling station;

(d) the filled cylinders are removed from the filling station and shipped off as expeditiously as possible.

### 4. VALVES :—

(1) Valves fitted to gas cylinders shall comply in all respects with the following specifications namely :—

(a) in respect of Industrial gas cylinders IS : 3224 ;

(b) in respect of Medical gas cylinders IS : 3745 ; or IS : 3224 for cylinders of more than 5 litre water capacity ;

(c) in respect of cylinders used with breathing apparatus, IS : 7302 as amended from time to time.

Provided that the Chief Controller may, if he is of opinion that it is necessary so to do in the public interest permit the use of valves not conforming to any of the specifications.

(2) Valves fitted to Carbon-di-oxide cylinders shall be provided in the body with a safety release consisting of softened copper disc so arranged as to burst at a pressure between 183 and 200 kg/cm<sup>2</sup>.

(3) Valves for cylinders containing flammable gases not listed in IS : 3224 shall have outlets provided with left handed screw threads for the pipes or other connections.

(4) All other valves shall have outlets with right handed screw threads.

(5) The valves shall be attached to the cylinder neck by screwing and not by making any permanent attachment or inserting adapter in between.

(6) The design of spindle operated valves shall be such that when fitted to the cylinders it shall not be possible to withdraw the spindle under normal operating conditions.

### 5. SAFETY RELIEF DEVICES :

(1) Cylinders manufactured in India, if fitted with safety relief devices in their bodies, shall have such safety devices manufactured and maintained in accordance with IS : 5903.

(2) Cylinders containing obnoxious or poisonous gases shall not be provided with any safety device.

Explanation :—For the purposes of this sub-rule, "obnoxious or poisonous gases" includes Carbon monoxide, Hydro-Cyanic Acid, Hydro Chloride, Hydrogen Bromide, Hydrogen Fluoride, Sulphur Dioxide, Chlorine, Methyl Bromide, Nitrogen tetroxide, Nitrosyl Chloride, Town gas Hydrogen Sulphide, Carbonyl Chloride (Phosgene), Cyanogen, Cyanogen Chloride, Fluorine and Carbon oxychloride.

(3) Cylinders manufactured in foreign countries, approved for use in this country, if fitted with safety relief devices shall have these devices fully maintained in accordance with the requirements of the specifications to which they were originally made.

### MARKINGS ON CYLINDERS :

(1) Marking generally :—

(a) Every gas cylinder shall be clearly and permanently marked in accordance with the following conditions by stamping, engraving or similar processes :—

(i) on the shoulder of the cylinder which shall be reinforced by forging or other means, or

(ii) on such a part which is inseparably bound with the cylinder and which is not or only negligibly affected by the stresses due to the gas pressure within it.

(b) The name plate shall not be affixed to the cylinder by soldering if there is a risk of corrosion or embrittlement.

(c) In conjunction with the original marking, space shall be provided for stamping the test date obtained at the periodic inspection.

(d) Markings shall be so carried out and the letters and numerals used shall be of such shape and size that the marking is clear and easily readable and does not give place for misreading.

(2) Marking on permanent and liquefiable gas cylinders :—

(a) Every cylinder shall be marked with the following markings, namely :—

- (i) manufacturer's owner's and inspector's markings and rotation number; (these markings shall be registered with the Chief Controller);
- (ii) specification to which the cylinder has been made ;
- (iii) a symbol to indicate the nature of heat treatment (such as normalising, quenching or tampering), given to the cylinder during manufacture or after repairs;
- (iv) the date of the last hydrostatic test or hydrostatic stretch or test, as the case may be, with the code mark denoting the person and place where the test was carried out and year of next test due. The code mark shall be registered with the Chief Controller. In the case of liquefied petroleum gas cylinders, the latter and the year of test shall be given as an additional marking in a neck ring or on a shoulder place;
- (v) working pressure and test pressure;
- (vi) tare weight;

Explanation :—In the case of liquefiable gas cylinders, tare weight shall include the weight of valve fitted to the cylinder. The weight of the valve shall be indicated separately.

(vii) water capacity.

(b) All the markings, except the manufacturer's markings, which may be on the base, shall be stamped on the neck end of the cylinder.

7. Markings on valve :—Valves fitted to the cylinder shall be clearly and durably marked in accordance with the following provisions by stamping, engraving or similar processes :—

- (i) the specification of the valves;
- (ii) year and quarter of manufacture;
- (iii) manufacturer's symbol;
- (iv) working pressure;
- (v) the name or chemical symbol of the gas for which the valve is to be used;
- (vi) the type of screw threads on the outlet, namely left handed (L.H.) or right handed (R.H.);
- (vii) Inspector's stamp;
- (viii) where dip tubes are provided, special indications shall be given by a clear and durable marking on the valve or on a badge fixed between the valve and the cylinder. The total length in mm. of the tube shall also be indicated.

8. Identification colours : (1) Every person filling any cylinder with any compressed gas shall, before it is stored or despatched, see that the cylinder is painted with the appropriate identification colours specified in IS : 4379 for industrial cylinders and IS : 3933 for medical cylinders.

(2) Cylinders used for new gases and gas mixtures for which identification colours are not provided in sub-rule (1)

shall be painted with the colours indicated in the following table, namely :—

Name of the gas contained in the cylinders.	Colour of the cylinder	Colour of band at neck end of cylinder shell
Non-flammable and non-toxic	White	—
Non-flammable but toxic	White	Yellow IS Standard Colour No. 356.
Flammable but non-toxic other than LPG	White	Red IS Standard colour No. 537.
Flammable and toxic	White	Red and Yellow (IS standard colour No. 537 and 356).

Explanation :—Cylinders intended for gas mixtures can be marked with the words "Gas Mixture" or "Mixed Gas". In addition, the cylinders shall be marked with the names (symbols if necessary) of the components of the mixture by stamping if the cylinders are intended for the permanent use of the particular gas mixture, or by painting, if the cylinders are intended for the casual use of the particular gas mixture.

(3) No person shall in any way interfere with or change the colour painted a gas cylinder :

Provided that nothing in this sub-rule shall be deemed to prohibit the re-painting of a cylinder with the identification colour painted on it when it is required for the maintenance of the cylinder or when a cylinder is converted from one gas service to another gas service in accordance with these rules.

#### 9. LABELLING OF CYLINDERS :

(1) Every cylinder shall be labelled with the name of the gas and the name and address of the person by whom the cylinder was filled with gas.

(2) A warning in the following terms shall be attached to every cylinder containing permanent or liquefied gas, by whom the cylinder was filled with gas.

"Warning"

Gas Cylinders Rules, 1977

- (i) Do not change the colour of this cylinder.
- (ii) This cylinder should not be filled with any gas other than the one it now contains.
- (iii) No flammable material should be stored in the immediate vicinity of this cylinder or in the same room in which it is kept.
- (iv) No oil or similar lubricant should be used on the valves or other fittings of this cylinder.
- (v) Please look for the next date of test, which is marked on the cylinder, and if this date is over, do not accept the cylinder.

#### 10. RESTRICTION ON DELIVERY OR DESPATCH OF CYLINDERS :

(1) No person shall deliver or despatch any cylinder filled with any compressed gas to any other person in India who is not the holder of a licence to possess such compressed gas cylinders or his authorised agent unless he is exempted under these rules to possess such compressed gas cylinders without a licence.

(2) The gas cylinders delivered or despatched by a person under sub-rule (1) shall be of the type for which he is licensed and shall not exceed the quantity which the person to whom it is delivered or despatched is authorised to possess under these rules.

(3) Nothing in sub-rules (1) and (2) shall apply to the delivery or despatch of gas cylinder to the defence forces of the Union, port authorities or Railway administration.

11. Repairing of seamless gas cylinders during use; No. person shall repair or cause to repair any leakage in a seamless gas cylinder.

12. Repairing of welded/brazed cylinders :

(1) Welded or brazed cylinder showing leaks at any place other than the welded or brazed seams shall not be repaired and shall be rendered unserviceable.

(2) In the case of cylinders having welded/brazed seam, repairing of minor defects, such as small weld cracks, pin holes, blow holes, undercuts in welding, leaks at the weld (shown in periodical hydrostatic test) may be allowed provided—

(i) the defects have been removed by grinding, chipping, gouging or other approved methods ;

(ii) the repairing is carried out by a certified welder at the premises of a manufacturer of cylinders recognised by the Chief Controller under the supervision of a competent person by—

(a) welding if the original seams were welded ;

(b) brazing, if the original seams were brazed ;

(iii) the cylinder is properly heat-treated after the repairs ;

(iv) the welded or brazed seams of the cylinder are radiographed if the cylinder was originally required to be radiographed after its manufacture ;

(v) after repairs and heat-treatment, the cylinder is subjected to the same pneumatic and hydrostatic, test or hydrostatic stretch test as was done at the time of manufacture.

(3) Welded or brazed cylinder, before repairing, shall be thoroughly cleaned and gas-free or otherwise prepared for safely carrying out hot work and certified in writing, by a competent person, to have been so prepared. The certificate shall be preserved for a period of three months and produced to the Chief Controller on demand.

(4) No person shall refill any cylinder which has been repaired under sub-rule (2) with any gas unless a full report on the repairs and test carried out on the cylinder, accompanied by the repair's certificate of testing are furnished to the Chief Controller and his permission is obtained, for its refilling.

13. Prohibition of Employment of Children and Intoxicated persons.—No child under the age of eighteen years and no person who is in a state of intoxication shall be employed in loading or unloading or transport of any compressed gas cylinder or in any premises licensed under these rules.

14. Prohibition of smoking, Fires, Lights and Dangerous substances.—(1) No person shall smoke and no fires, other than blow-pipe flames for repairs, or no articles or substances of flammable nature or liable to spontaneous ignition or to cause or communicate fire or explosion shall be allowed at any time in proximity to a place where any cylinder for non-flammable gases is being filled, stored or handled.

(2) No person in or near any place where cylinders containing flammable gases are filled, stored or handled shall have in his possession any matches, fuses or other appliances for producing ignition or explosion.

15. General Precautions—(1) Cylinders together with their valves and specified other fittings and the identification colours under these rules shall always be maintained in good condition.

(2) No oil or similar lubricant shall be used on any valves or other fittings of any cylinder.

(3) Save as provided in rules 12 and 41, no cylinder shall be subjected to any heat treatment or exposed to a high temperature or sun or stored with any other flammable or explosive material.

(4) Every cylinder containing compressed gas shall have its valve securely closed so as to prevent leakage. Valves fitted to the cylinders containing Liquefied Petroleum Gas and highly toxic gases like Boron trifluoride, Carbon monoxide, Flourine, Hydrogen Chloride, Cyanogen Chloride, Chlorine trifluoride, Hydrogen Cyanide, Hydrogen Flouride, Hydrogen Sulphide, Methyl Bromide, Nitrogen tetroxide, Chlorine, Ammonia or Sulphur Dioxide shall be provided with security nut on the outlet to act as a secondary means of safeguard against leakage of gas.

(5) If a leak in the valve cannot be rectified by tightening the gland nut or the spindle, the cylinder shall be removed to an open space where it is least dangerous to life and property and the filler shall be informed.

16. Special Precautions Against Accidents.—(1) No person shall commit or attempt to commit any act which may tend to cause a fire or explosion in or about any place where gas under pressure in a cylinder is stored, handled or transported.

(2) Every person storing compressed gas cylinders and every person in charge of or engaged in the storage handling and transport of such gas cylinders, shall at all times.

(a) comply with the provisions of these rules and the conditions of any licence relating thereto.

(b) observe all precautions for the prevention of accident by fire or explosion ; and

(c) prevent any person from committing any act referred to in sub-rule (1).

17. Competent person to be in charge of operations.—Every person holding, or acting under a licence granted under these rules, shall, whenever cylinders are filled, loaded, unloaded, examined or tested, designate a competent and experienced person to be present and to conduct any of the said operations in according with the provisions of these rules.

18. Handling and Use.—(1) Cylinders shall be adequately supported during handling.

(2) Trolleys and cradles of adequate strength shall, as far as possible, be used when moving the cylinders.

(3) The cylinders shall be handled carefully and not be allowed to fall upon one another or otherwise subjected to any undue shock.

(4) Sliding, dropping or playing with cylinders is prohibited.

(5) Liquefied Petroleum Gas cylinders and cylinders containing liquefiable gases shall always be kept in an upright position and shall be so placed that they cannot be knocked over.

(6) Cylinders used in horizontal position shall be so secured that they cannot roll.

(7) Open flames, lights, lighting of fires, welding and smoking shall be prohibited in close proximity to any cylinder containing flammable gases except those while in use for welding, cutting or heating.

(8) Working places shall not be classified as storage places for the purpose of licensing.

19. Restrictions on Filling.—(1) Welded cylinder shall not be used for filling any permanent high pressure liquefiable gas or highly toxic gases like Boron trichloride, Carbonyl Chloride (Phosgene), Chlorine trifluoride, Cyanogen, Cyanogen Chloride, Hydrogen Cyanide, Hydrogen fluoride, Hydrogen Sulphide.

(2) No cylinder which has once been used for storage and transportation of coal gas shall be used for filling with any other gas.

(3) No cylinder shall contain any gas that is capable of combining chemically so as to endanger its serviceability.

20. Storage of Cylinders.—(1) Cylinders shall be stored in a cool, dry, well ventilated place under cover, away from boilers, open flames, steam pipes or any potential sources of heat and such place of storage shall be easily accessible.

(2) The storage room or shed shall be of fire resistant construction.

(3) Thin wall cylinders such as liquefied petroleum gas cylinders and dissolved gas cylinders shall not be stacked in a horizontal position.

(4) Cylinders containing flammable gases and toxic gases shall be kept separated from each other and from cylinders containing other types of gases by an adequate distance or by a suitable partition wall.

(5) Cylinders shall not be stored under conditions which will cause them to corrode.

(6) Cylinders shall not be stored along with any combustible material.

(7) Empty cylinders shall be segregated from the filled ones and care shall be taken that all the valves are tightly shut.

21. Electrical Installations.—In premises for filling and storing flammable gases in cylinders all electric meters, distribution boards, switches, fuses, plugs and sockets, electric fixed lamps, portable hand lamps and motors, shall be of flame-proof construction conforming to appropriate Indian standard specifications or such other specifications as are approved by the Chief Controller and shall be effectively earthed.

22. Purity of Gas.—(1) Compressed gases shall be free from impurities which are likely to corrode the metal of the cylinder or form an explosive substance with it or cause the gases to decompose or explode.

(2) The gases shall be as dry as is possible and in no instance shall the aqueous phase separate when a liquefied gas is cooled to 0°C.

(3) Before filling any cylinder with gases like carbon monoxide, coal gas, hydrogen or methane, the gas shall be free from hydrogen sulphide and other sulphurous impurities as far as practicable. The moisture shall be less than 0.02 g/m<sup>3</sup> of gas at normal temperature and pressure.

23. Cylinder subjected to the action of fire.—A cylinder exposed to fire shall not be used unless it has undergone proper examination and hydraulic/hydrostatic stretch test. If deleterious structural changes in the material due to the action of heat of the fire is apprehended to have taken place, the cylinder shall have to be subjected to proper heat treatment, followed by hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, before the cylinder is taken into use.

24. Ownership of cylinder.—A cylinder filled with a compressed gas shall not be transported unless it was charged by or with the consent of the owner of the cylinder.

25. Retesting of cylinder.—A cylinder for which prescribed periodical re-test has become due shall not be charged and transported until such re-test has been properly made.

26. Owner's Record.—The owner of a cylinder shall keep for the life of each cylinder, a record containing the following information regarding each cylinder, namely :—

- (i) Cylinder manufacturer's name and the rotation number;
- (ii) The specification number to which the cylinder is manufactured;
- (iii) Date of original hydrostatic test/hydrostatic stretch test;

(iv) Cylinder manufacturer's test and inspection certificates.

(v) Number and date of letter of approval granted by the Chief Controller.

27. Conversion of Cylinders.—Gas cylinders designed and approved for filling with a particular gas shall not be used for filling with any other gas unless specific approval is obtained from the Chief Controller.

### CHAPTER III

#### IMPORTATION OF CYLINDERS

##### PART I—GENERAL

28. Licence for Import of Gas Cylinders.—No person shall import any cylinder filled or intended to be filled with any compressed gas except under and in accordance with the conditions of a licence granted under these rules.

##### PART II

#### IMPORTATION BY SEA

29. Declaration by the Master of ship or ship's agent.

(1) The master of every ship carrying cylinders filled with compressed gas for importation into India, or the agent for such ship, shall give, the conservator of the Port not less than 48 hours' notice of its intended arrival at the port.

(2) The master of every ship carrying such cylinders shall deliver to the pilot, before entering any port, a written declaration under his signature in Form A;

Provided that if the agent for such ship delivers to the Conservator of the Port a written declaration referred to in sub-rule (1) under his signature, no such declaration shall be made by the master of the ship.

(3) Every declaration delivered to a pilot under sub-rule (2) shall be made over by him without delay to the Conservator of the Post and all declarations received by the Conservator of the Port shall be forwarded by him, with all convenient despatch, to the Customs Collector of the Port.

30. Production of licence for Import.—Every person desiring to import cylinders filled with any compressed gas or intended to be so filled shall produce personally or through his agent, before the Customs Collector his licence for the import of such gas cylinders.

31. Permission of the Customs Collector.—(1) No imported cylinder shall be landed except with the permission of the Customs Collector.

(2) If the Customs Collector is satisfied that the gas cylinders can lawfully be imported, he shall permit it to be landed.

(3) Nothing in this rule shall affect the power of the Customs Collector to detain the gas cylinders under any other law for the time being in force.

##### PART III

#### IMPORTATION BY LAND

32. Importation by land.—No gas cylinder filled with any compressed gas, shall be imported by land save with the previous sanction in each case, of the Central Government and under such conditions and restrictions as it may impose.

##### PART IV

#### IMPORTATION BY AIR

33. Importation by Air.—No cylinder filled with any compressed gas shall be imported by air save with the previous sanction in each case of the International Airport Authority of India.

## CHAPTER IV

## TRANSPORT OF CYLINDERS

34. Transport of Cylinders by Vehicles.—(1) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported by a bicycle or any other two-wheeled mechanically propelled vehicle.

(2) Cylinders shall be so transported as not to project in the horizontal plane beyond the sides or ends of the vehicle which they are transported.

(3) There shall be no sharp projections on the inside of the vehicle.

(4) Cylinders shall be adequately secured to prevent their falling off the vehicle and being subjected to rough handling, excessive shocks or local stresses.

(5) Cylinders transported in vehicles shall be blocked or brazed and be so secured to prevent movement, striking each other or falling down.

(6) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported along with any other article of a highly flammable or corrosive nature.

35. Restriction on Transport.—(1) Cylinders containing flammable gases shall not be transported along with the cylinders containing any other type of compressed gas.

(2) Cylinders containing toxic or corrosive gas shall not be transported along with food-stuffs.

36. Loading and Unloading for Transport.—(1) No lifting magnet shall be used in loading or unloading of cylinders filled with any compressed gas.

(2) When any such operation is carried on by means of a crane or a fork-lift truck, a proper cradle with chains or wire rope slings shall be used.

37. Protection of valves during transport.—(1) Every cylinder containing compressed gas shall, when transported, have its valve protected against damage in the manner provided in sub-rules (2) and (3) unless it is securely packed in a box or crate.

(2) Where the design of the cylinder does not provide for the valve lying wholly below the level of the body of the cylinder, a stout metal cap, metal cover or a protective metal ring or grill of a design approved by the Chief Controller shall be provided, the design being such that the cap or cover or ring or grill is nowhere in close proximity to any part of the valve or valve body.

(3) Where metal caps or metal covers are provided to protect valves fitted to cylinders other than those containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride, it shall be provided with a vent of such size so as to prevent any gas pressure inside the cap or cover.

(4) Cylinders containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide, Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride gases, shall have their valves protected with gas-tight metal caps or covers.

(5) Nothing in sub-rules (1), (2) and (3) applies to cylinders containing oxygen or nitrous oxide for medical purposes having a water capacity not exceeding 5 litres.

38. Leaky cylinders.—(1) No person shall tender or transport any leaky cylinder.

(2) Any cylinder containing a flammable or toxic gas, which develops a leak during transport shall promptly be removed to an isolated open place away from any source of ignition and the person responsible for transportation shall immediately contact the filler or the consignor as the case may be, for necessary advice.

## CHAPTER V

## EXAMINATION AND TESTING OF CYLINDERS

39. Periodicity of examination and testing of cylinders.—

(1) No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless the cylinder has been examined and subjected to hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, and other tests set forth in this Chapter within such period as is specified in the Code issued by Indian Standards Institution or as approved in writing by the Chief Controller.

(2) Any testing station desiring to obtain recognition for periodical testing and examination of cylinders shall provide the facilities set forth in Schedule IV.

40. Condition of cylinders for testing.—Cylinders for testing shall be first emptied of their contents. The cylinder contents shall be released in a safe manner keeping in mind the dangers associated with the nature of the gas in the cylinder. Cylinders which contain or may have been contaminated by, poisonous or obnoxious substances shall be emptied by test stations properly equipped and sufficiently experienced to handle the particular gas.

41. Inspection of cylinders before carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test.—(1) Prior to carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test, every cylinder shall be thoroughly cleaned by steam cleaning or washing out with approved solvents. Where the interior of the cylinder is affected by rust or other foreign matter it shall be cleaned by one of the following methods namely :—

(a) Approved blasting, rotary wire brushing ;

(b) Burn out treatment carried out in a furnace at a temperature not exceeding 300°C for a period of not exceeding one hour after which all free rusts and any other foreign matter shall be removed by steam cleaning or washing with approved solvents.

(2) The cylinders after cleaning shall be visually examined externally and as far as practicable internally for surface defects in accordance with the Codex of Practice issued by the Indian Standards Institution or any other Code approved in writing by the Chief Controller.

42. Hydrostatic/hydrostatic stretch test.—(1) For cylinders used for permanent gases, high pressure liquefiable gases and all corrosive gases :—

(i) The cylinders shall be subjected to hydrostatic stretch test in accordance with IS : 5844. The test pressure applied to the cylinder shall be retained for a period of not less than 30 seconds.

(ii) The permanent stretch suffered by the cylinder due to application of test pressure shall not exceed the following limits, namely :—

(a) In the case of cylinders below 20 litres water capacity for non-corrosive gases. 10% of the total stretch suffered during the test.

(b) In other cases 10% of the total stretch suffered during the test or 1/5000th of the original volume of the cylinder, whichever is less.

(2) For cylinders for low pressure non-corrosive liquefiable gases.—(1) The cylinder shall be subjected to hydrostatic test in accordance with IS : 5844 by non-jacket method except that the volumetric changes during the test need not be measured.

(2) The test pressure shall be retained for a period of not less than 30 seconds. Any reduction in pressure noticed during this retention period or any leakage, visible bulge or deformation shall be treated as a case of failure in the test.

(3) As soon as the test is completed, the cylinder shall be thoroughly dried internally and shall be clearly stamped on the neck end with marks and figures indicating the person by whom the test has been carried out and the date of test. Code mark of the person by whom the test has been carried out shall be registered with the Chief Controller.

43. **Condemning of cylinders.**—(1) Any cylinder which fails to pass periodic examination or test or which loses in its tare weight by over 5 per cent or which for any other defect is found to be unsafe for use shall be destroyed by flattening it as a whole or after being cut into pieces in such a manner that the pieces cannot again be joined together by welding or otherwise to form a cylinder.

(2) All markings on the cylinder shall be defaced before it is destroyed.

(3) History sheets of such cylinders shall be closed and kept on record for a period of one year. Reports of the details of such closed history cards shall be sent to the Chief Controller, in writing, on the 1st of January, April, July and October every year.

(4) A cylinder which has been used for the generation of any gas or for any purpose other than storage, transportation and use of compressed gas shall be deemed to have been condemned and unsuitable for such use as a cylinder within the meaning of these rules.

44. **Records of test.**—Full record of cylinders examined and tested at any testing station shall be maintained giving the following particulars, namely :—

- (a) Name of the manufacturer and the owner of the cylinder.
- (b) Rotation Number.
- (c) The specification to which the cylinder conforms.
- (d) Date of original hydrostatic/hydrostatic stretch test.
- (e) Test reports and certificates furnished by the manufacturer, if available.
- (f) Test pressure.
- (g) Maximum working pressure.
- (h) Water capacity.
- (i) Tare weight.
- (j) Variation if any, in the tare weight marked on the cylinder and actual tare weight.
- (k) Condition of cylinder shell.
- (l) Name of gas.
- (m) Type of valve fitted, and
- (n) Remarks, if any.

The above particulars shall form the history card for each cylinder and all changes from time to time shall be indicated therein.

## CHAPTER VI

### DISSOLVED ACETYLENE GAS CYLINDERS

45. **Additional requirements for dissolved acetylene cylinders.**—Dissolved Acetylene gas cylinders shall comply with the following additional provisions, namely :—

- (i) The porous substance shall fill as completely as possible the cylinder into which the acetylene is compressed.
- (ii) The porosity of the substance shall not exceed 92 per cent and in no case shall be less than 75 per cent.
- (iii) Any solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous substance or with the metal of the cylinder.

(iv) If acetone is used as a solvent it shall comply with the requirements of IS : 170. The quantity of acetone including the gas in solution shall be such that the cylinder meets the requirements of additional tests specified in IS : 7312.

The maximum amount of acetone filled in a cylinder shall be proportionate to the porosity of the porous mass and the volumetric capacity of the cylinders in the following scale :

Porosity percent	Maximum Acetone content in percent of water capacity of cylinder by volume	
	For cylinders having nominal water capacity not exceeding 9 litres.	For cylinders having nominal water capacity exceeding 9 litres.
Over 75 upto and including 80	34.8	36.2
Over 80 upto and including 83	37.1	38.6
Over 83 upto and including 87	38.5	40.0
Over 87 upto and including 90	38.5	42.0
Over 90 upto and including 92	41.8	43.4

- (v) The valves of the cylinders shall not contain more than 80 per cent copper in their composition.
- (vi) The pressure in the cylinder shall not exceed 16 Kgf/Cm<sup>2</sup> at a temperature of 15°C.
- (vii) Every cylinder shall before being filled with porous mass be tested by hydrostatic pressure to a pressure of not less than 60 Kgf/Cm<sup>2</sup>. This pressure may be reduced to 53 Kgf/Cm<sup>2</sup> if the cylinder is fitted with fusible plug. No cylinder which shows a permanent stretch in excess of 7½ per cent of the total stretch suffered during hydrostatic stretch test shall be allowed.
- (viii) The safety relief devices if fitted, shall operate at a pressure not less than 53 Kgf/Cm<sup>2</sup> or at a temperature of 105°C.
- (ix) Every cylinder shall have permanently and conspicuously marked upon it or upon a brassplate soldered to it the name of the manufacturer and the words "Acetylene properly compressed into porous substance" and shall bear the following markings, namely :—
  - (a) Serial number and identification of manufacturers;
  - (b) Number of the standard;
  - (c) Test pressure;
  - (d) The date of hydrostatic stretch test with code mark of the place where the test was carried out;
  - (e) Date of filling of porous mass;
  - (f) Water capacity;
  - (g) A symbol to indicate the nature of heat treatment;
  - (h) Identification of porous mass;
  - (i) Tare weight;
  - (j) Inspector's official mark; and
  - (k) Maximum gas capacity.

46. **Restriction on filling of dissolved acetylene cylinders.**—No person shall charge with acetylene any cylinder unless he is in possession of full particulars and the previous history of such cylinder and has otherwise assured himself that the cylinder complies with the requirements of these rules.

47. **Examination of dissolved acetylene cylinders before filling.**—Whenever a cylinder is charged with acetylene, it shall be subjected to a thorough visual examination, if the history of the cylinder shows that it has not been subjected to such an examination within the previous two years and at the same time the valves will be removed and the conditions of the porous substance at the neck of the cylinder ascertained. This period of periodical examination shall be one year in case the cylinders are filled with loose porous mass.

48. Licence for compression of acetylene.—The compression of the acetylene shall be carried out only on such premises as are licensed by the Chief Controller.

49. Record of dissolved acetylene cylinders.—Each firm charging acetylene in cylinders shall keep a record of every cylinder charged by it. This record shall give the following information, namely :—

- (a) the date of each charging of the cylinder;
- (b) the dates upon which solvent has been added;
- (c) the dates upon which the cylinder has been thoroughly examined as provided in rule 47, the results of each such examination and the name of the person carrying out such examination; and in the case of cylinders first issued by the firm, the tare weight of the cylinder including porous substance and acetone or other solvent, the nature of the solvent and the maximum pressure allowed in the cylinder.

The record shall be open for the inspection of the Chief Controller and the Controller of Explosives.

50. Labelling of dissolved acetylene cylinders.—A warning label attached to every dissolved acetylene cylinder shall, in addition to the particulars given in sub-rule (2) of rule 9 bear the following additional particularly, namely :—

- (a) date of last filling of gas in the cylinder; and
- (b) weight of gas filled.

## CHAPTER VII

### FILLING AND POSSESSION

51. Licence for filling and Possession.—(1) No person shall fill any cylinder with compressed gas and no cylinders filled with compressed gas shall be possessed by any one except under and in accordance with the conditions of a licence granted under these rules.

(2) The licensee shall be responsible for all operations connected with the filling and possession of cylinders in the licensed premises.

52. No licence needed for filling and possession in certain cases.—Notwithstanding anything contained in rule 51, no licence shall be necessary for :—

- (a) filling a small quantity of compressed gas from one cylinder to another for the purpose of any experiment or test or for breathing;
- (b) possession of any cylinder filled with a compressed gas by a carrier or other person for the purpose of transport in accordance with the provisions of these rules.
- (c) possession of cylinder filled with :—
  - (i) liquefied petroleum gas when the total quantity of gas does not exceed 100 kg. at any one time;
  - (ii) any other flammable but non-toxic gas when the total number of cylinders containing such gas does not exceed 15 or the total weight of gas does not exceed 125 kg. whichever is less, at any one time;
  - (iii) any non-flammable non-toxic gas when the total number of such cylinders does not exceed 50 at any one time;
  - (iv) any toxic gas when the total quantity of such cylinders does not exceed 5 at any one time.

53. Restriction on filling.—No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless such a cylinder and its valve or other fittings :—

- (a) are of approved type and standard as per rule 3 and has been specifically approved for filling by the Chief Controller;
- (b) have passed the examination and test specified in rule 41 and 42;
- (c) conform to the provisions of rules 4, 5, 6, 7 and 8.

54. Working pressure and filling ratios.—(1) The working or internal pressure in any cylinder charged with a permanent

gas shall not exceed two-third of the test pressure.

(2) Cylinders charged with liquefiable gases shall not be filled in excess of the filling ratios specified in IS : 3710.

55. Prior approval of specification and plans of premises proposed to be licensed:—(1) Every person desiring to obtain a licence to fill and store any compressed gas in any cylinder shall submit to the Chief Controller :—

- (i) specifications and plans drawn to scale in triplicate clearly indicating :—
  - (a) the manner in which the provisions prescribed in these rules will be complied with;
  - (b) the premises proposed to be licensed, the area of which shall be distinctly coloured or otherwise marked;
  - (c) the surrounding area lying within 100 metres of the edge of all facilities which are proposed to be licensed.
- (ii) A scrutiny fee of Rs. 50 paid in the manner prescribed in rule 72.

(2) If the Chief Controller after scrutiny of the specifications and plans and after making such inquiries as he deems fit, is satisfied that compressed gas will be filled and stored in the premises proposed to be licensed, according to the provisions of these rules, he shall return to the applicant one copy each of all the specifications and plans signed by him conveying his sanction subject to such conditions as he may specify.

56. Grant of Licence.—A licence under these rules may be granted by the Chief Controller on payment of the fees specified in Schedule V.

57. Application for Licence.—A person wishing to obtain or renew a licence under these rules shall submit an application, in writing, to the Chief Controller—

- (a) in form 'B', if the application is in respect of a licence in Form 'D'; and
- (b) in Form 'C', if the application is in respect of a licence in Form 'E' or Form 'F'.

58. Period for which Licenses may be Granted or renewed.—(1) A licence in Form 'D' for the import of cylinders filled or intended to be filled with compressed gas may be granted for such period as the Chief Controller may deem necessary subject to a maximum of one year.

(2) A licence in Form 'E' or Form 'F' for filling and storage of compressed gasses respectively granted or renewed under these rules shall remain in force until the 31st day of March of the year upto which the licence is granted or renewed subject to a maximum of three years.

(3) Notwithstanding anything contained in sub-rule (2), the Chief Controller, where he is satisfied that a licence is required for a specific work which is not likely to last upto the 31st day of March of the year upto which the licence is granted or renewed may grant or renew a licence for such a period as is necessary.

59. Particulars of Licence.—(1) Every licence granted under these rules shall be subject to the conditions specified therein and shall contain all the particulars which are contained in the form specified under these rules.

(2) One copy of the plan or plans for the licensed premises, signed in token of approval by the Chief Controller, shall be attached to the licence which shall form part of such a licence, and an identical copy shall be filed for record in the office of the Chief Controller.

60. Prior aproval necessary for alteration in the Licensed premises.—(1) No alteration shall be carried out in the licensed premises until the plan or plans showing such alterations has been approved in writing by the Chief Controller.

(2) A person wishing to carry out any alteration in the licensed premises shall submit to the Chief Controller—

- (i) three copies of a properly drawn plan of the licensed premises showing in distinct colour or colours the proposed alterations and the reasons therefore;
- (ii) a scrutiny fee of Rs. 10 paid in the manner prescribed in rule 72.

(3) If the Chief Controller, after scrutiny of the plan showing the proposed alteration and after making such enquiries as he deems fit, is satisfied that the proposed alteration may be carried out, he shall return to the licensee one copy of the plan signed by him and conveying his sanction subject to such condition or conditions as he may specify.

(4) The holder of the licence shall apply to the Chief Controller for the amendment of the licence as soon as the sanctioned alteration has been carried out.

(5) No additions or alterations carried out in the licensed premises sanctioned by the Chief Controller shall be brought into use unless the licence is received by the licensee duly amended.

61. Amendment of Licence.—(1) Any licence granted under these rules may be amended by the Chief Controller.

(2) The fee for amendment of a licence shall be Rs. 10 plus the amount, if any, by which the fee that would have been payable if the licence had originally been issued in the amended form exceeds the fee originally paid for the licence.

(3) A licensee who desires to have his licence amended shall submit to the Chief Controller—

- (i) an application duly filled in and signed in Form 'B' if the licence has been granted for the import of compressed gas cylinders and in form 'C' if the licence is granted to fill and store any compressed gas in cylinders;
- (ii) the licence sought to be amended together with the approved plans attached to it;
- (iii) where any alterations in the licensed premises have been carried out, three copies of the properly drawn plans showing the alterations sanctioned under rule 60 by the Chief Controller;
- (iv) fees for the amendment of the licence as specified in sub-rule (2).

62. Renewal of Licence.—(1) A licence may be renewed by the Chief Controller.

(2) Every licence granted in form 'E' and Form 'F' under these rules, may be renewable for three financial years where there has been no contravention of the provisions of the Act or any rules framed thereunder or of any condition of the licence so renewed.

(3) Where a licence which has been renewed for more than one year is surrendered before its expiry, the renewal fee paid for the unexpired portion of the licence shall be refunded to the licensee provided that no refund of renewal fee shall be made for any financial year during which the Chief Controller receives the renewed licence for surrender.

(4) Every application for the renewal of a licence shall be accompanied by the licence which is to be renewed together with approved plans attached to the licence, and the renewal fee.

(5) Every application for the renewal of a licence shall be made so as to reach the licensing authority at least thirty days before the date on which it expires, and if the application is so made, the licence shall be deemed to be in force until such date as the Chief Controller renews the licence or until an intimation that the renewal of the licence is refused has been communicated to the applicant.

(6) Where the renewal of a licence is refused, the fee paid shall be refunded to the licensee after deducting therefrom the proportionate fee for the period beginning from the date from which the licence was to be renewed upto the date on which renewal thereof is refused.

(7) The same fee shall be charged for the renewal of a licence for each financial year as for the grant thereof:

Provided that—

- (i) if the application with accompaniments required under sub-rule (4) is not received within the time specified in sub-rule (5), the licence shall be renewed only on payment of a fee amounting to twice the fee ordinarily payable;
- (ii) if such an application with accompaniments is received by the Chief Controller after the date of expiry but not later than thirty days from the date of expiry, the licence may, without prejudice to any other action that may be taken in this behalf, be renewed on payment of twice the fee ordinarily payable.

Provided further that in the case of an application for the renewal of a licence for a period of more than one financial year at a time, the fee prescribed under the first proviso, if payable, shall be paid only for the first financial year of renewal.

(8) No licence shall be renewed if the application for renewal is received by the Chief Controller after thirty days of the date of its expiry.

63. Refusal of Licence.—(1) The Chief Controller shall, while refusing to grant, amend, renew or transfer a licence, record his reasons for such refusal in writing.

(2) A copy of the order containing the reasons for such refusal shall be given to the applicant on payment of a fee Rs. 5 paid in the manner prescribed in rule 72.

64. Suspension and Cancellation of Licence.—(1) Every licence granted under these rules shall be liable to be suspended or cancelled by an order of the Chief Controller for any contravention of the Act or of any rules framed thereunder or of any condition contained in such licence, or by an order of the Central Government if at any time the continuance of the licence in the hands of the licensee is deemed objectionable, provided that—

- (i) before suspending or cancelling a licence under this rule, the holder of the licence shall be given an opportunity of being heard;
- (ii) the maximum period of suspension shall not exceed three months; and
- (iii) the suspension of a licence shall not debar the holder of the licence from applying for its renewal in accordance with the provisions of rule 62.

(2) Notwithstanding anything contained in sub-rule (1) an opportunity of being heard may not be given to the holder of a licence before his licence is suspended or cancelled in cases—

- (i) where the licence is suspended by the Chief Controller as an interim measure for violation of any of the provisions of the Act or these rules, or of any condition contained in such licence or in his opinion such violation is likely to cause imminent danger to the public;

Provided that where a licence is so suspended, the Chief Controller shall give the holder of the licence an opportunity of being heard before the order of suspension is confirmed;

- (ii) where the licence is suspended or cancelled by the Central Government, if that Government considers that in the public interest or in the interest of the security of the State such opportunity should not be given.

(3) The Chief Controller or the Central Government suspending or cancelling a licence under, sub-rule (1), shall record its reasons for so doing in writing.

65. Procedure on Expiration, Suspension or Cancellation of Licence.—A person licensed to fill or store compressed gas shall, on the expiration, suspension or cancellation of his licence, forthwith give notice to the Chief Controller of the nature and quantity of compressed gas in his possession and shall comply with any directions which the Chief Controller may give in regard to its disposal.

66. APPEAL : (1) An appeal shall lie against any order refusing to grant, amend or renew a licence or cancelling or suspending a licence to—

- (i) the Central Government, where the order is passed by the Chief Controller;
- (ii) the Chief Controller, if the order is passed by a Controller of Explosives.

(2) Every appeal shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be presented within sixty days of the order passed, if preferred to the Central Government, and within thirty days, if preferred to the Chief Controller of Explosives.

67. PROCEDURE ON DEATH OR DISABILITY OF LICENSEE : (1) If a licensee dies or becomes insolvent or mentally incapable or is otherwise disabled, the person carrying on the business of such licensee shall not be liable to any penalty or confiscation under the Act or these rules for exercising the powers granted to the licensee during such time as may reasonably be required to allow him to make an application for a new licence in his own name for the unexpired portion of the original licence in respect of the year in which the licensee dies or becomes insolvent or mentally incapable or is otherwise disabled :

Provided that nothing in this sub-rule shall be deemed to authorise the exercise of any power under this sub-rule by any person after the expiry of the period of the licence.

(2) A fee of rupees five shall be charged for a new licence for the unexpired portion of the original licence granted to any person applying for it under this rule and the fee shall be paid in the manner prescribed in rule 72.

68. LOSS OF LICENCE : Where a licence granted under these rules is lost or accidentally destroyed, a duplicate may be granted on submission of a copy of the plan or plans identical with those attached to the licence and on payment of a fee of Rs. 10 paid in the manner prescribed in rule 72.

69. PRODUCTION OF LICENCE ON DEMAND (1) Every person holding or acting under a licence granted under these rules shall produce it, or an authenticated copy of it, at the place to which the licence applies, when called upon to do so by any of the officers specified in rule 77.

(2) Copies of any licence may, for the purposes of this rule, be authenticated by the authority which granted the licence—

- (a) on payment of a fee of Rs. 5 in the manner prescribed in rule 77 for each authenticated copy; and
- (b) on the submission of a copy or copies of the plans identical with the approved plan or plans attached to the licence.

70. PROCEDURE ON REPORTS OF INFRINGEMENT : The District Authority shall inform the Chief Controller of the action taken by him on any reports of infringement of the Act or of these rules which the Chief Controller may make to him.

71. EXECUTIVE CONTROL OVER AUTHORITIES : Every authority, other than the Central Government, acting under this Chapter shall perform its duties subject to the control of the Central Government :

Provided that nothing in this rule shall be deemed to affect the powers of executive control of the Chief Controller over the officers subordinate to him.

72. PAYMENT OF FEE : All fees payable under these rules shall be paid through crossed demand draft drawn on any Nationalised Bank in favour of the Accounts Officer, Pay and Accounts Office, Department of Explosives, Nagpur. In case, however, the amount does not exceed Rs. 100 (Rs. one hundred) the payment may be made by cash, money order, postal order or cheque drawn on a local Bank.

73. POWER TO EXEMPT : If the Chief Controller is satisfied that in respect of any cylinder or class of cylinders or any mode of conveyance any of the requirements of these rules may be safely suspended or modified he may, by written order, authorise such suspension or modification for such period and under such condition as he may think fit. Any such order may be revoked at any time.

## CHAPTER IX

### ACCIDENTS AND INQUIRIES

NOTICE OF ACCIDENTS : (1) The notice of an accident required to be given under sub-section (1) of section 8 of the Act shall be given forthwith—

- (i) to the Chief Controller by Express telegram (Telegraphic Address—Explosives, Nagpur) followed within 24 hours by a letter giving particulars of the occurrence; and
- (ii) to the officer in-charge of the nearest Police Station by the quickest route.

(2) Pending the visit of the Chief Controller, or his representative, or until instruction is received from the Chief Controller that he does not wish to make any further investigation or inquiry, all wreckage and debris shall be left untouched except in so far as its removal may be necessary for the rescue of the persons injured and recovery of the bodies of any persons killed by the accident or in the case of railways, for the restoration of through communication.

75. INQUIRY INTO ACCIDENTS : (1) Whenever a District Magistrate, a Commissioner of Police or a Magistrate subordinate to a District Magistrate (hereafter in this rule referred to as the Magistrate) holds an inquiry under sub-section (1) of section 9 of the Act, he shall adjourn such an inquiry unless the Chief Controller or an officer nominated by him is present to watch the proceedings or the Magistrate has received written information from the Chief Controller that he does not wish to send a representative.

(2) The Magistrate shall, at least 14 days before holding an adjourned inquiry, send to the Chief Controller notice in writing of the time and place of holding the adjourned inquiry.

(3) Where an accident has been attended with loss of human life, the Magistrate, may before the inquiry is adjourned under sub-rule (1) take evidence to identify any bodies and may order the interment thereof.

(4) The Chief Controller or his representative shall be at liberty at any such inquiry to examine any witness.

(5) Where evidence is given at an enquiry of any neglect as having caused or contributed to the explosion or accident or of any defect in or about or in connection with any installation or any vehicle appearing to the Magistrate or Jury to require a remedy and the Chief Controller or the officer nominated by him is not present at the enquiry, the Magistrate shall send to the Chief Controller notice in writing of the neglect or defect.

76. INQUIRY INTO MORE SERIOUS ACCIDENTS : (1) Whenever an inquiry is held under section 9A of the Act, the persons holding such inquiry shall hold the same in open Court in such manner and under such conditions as they may think most effectual for ascertaining the causes and circumstances of the accident, and enabling them to make the report under this rule :

Provided that where the Central Government so directs the inquiry may be held in camera.

(2) Persons attending as witnesses before the enquiry Court shall be allowed such expenses as would be allowed to witness to attending before a Civil Court subordinate to the High Court having jurisdiction in the place where the inquiry is held and in case of any dispute as to the amount to be allowed, the question shall be referred to the local Magistrate who, on a request made by the enquiry officer, shall ascertain and certify the proper amount of such expenses.

(3) All expenses incurred in or about an inquiry or investigation under this rule shall be deemed to be part of the expenses of the Department of Explosives in carrying the Indian Explosives Act, 1884, into execution.

## CHAPTER X

### POWERS

77. POWERS OF INSPECTION, SEARCH, SEIZURE, DETENTION AND REMOVAL : (1) Any of the officers

specified in the first column of the Table below may exercise the powers specified in sub-section (1) of section 7 of the Act in the areas specified in the corresponding entry in the second column of that Table.

TABLE

Officers	Areas
1. The Chief Controller, Deputy Chief Controllers, Controllers, Deputy Controllers and Assistant Controllers of Explosives.	The whole of India
2. All District Magistrates	Their respective districts
3. All Magistrates subordinate to the District Magistrate.	Their respective Jurisdiction.
4. The Commissioner of Police and all Police Officers of rank not below that of an Inspector.	In Presidency town or their suburbs.
5. All Police Officers of rank not below that of Sub-Inspector	The respective area over which their authority extends.

Provided that the powers of removal and destruction under clause (d) of sub-section (1) of section 7 of the said Act shall not be exercised by any Magistrate or Police Officer except under and in accordance with the instructions of the Chief Controller, Deputy Chief Controller, Controller or Deputy Controller or Assistant Controller of Explosives.

(2) Every facility shall be afforded to the officers specified in sub-rule (1) to ascertain that these rules are being duly observed.

## SCHEDULE I

[See rule 3(1)]

## TYPE AND STANDARDS OF CYLINDERS AND VALVES

## A. CYLINDERS :

## 1. Austrian Origin :

Seamless Steel cylinders manufactured by M/s. Jos. Heiser of Austria—inspected and certified by Bureau Veritas conforming to specifications BS : 399, BS : 400, BS : 1045, Home Office 'S' and 'T', DOT : 3A : 1800 and above, DOT : 3AA : 1800 and above for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288, DOT : 3A/DOT : 3AA for liquefiable gases.

## 2. Czechoslovakian Origin :

Seamless Steel Cylinders manufactured by M/s. Vitkovice Zelezarny Klementa Gottwaldova of Czechoslovakia inspected and certified by Inspeckta Praha conforming to specifications BS : 399 for permanent gases and BS : 401, BS : 1287 for liquefiable gases and CSN specification with steel conforming to CSN : 13—142.6 for permanent high pressure liquefiable gases and with steel conforming to 11-353.1 for low pressure liquefiable gases.

## 3. Hungarian Origin :

Steel Cylinders manufactured by Csepel Steel and Metal works, Budapest—inspected and certified by Boiler Commissionary Chief Department of Government Supervision for Energetics and Security of Technical Energy, Budapest conforming to specification MSZ-2665-53 with Chrome Alloy Steel designated as Cr. 135 having 200 mm. nominal diameter, with 5 mm. minimum wall thickness for permanent and liquefiable gases.

## 4. Indian Origin :

Welded Steel cylinders manufactured by Shri Ambica Cylinder Manufacturing Co., Ahmedabad, Apjeejay Structures Ltd., Rajbandh, Distt. Burdwan (West Bengal), Bharat

Pumps & Compressors Ltd., Naini, Allahabad, Gannon Dunkerley & Co. Ltd., Bombay, Hindustan General Industries Ltd., Nangloi, Delhi-41, Hyderabad Allwyn Metal Works Ltd., Hyderabad, Ideal Engineers, Hyderabad Pvt. Ltd., Hyderabad, Indian Gas Cylinders, Faridabad, Kosan Metal Products Pvt. Ltd., Bombay, Martin Burn Ltd., Calcutta—inspected and certified by ISI or any other appropriate authority approved by the Chief Controller, conforming to IS : 3196, IS : 7142, IS : 7680 & IS : 7681 specifications for low pressure liquefiable gas service.

(b) Seamless manganese steel cylinders for permanent and high pressure liquefiable gases conforming to IS : 7285 manufactured by Bharat Pumps & Compressors Ltd., Naini, Allahabad—inspected and certified by ISI.

## 5. Italian Origin :

Steel cylinders manufactured by M/s. Acciaieria E. Tubificio Di Broscia—inspected and certified by Bureau Veritas conforming to specifications DOT : 3AA : 1800 and above for permanent gases and DOT : 3AA for liquefiable gases.

6. Japanese Origin :

(a) Steel cylinders manufactured by M/s. Showa Koatsu Kogyo Co., Ltd.—inspected and certified by Company's own Inspector or KHK or Lloyd's or Bureau Veritas conforming to specifications BS : 399, BS 400, BS : 1045, Home 'S' & 'T' DOT : 3A : 1800 and above, DOT : 3AA : 1800 and above, JIS : B : 8241 : 1968 relating to Manganese steel for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288, DOT : 13A/DOT : 3AA for liquefiable gases.

(b) Steel cylinders manufactured by M/s. Sumikin Kiko Co., Ltd.,/Sumitomo Metal Industries Ltd., or Nihon Koatsu Yoki—inspected and certified by KHK or Lloyd's or Bureau Veritas conforming to specifications BS : 399, BS : 400, BS : 1045, Home Office 'S' & 'T', DOT : 3A : 1800 and above, DOT : 3AA : 1800 and above, JIS : B : 8241 : 1968 relating to Manganese Steel for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288, DOT : 3A/DOT : 3AA for liquefiable gases.

(c) Steel cylinders manufactured by M/s. Totsuka High Pressure Gas Cylinder Co., Tokyo, Japan, Kanto Koatsu Yoki Manufacturing Co. Ltd., Japan and Tokai High pressure Cylinder Co. Ltd., Japan—inspected and certified by KHK or Lloyd's or Bureau conforming to specifications DOT : 3A : 1800 and above and DOT : 3AA : 1800 and above for permanent gases and DOT : 3A/DOT : 3AA for liquefiable gases.

## 7. Polish Origin :

Steel cylinders manufactured by M/s. Huta Milowice of Poland made to PN-69222 conforming to the requirements of BS : 1045 inspected and certified by Polish Government Inspecting Authority for permanent gases and conforming to BSS : 1288 inspected and certified by Lloyds or Bureau Veritas for liquefiable gases.

## 8. Russian Origin :

Steel cylinders manufactured by approved manufacturers in U.S.S.R.—inspected and certified by appropriate authority conforming to specifications GOST : 949-57 and GOST : 949-73 for permanent and liquefiable gases.

## 9. U. K. Origin :

(a) Steel cylinders manufactured by M/s. Chesterfield Tube Co. Ltd., of U.K.—inspected and certified by Company's own Inspector or Lloyd's conforming to specification BSS : 399, BS : 400, BS : 1045, Home Office 'S' & 'T', for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288 for liquefiable gases.

(b) Aluminium Alloy cylinders manufactured by M/s. Luxfer Limited—inspected and certified by National Vulcan Engineering Insurance Group Ltd., conforming to specifications HOAL-3 as per drawings No. 102017/ZAD/591, 102034/ZAD/583, 152048/ZAD/585, 152068/ZAD/586 and 176012/ZAD/2038.

## 10. USA Origin :

Steel cylinders manufactured in U.S.A.—inspected and certified by appropriate authority, conforming to specifications DOT : 3A : 3AA for permanent and liquefiable gases.

## 11. West German Origin :

Steel cylinders manufactured by Mannesmann of West Germany—inspected and certified by Lloyd's or Bureau Veritas conforming to specifications BS : 1045, Home Office 'S' & 'T', for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288 for liquefiable gases.

## 12. Yugoslavian Origin :

Steel cylinders manufactured by Slavonski Partizan, Slavonski Brod of Yugoslavia—inspected and certified by Yugoslavian State Authority viz. Steam Boiler Inspection Authority or Lloyd's conforming to specifications BS : 1045, for permanent gases and BS : 401, BS : 1287, BS : 1288 for liquefiable gases and DGVO DIN 4664 for permanent and high pressure liquefiable gases.

## B. Containers :

## 1. Indian Origin :

(a) Chlorine Tonne Containers conforming to BS : 1500 : Part I : Class I Vessels, manufactured by S/s Shri Ambica Cylinder Manufacturing Co. Ltd., Ahmedabad Bharat Heavy Plates—Vessels Ltd., Visakhapatnam, Indian Sugar & General Engineering Corporation, Yamunanagar (Haryana), Kaveri Structural, Tiruchirapalli, Larsen & Toubro Ltd., Saki Vihar Road, Bombay, Anup Engineering Co. Ltd., Ahmedabad, inspected and certified by Lloyds.

(b) Tonne containers for Low Pressure Liquefiable gas service conforming to BS : 1500 : Part I : Class I Vessel, manufactured by M/s. Central India Machinery Manufacturing Co., inspected and certified by Bureau Veritas.

(c) Tonne containers for Low Pressure Liquefiable gas service conforming to BS : 1515, manufactured by S/s Larsen & Toubro Ltd., Saki Vihar, Bombay and inspected and certified by Lloyds.

## 2. Japanese Origin :

Chlorine Tonne containers conforming to BS : 1500 manufactured by Showa Koatsu Kogyo Co. Ltd.—inspected and certified by Company's own Inspector or KHK or Lloyd's or Bureau Veritas.

## 3. U. K. Origin :

Chlorine Tonne containers conforming to BS : 1515 : Part I : 1965 manufactured by John Thompson Horseye Bridge Ltd.—inspected and certified by the Ocean Accident and Guarantee Corporation Ltd.

## 4. U. S. A. Origin :

Chlorine Tonne containers conforming to DOT : 106A : 500-X manufactured by Columbian Boiler Co.—inspected and certified by appropriate authority in U.S.A.

## C. Dissolved Acetylene Gas Cylinders :

## 1. Austrian Origin :

Cylinders manufactured by M/s. Jos Haisler Vormals J. Winters Sohn, Austria to BS : 401 specification and filled with Coyne 90-92 per cent porous mass—inspected and certified by Bureau Veritas.

## 2. Japanese Origin :

Cylinders manufactured by M/s. Kanto Koatsu Yoki manufacturing Co. Ltd., and Japan Coyne Cylinder Co. to IS : 7312 : 1974 filled with monolithic porous mass of 90-92 per cent porosity inspected and certified by Bureau Veritas.

## 3. Indian Origin :

Cylinders manufactured by Bharat Pumps and Compressors Ltd., to IS : 7312 specification filled with Monolithic Porous Mass 90-92 per cent porosity inspected and certified by I.S.I.

## 4. Italian Origin :

Cylinders manufactured by M/s. Acciaieria E. Tubificio Di Brescia, Italy according to ICC : 8 specification having neck thread conforming to BS : 341—shell tested at a pressure not less than 900 p.s.i.g. and filled with Silica Sintex porous mass of 90-92 per cent porosity inspected and certified by Bureau Veritas.

## 5. U. K. Origin :

Cylinders manufactured in U. K. to design No. DA. 759 and specification No. DA2A filled with appropriate porous mass—inspected and certified by British Oxygen Co. Ltd., U. K.

## 6. U.S.A. Origin :

Cylinders manufactured by Pressed Steel Tank Company and Coyne International to ICC : 8 specification having neck thread conforming to BS : 341—shall tested at a pressure not less than 900 psig and filled with Coyne 90-92 per cent monolithic porous mass—inspected and certified by appropriate authority in U.S.A.

## 7. Yugoslavian Origin :

7. Cylinders manufactured by Slavonski Partizan, Slavonski Brod of Yugoslavia to BS : 401 and filled with Silica Sintex 92 per cent monolithic porous mass—inspected and certified by Lloyds

## D. Valves :

Valves Conforming to is : 3224 Specification Manufactured by the following Approved Manufacturers in India—Inspected and Certified by I.S.I. or Appropriate Authority as Approved by the Chief Controller.

Gannon Dunkerley and Liquefied Petroleum Gas cylinder Company, Bombay. valves.

Indian Oxygen Limited, Valves for high pressure gas Calcutta. cylinders, acetylene and Liquefied Petroleum Gas cylinders

Kosan Metal Products Pri- Liquefied Petroleum Gas, Chlorine and Refrigerant cylinder vato Limited, Bombay. valves..

Martin Burn Limited, Liquefied Petroleum Gas cylinder Calcutta. valves

Ramniklal Jivanlal Kina- Chlorine/Ammonia cylinder riwala and Company, Ahmedabad. valves

Tekno valves, Calcutta Chlorine/Ammonia/Freon sulphur Dioxide cylinder valves and fusible plugs for container.

Vanaz Engineers Private Liquefied Petroleum Gas/Actylene/Ammonia/Agron/Butadiene/ Limited, Bombay. Carbon-Dioxide/Chlorine/Ethyl Chloride/Ethylene/Ethylene oxide/Hydrogen/Maftron/Methyl Bromide/Nitrogen/Nitrous oxide/Oxygen/Sulphur Dioxide/Fluoro Carbon Cylinder valves.

## SCHEDULE II

## [See rule 3 (2)]

(A) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of cylinders manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely :—

1. Place and date of inspection.
2. Gas Cylinders for.....gas.

3. Manufactured by.....
4. Location at.....
5. Manufactured for.....
6. Location for.....
7. Quantity.....
8. Serial Nos. from.....to.....inclusive.
9. Specification to which the cylinders are manufactured.
10. Size.....mm. outside diameter mm.....long.
11. Minimum wall thickness.....
12. Neck end threading as per.....specification.
13. Process of manufacture (whether spun type, or billet pierced or welded).
14. Method of heat treatment (normalised/quenched/tampered etc.)
15. Design workers pressure in Kg./Cm or at 15°C or 65°C as the case may be.
16. Hydrostatic test/Hydrostatic stretch test pressure in Kg./Cm<sup>2</sup>.
17. Record of Hydrostatic test/Hydrostatic stretch test with date of test, in respect of each cylinder.
18. Pneumatic test pressure in Kg./Cm<sup>2</sup>.
19. Result of pneumatic test.
20. Tare weight and water capacity of each cylinder.
21. Record of chemical analysis and physical properties of the steel used in the manufacture of cylinders.
22. Manufacturer's identification marks.
23. Inspector's mark.
24. Markings stamped on the shoulder of the cylinders.
25. Dated signature with stamp of the inspecting authority.

(B) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of valves manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely—

1. Manufactured by—
2. Location at—
3. Manufactured for—
4. Location at—
5. Quantity—
6. Specification—
7. Results of inspection—
  - (a) Valve inlet connection.
  - (b) Valve outlet connection.
  - (c) Valve outlet number.
  - (d) Hydraulic Pressure Test.
  - (e) Pnumatic Proof test.
  - (f) Tensile strength.
  - (g) Elongation per cent.
  - (h) Impact strength.
  - (i) Quantity offered for inspection.
  - (j) Quantity passed.
  - (k) Quantity rejected and reasons for rejection.
  - (l) Quantity of cylinder.
8. Dated signature with stamp of the inspecting authority.

### SCHEDULE III

[See rule 3(3)]

#### PARTICULARS TO BE SUBMITTED BY PERSON DESIRING TO FABRICATE CYLINDERS, VALVES AND OTHER FITTINGS :

1. Applicant's name and full address.
2. Whether the applicant has manufactured any unfired pressure vessel/valve—If yes—
  - (i) Date from which such vessels/valves were manufactured.
  - (ii) For whom the pressure vessels/valves were fabricated and their approximate numbers.
  - (iii) Details of the pressure vessels/valves manufactured.
3. Specification/Codes proposed to be adopted for the manufacture of pressure vessels/valves.
4. Organisational set-up of the applicant with specific reference to qualifications and experience of the personnel engaged in the manufacture of pressure vessels/valves.
5. Organisational set-up of the inspecting personnel engaged by the applicant.
6. Process of manufacture of pressure vessels/valves, beginning with raw material and ending with the finished vessels/valves.
7. Quality control checks/tests carried out at each stage of manufacture of pressure vessels/valves.
  - (i) Details of the equipment installed for chemical analysis and mechanical tests.
  - (ii) Details of templates/gauges provided to check/test.
  - (iii) Details of templates/gauges provided to check/test, checking equipment and frequency of such checking.
9. Equipment available for carrying out non-destructive examination such as radiography, Gama ray, ultrasonic tests, etc.
10. List of machinery provided for manufacturing pressure vessels/valves.
11. Name and address of the independent inspecting authority.
12. Records and certificates of tests :
  - (i) proforma of records for various tests carried out by the inspecting and certifying organisation, and
  - (ii) Proforma of test and inspection certificate issued by the independent inspecting authority.

### SCHEDULE IV

[See rule 39 (2)]

#### FACILITIES REQUIRED FOR CYLINDER TESTING STATIONS :

##### 1. MANAGEMENT :

###### 1.1 General requirements—

Personnel, equipment, inspection procedures, recording and organisation shall be adequate and the test station will be operated to give consignment safe operating conditions. The procedures and testing shall ensure that cylinders which fail to meet the requirements and intent of these rules are not returned into normal service. All personnel shall fully recognise their individual responsibilities and that the minimum inspectional requirement shall not be lowered for any reason whatsoever.

Note.—The area of responsibility shall be divided into three separate functions as indicated below. The numbers of personnel employed shall however, be related to the quantum of work.

###### 1.2. Manager —

The Manager responsible for the working of the test station shall be properly qualified; his qualifications shall include

training on the dangers associated with gas cylinders, purpose of inspection, test methods, equipment, test requirements, and recording of test results, and he shall have appropriate technical qualification in Mechanical or Chemical Engineering. He shall also be conversant with the Codes, specifications and/or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

#### 1.3 Supervisor—

The Supervisor shall possess the following qualifications, namely—

- (i) have at least two years experience in the examination of gas cylinder ;
- (ii) be at least 21 years of age ;
- (iii) be conversant with these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

#### 1.4 Operate—

Personnel conducting inspections and tests shall have qualifications and experience suitable for the work on which they are engaged. They shall be trained to understand the dangers associated with gas cylinders and the purpose and method of inspection.

#### 2. Equipment—

##### 2.1 Type of equipment—

The test station shall have adequate equipment to carry out inspection and testing of cylinders as required under these rules. It shall contain—

- (i) One set of these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders which the test station is authorised to test. All these rules, Codes Specifications and/or Regulations shall be maintained with all current amendments.
- (ii) Hydrostatic test apparatus comprising pressurizing equipment, pressure gauges and volumetric measuring equipment in accordance with IS : 5844 Hydrostatic stretch Testing of Compressed gas Cylinders. The apparatus shall be equipped with at least two 15 cm. diameter (minimum) working pressure gauges.
- (iii) Dead-weight pressure gauge tester of appropriate pressure range or a calibrated pressure gauge of 15 cm. in minimum diameter covering the appropriate pressure range.
- (iv) Extra-low voltage lamps to permit adequate internal viewing of cylinders and other lamps necessary for closed examination of external surfaces.
- (v) Straightedges, templates, miscellaneous tools and gauges for measurement.
- (vi) Weighing equipment, where applicable.
- (vii) One set of standard test weights for the weighing machine, stamped by the relevant statutory Authority.
- (viii) Adequate cylinder handling equipment.
- (ix) Adequate cylinder draining equipment.
- (x) Facilities for internal drying of cylinders.
- (xi) Marking and stamping equipment.

#### 2.2 Accuracy—

The accuracy of equipment shall be follows :—

- (i) Hydrostatic test apparatus in accordance with IS : 5844. Volumetric equipment shall be capable of measuring a permanent change in volume of the cylinder under test of the order of 1/20,000 of its total capacity.
- (ii) Weighing equipment error not greater than  $\pm 0.1$  per cent.
- (iii) Working pressure gauge error not greater than 1 per cent of the test pressure.
- (iv) Calibrated pressure gauge error not greater than 0.25 per cent of the full scale deflection.

#### 2.3 Calibration—

Calibration of equipment shall be carried out at periods not exceeding the following:

- (i) Working pressure gauges—3 weeks.
- (ii) Calibrated pressure gauge—6 months.
- (iii) Weighing equipment—checked by test weight daily when in service.
- (iv) Test weights—2 years.

#### 3. Working Conditions—

Working conditions for the test stations shall be conducive to accurate and safe inspection and testing of gas cylinders. The test station shall comply with the following conditions:—

- (i) It shall have good lighting to permit ready external examination of gas cylinders, preferably including natural lighting.
- (ii) It shall have adequate ventilation to remove residual gases from cylinders.
- (iii) It shall provide sufficient space to permit safe working.
- (iv) It shall be maintained in a clean dry condition.

#### 4. Condition of Cylinders for Test :

Cylinders forwarded to the test station for testing shall have first been emptied of their contents and then labelled as 'empty'. Irrespective of this label all cylinders other than cylinders at the manufacturers works shall be presumed to contain gas under pressure and the following precautions shall accordingly be observed. :

- (i) The cylinder contents shall be released in a safe manner keeping in mind dangers associated with the nature of the gas in the cylinder. Cylinders which contain or may have been contaminated by poisonous or obnoxious substance shall be emptied only by test stations properly equipped and experienced to handle the particular gas. Such cylinders shall be clearly labelled that they have been contaminated.
- (ii) The valve shall be opened and if no gas escapes and the port is not visibly blocked, a charge of low pressure nitrogen or other inert gas shall be blown into the valve outlet. Discharge of gas after removal of the nitrogen supply indicated the cylinder is empty. When no gas discharges, the valves shall be treated as "obstructed". Where a cylinder has contained poisonous or obnoxious substances, and the valve is suspected of being obstructed, the gas shall be released within an approved appliance and the valves shall be removed in such a manner that the gas escapes without danger to the operator.
- (iii) Should the valve be obstructed the contents of the cylinder shall be released in a safe manner as stated in (i) above. Work on cylinders containing combustible gases shall be carried out in the open air.

Note :—A suitable method of dealing with a valve in which the spindle cannot be removed is to drill a 1/16th in (1.6 mm) diameter hole with a hand drill through the valve body to the gas passage below the spindle seating. Alternatively, a fine-tooth hacksaw may be used. Drilling or sawing must be stopped immediately upon the first sign of escaping gas. A continuous jet of water must be directed on to the cutting tools and the operator must wear protective clothing.

#### 5. Inspection and Test—

The test station shall adopt procedures which fully comply with requirements of these rules.

**SCHEDULE V**  
 [See rule 2(xv) and 56]

Serial Number	Form of licence	Purpose for which granted	Authority empowered to grant licence	Fees	
1.	D	To import cylinders filled or intended to be filled with compressed gas.	Chief Controller of Explosives	For the first 100 nos. cylinders or part thereof. Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders.  Exceeding 500 nos. of cylinders Rs. 200/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.	100.00 200.00  Exceeding 500 nos. of cylinders Rs. 200/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.
2.	E	To fill compressed gas in cylinders.	Chief Controller of Explosives.	For each type of a gas filled in the plant.	500.00
3.	F	To store compressed gas in cylinders.	Chief Controller of Explosives.	(i) For toxic gases (permanent as well as liquefied) Exceeding 5 nos. but not exceeding 100 nos. cylinders.  Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders.  Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs. 200/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.  (ii) For non-toxic and non-flammable gases : (Permanent as well as liquefied). Exceeding 50 nos. but not exceeding 500 nos. of cylinders.  Exceeding 500 nos. of cylinders Rs. 200/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.  (iii) For non-toxic and flammable permanent gases : Exceeding 15 but not exceeding 200 cylinders. Exceeding 200 but not exceeding 500 nos. of cylinders.  Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs. 200/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.  (iv) For non-toxic and flammable liquefiable gases other than LPG : Exceeding 125 Kg. but not exceeding 500 kg. Exceeding 500 kg. but not exceeding 1000 kg. Exceeding 1000 kg. but not exceeding 5000 kg. Exceeding 5000 kg. but not exceeding 10,000 kg.  Exceeding 10,000 kg. Rs. 200/- for every additional 5000 kg. or part thereof.  (v) For Liquefied Petroleum Gases : Exceeding 100 kg. but not exceeding 500 kg. Exceeding 500 kg. but not exceeding 1000 kg. Exceeding 1000 kg. but not exceeding 5000 kg. Exceeding 5000 kg. but not exceeding 10,000 kg.  Exceeding 10,000 kg. Rs. 200/- for every additional 5000 kg. or part thereof.	100.00 200.00  100.00  200.00  100.00  100.00  100.00  200.00  100.00  100.00  100.00  150.00  200.00  300.00  100.00  150.00  200.00  300.00  Exceeding 10,000 kg. Rs. 200/- for every additional 5000 kg. or part thereof.

## FORM A

[See rule 29 (2)]

Declaration to be made by the master of a ship carrying cylinders filled with compressed gas before entering a port or by the ship's agent.

Name of the Ship.....

Description of filled cylinders	True chemical name and nature of the gas i.e. whether flammable, corrosive or toxic	Total quantity carried in the ship		Quantity to be landed at port		Remarks
		No. of cylinders	Kg. or M <sup>3</sup> of gas	No. of cylinders	Kg. or M <sup>3</sup> of gas	

Dated the \_\_\_\_\_ day of 197....

Signature of Master/Agent of Shp

## FORM B

(See rule 57 and 61)

Application for the grant/amendment of a licence to import cylinders :

1. Applicant's name :

Applicant's age :

Applicant's Calling :

Applicant's Address :

2. Particulars of storage licence held by :

(i) Number and date of storage licence issued by Chief Controller of Explosives.

(ii) Renewed/valid upto

(iii) Capacity of storage as per above licence.

Signature of applicant

Postal address of the applicant.

3. Description of the cylinders to be imported :

(i) Number of cylinders ;

(ii) Specification of cylinder ;

(iii) Manufactured by :

(iv) Inspected and tested by :

(v) Specification of the valves fitted to the cylinders.

Date of application

Note :—1. Particulars marked with \* are not required to be furnished if empty cylinders are desired to be imported.

2. Manufacturers test and inspection certificates complete in all respects pertaining to each lot of cylinders and valves shall accompany this application.

3. In case cylinders are desired to be imported duly filled with gas, fillers certificates in respect of items 3(vi), (vii), (viii) and (ix) shall be furnished.

\*(vi) Filled with \_\_\_\_\_  
(True chemical name of the gas)

## FORM C

[See rules 57, 61 and 63]

Application for the grant/amendment/renewal of a licence to fill and/or store compressed gas in cylinders  
 Documents listed overleaf must be enclosed with this application, if it for the grant of a licence in form 'E' and 'F'

The replies to be given in this column.

1. Applicant's name \*\* . . . . .  
 " Calling . . . . .  
 " Full postal address . . . . .
2. Situation of the premises where compressed gas is to be stored/filled.  
 State . . . . .  
 District . . . . .  
 Town or village . . . . .  
 Nearest police station . . . . .  
 Nearest Rly. Station . . . . .
3. Nature of the compressed gas proposed to be stored/filled  
 (Please state whether flammable, corrosive or toxic). . . . .
4. Chemical name of compressed gas proposed to be stored/filled . . . . .
5. Quantity of the compressed gas proposed to be stored/filled . . . . .
6. Quantity and chemical name of the compressed gas already stored/filled in the premises . . . . .
7. Number of the licence held for the premises and the full name of the holder of the licence . . . . .

I hereby declare that the statements made above have been checked up by me and are true and I undertake to abide by the norms and conditions of the licence which will be granted to me.

Date of application

Signature and designation of the applicant

\*\*Where the application is made on behalf of a Company, the name and address of the Company and the name of the Manager or Agent should be given and the application should be signed by him. Every change in the name of the Manager or Agent shall be forthwith intimated to and his specimen signature filed with licensing authority.

**DOCUMENTS REQUIRED TO BE SUBMITTED WITH  
 THIS APPLICATION FOR A LICENCE IN FORM 'E'  
 AND 'F'**

- (i) Four copies of specification and plans approved under rule 55.
- (ii) Licence together with approved plans and specifications attached thereto.
- (iii) Requisite amount of fee for the grant, amendment or renewal of a licence paid in the manner specified in Rule 72.

**(NOT REQUIRED FOR RENEWAL OF A  
 LICENCE WITHOUT AMENDMENTS)**

3. Manufactured by : . . . . .
4. Inspected and tested by : . . . . .
5. Specifications of the valves fitted to the cylinders . . . . .
6. Filled with . . . . .  
 (True chemical name of the gas)
7. Filling pressure at 15°C, if filled with permanent gas or dissolved acetylene.
8. Filling ratio, if filled with a liquefiable gas.
9. Dated of last hydraulic stretch test.
10. Rotation numbers of cylinders.

The licence liable to be cancelled if the cylinders do not conform to the description given in the body of the licence and for contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of the licence is also punishable as provided for under section 5(3) (a), (b) and (c) of the Explosives Act, 1884.

**CONDITIONS OF LICENCE**

1. This licence shall become void after the expiry of the period mentioned therein.
2. Filled cylinders on becoming empty shall not be refilled with any gas except after obtaining prior concurrence of the licensing authority.
3. The licensee shall make prior arrangements for expeditious removal of the filled cylinders from the port of importation to an authorised premises.

**FORM E**

(See rule 57 and 58)

Licence to fill compressed gas in cylinders

Licence No.

Fee Rs.

Licence is hereby granted to .....  
 valid only for the filling of cylinders with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the

**LICENSING AUTHORITY**

**DESCRIPTION OF THE CYLINDERS**

1. Number of cylinders . . . . .
2. Specification of cylinders . . . . .

plan No. .... subject to the provisions of the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made thereunder and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force upto 31st day of March 197.....

The.....197..... Chief Controller of Explosives

**Description and location of the licensed premises**

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No..... are situated at ..... and consist of.....

for filling of —

(a) Flammable/Corrosive/Toxic gases.

(b) Non-toxic gases

(Name of the gas to be specified)

and is situated at .....  
(Plot Number) (Name of Street) (Village or Town) (Police Station) (District)

**SPACE FOR ENDORSEMENT OF RENEWALS**

This licence should be renewable date of ..... Date of expiry ..... Signature and office stamp of the licensing authority  
without any concession in fee renewal for three years in the absence of contraventions of Indian Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 1977, framed thereunder or of the conditions of this licence.

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming to the description and conditions attached thereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years, or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

**Conditions**

1. The licensed premises shall not be used for any purpose other than filling compressed gas into cylinders and keeping thereof for the time being and for the purpose connected therewith.

2. No cylinder shall be filled with any compressed gas unless —

(i) such cylinder has been approved in writing by the Chief Controller for filling; and

(ii) the cylinder has been examined and tested as required under the relevant rules.

3. Before filling, every cylinder with its valve and other fittings shall be carefully examined to ensure that it complies in all respects with the relevant provisions of the rules and shall be completely emptied before it is passed for filling.

4. No cylinder shall be filled with any compressed gas in excess of the design working pressure and the filling ratio prescribed under the rules.

5. Where it becomes necessary to change the valve and other fittings of the cylinder, a check shall be maintained on the tare weight originally stamped on the cylinder and necessary corrections made for any variation.

6. No cylinder which is not painted with appropriate colour as prescribed in the rules shall be filled with any compressed gas.

7. Compressing and filling apparatus for any gas shall be wholly distinct from and unconnected with the compressing and filling apparatus for any other gas.

8. No cylinder shall be filled with any compressed gas between the hours of sunset and sunrise except in the manner and under such other condition(s) specially endorsed on the licence.

9. All electrical equipment such as motors, switches, starters, etc., installed in the premises used for compressing and filling of flammable gases shall be of flameproof construction conforming to IS : 2148.

10. No artificial light capable of igniting flammable vapour or gas shall at any time be present at the premises during the filling of any compressed gas in cylinder and no person engaged in such filling shall smoke.

11. Every person managing or employed on or in connection with the licensed premises shall abstain from any act whatsoever which tends to cause fire or explosion and which is not reasonably necessary and, to the best of his ability, shall prevent any other person from doing such act.

12. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two portable foam type or dry chemical type fire extinguishers of 9 kg. each which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire. Such fire extinguishers shall be periodically checked for their serviceability.

13. All fitting operations shall be supervised under the direct supervision of a competent person.

14. The licensed premises used for compressing and filling of Liquefied petroleum gas shall at all time maintain a clear safety zone of 10 metres all round from any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon.

15. The licensed premises shall be constructed of non-flammable materials and adequately ventilated.

16. Any accident, fire or explosion within the licensed premises which is attended with loss of life or serious injury to person or property shall be immediately reported to the nearest Magistrate or to the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by telegram to the Chief Controller of Explosives (Telegraphic address—"EXPLOSIVES", NAGPUR).

17. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable time to any of the officers listed in rule 77, and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

**FORM F**

(See rules 57 and 58)

Licence to possess compressed gas in cylinders

Licence No.

Fee No.

Licence is hereby granted to .....  
valid only for the possession of cylinders filled with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the plan No. .... subject to the provisions of the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made thereunder and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force upto 31st day of March 197.....

Chief Controller of Explosives

**Description and location of the licensed premises**

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No. .... are situated at ..... and consist of .....

for possession of cylinders with —

(a) Flammable/Corrosive/Toxic gases

(b) Non-toxic gases

(Name of the gas to be specified)

and is situated at .....  
(Plot Number) (Name of Street) (Village or Town) (Police Station) (District)

## SPACE FOR ENDORSEMENT OF RENEWALS

This licensee shall be Date of Date of  
renewable without renewal expiry Signature and  
any concession in fee stamp of the licen-  
sing authority.  
for three years in  
the absence of contra-  
ventions of Indian  
Explosives Act, 1884  
or Gas Cylinders  
Rules, 1977 framed  
thereunder or of  
the conditions of  
this Licence

This licence is liable to be cancelled if the licensing premises are not found conforming to the description and conditions attached hereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both

## CONDITIONS

1. The licensed premises shall not be used for any purpose other than for keeping of compressed gas filled in cylinders.

2. Compressed gas cylinders shall be stored only in the storage shed which shall be constructed of suitable non-flammable materials provided that, when only non-flammable gas filled in cylinder is stored, the beams, rafters, columns, windows and doors may be of wood.

3. The storage shed shall be adequately ventilated near the ground level and near or in the roof. In case the storage shed is used for keeping L.P. gas cylinder, the ventilators shall be provided with two thicknesses of fine copper or other non-corroding metal wire guaze of mesh not less than 11 to the linear centimetre.

4. As far as possible, different types of gases should not be stored in the same shed. Where different types of gas cylinders are stored in the same shed, cylinders may be grouped together depending on the nature of the gas contained therein e.g. flammable gas cylinders shall be separated from cylinders containing oxidising gases by an intervening space of one metre or by a fire resisting partition wall in between them and cylinders containing toxic gases shall be segregated from the cylinders containing non-toxic gases by a suitable partition wall.

5. The following distances shall be kept clear at all times between any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon and the storage shed used for the storage of liquefied petroleum gas cylinder —

Quantity of compressed gas in cylinders	Minimum distance to be kept clear
Kg.	Metres
0 — 100	—
101 — 1000	3
1001 — 4000	5
4001 — 8000	7
8001 — 12000	9
12001 — 30000	12
over — 30000	15

Provided that the distances specified above may be reduced by the Chief Controller (i) where screen walls are provided or other special precautions taken, or (ii) where there are special circumstances which in the opinion of the Chief Controller would justify such reduction.

6. Notwithstanding anything contained in condition 5 above, cylinders containing liquefied petroleum gas exceeding

100 kg., but not exceeding 300 kg. may be kept in a storage shed forming part of, or attached to a building, provided that it is separated therefrom by a substantial partition and the only means of access to it is from outside air, such a storage shed shall not be situated under any staircase, or near other entrances to, or exits from the rest of the building or other buildings.

7. A shed used for storage of liquefied petroleum gas cylinders shall be surrounded by a suitable fence to prevent unauthorised persons from having access to the shed.

8. Thin wall cylinders shall not be stacked in an horizontal position, provided that in case of liquefied petroleum gas cylinders, the following method of stacking may be permitted :

(i) if stored vertically, shall not be stacked more than 3 high ; or

(ii) if stored horizontally shall not be stacked more than 5 high in the case of full cylinders and 7 high in the case of empty cylinder ;

(iii) the pile of the cylinders shall be kept stable by using chocks at the ends ;

(iv) at least 60 centimetre wide gangway, to permit access and manoeuvring of cylinders, shall be left between stacks of single or double rows between stacks and walls.

9. True chemical name(s) of the gas(es) shall be prominently displayed in the storage shed.

10. The storage shed shall be in the charge of a competent person.

11. Any accident, fire or explosion within the licensed premises which is attended with loss of life or serious injury to person or property shall be immediately reported to the nearest Magistrate or to the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by telegram to the Chief Controller of Explosives.

(Telegraphic address—"EXPLOSIVES", NAGPUR).

12. Any person storing gas cylinders, when called upon by a notice in writing, to execute any additions, alterations or repairs to the gas cylinders storage shed, which in the opinion of the inspecting authority, are necessary for the safety of the premises, shall execute the said additions, alterations or repairs within such period not being less than one month from the date of receipt of the notice, as may be specified in the notice.

13. No shed used for storage of flammable gases shall be opened and no handling of the gas cylinders shall be permitted between the hours of sunset and sunrise, except where approved electric lighting is exclusively used.

14. The storage shed and the area surrounding it shall at all times be kept clean and free from all flammable materials waste vegetation and rubbish.

15. (a) No fire, furnace or other source of heat or light other than flameproof electric light and fittings shall be allowed in the storage shed and within the safety zone required to be maintained under condition 5.

(b) No person shall smoke in the storage shed or carry matches, fuses or other appliances for producing ignition in the premises. Conspicuous 'No Smoking' signs in Hindi, English and the regional language shall be pasted or hung up at prominent places outside the storage shed.

16. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two portable from type ordinary chemical type fire extinguishers of 9 kg. each which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire. Such, fire extinguishers shall be periodically checked for their serviceability.

17. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable times to any of the officers listed in rule 77, and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

[F. No. 2(11)/76-MI]  
R. N. CHOPRA, Jr. Secy.